Утверждаю Утверждаю Директор ГАПОУ МО-ТМИК Т.С. Шатило

«01)» сентября Приказ №882 от 14.06.2020

учебный план

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Мурманской области

"Мурманский индустриальный колледж "
наименование образовательной организации

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

код и наименование профессии

группа 37 Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым

электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения -

2 года 10 мес.

На базе основного общего образования

Виды	деятельности	1	
Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

																	1	I	'n	o d	hta	r v		e Մ	uп) F	П	no	II	•	• 9																		
рсь	Ce	нтяб	ว์ท _โ		Окт	ябрь	T		Ноя	бпъ	1	Л	ека	бпъ	7	1		вары	•	7	ри Фев	•				Лар		Po	Т	пре		7	1	М	ай	1	1	Ию	иь.	7	T	Ию	лпь	T		Δт	згус	г	Œ
		2 3	<u> </u>	5	6	_	-	10	_		_					181			_	_	_		_	5 2) 31	_	_		35	36		_	39			12 4	3 44	4 4	5 4		7 4	48 4) 51		Курсы
	<u>, </u>	21	28	_	7 6	_	1 .					_	_				.			-		+		+	_				+			-	4-10	_				\dashv			+	13-19	96						\exists
-	<u>-</u>	0-14 15-21	22-	29	6-12	20-	17	3-9	10-	17-	24-30 7-1	8-14	15 21	- 6	22-28	5-II-¢	12_	1 6	96	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	9-15	16-	23-1	2-8	9-15	16-22	23-	30-5	6-17	13-	20-	27-3	4	11-17	-	25-31	-	_	_	_	4	_	_	_	_		_	24-31	
1															_	Кŀ	_	_	_	_															::	_	_	-	ΊГУ	_	_	_	_	_	_	_	_		1
2														-	УП]	_	+	_	_	-															::	_	_	-	ПП	_	/ (K	: K	C K	C K	K I	К	К	К	2
3												У	ΉУ	т		K K	: П	ПΠ	ПП	ПΓ	ПП	ПП	пп	ПП	ПП	ПП	ПП	ΙП	ППП	ПП	ПП		ПП	ПП	ПП	ПП	уП	V P											3
					\Box																																1					+							\neg
	Об	03Н	аче	ния	:													†						T				T	П															†					
							T					T				T	T	T			T	T				T	T	T	П									T				T		T					
		T				e 06				_	(по		роф алы) ПП	нос	ти _	НЫ		у	П		ıe	по		•	:		y 1			ГИ	А	R	н	еде		K IX)					(
К	ype	сы	M			ПЛ	ин Ли	ам На	И	ы		⁷ че par				Пр на		3В(пр:				[]	_		-	гочі		Γ		ИТ	0F(тве ова гац		ая		ани	ıĸy.	ЛЫ	ſ	Во	сег	O							
	1					2							3					4	1						6						7	1					8				9								
	I					32,	0					{	3,0					0,	,0						1,0											1	1,0			5	2,0)							
	II					31,	0						1,0					4,	,0						2,0)										1	1,0			5	2,0)							
	III					14,	0					3	3,0					20	,0						1,0)					3,	0				2	,0			4	3,0)]						
В	ce	ГО				77,	0					1	5,0					24	,0						4,0)					3,	0				2	4,0			14	17 ,	0_	_						

3.ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (Приказ Министерства образования и науки

России от 29.01.2016 г. г. № 50 «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» в рамках выполнения работ по внесению изменений (дополнений) в примерную ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в целях внедрения международных стандартов подготовки высококвалифицированных рабочих кадров с учетом передового международного опыта движения WSI, компетенций WSR«Сварочные технологии», ПС «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. № 701н.

3.1 Нормативная база реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Настоящий учебный план ППКРС среднего профессионального образования ГАПОУ «Мурманский индустриальный колледж» разработан в соответствии с:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (далее Федеральный закон об образовании);
- приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 « О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г., зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24.02.2016 г.).
- приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. N 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. n 464»;
- приказом Минобрнауки России от 28.05.2014 № 594 "Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ; приказом Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- приказом Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. № 115 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

• приказом Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

3.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год по данной ППКРС начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с планом учебного процесса. Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе при 36- часовой обязательной академической недельной нагрузке. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

3.3. Общеобразовательный цикл

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее ФГОС) среднего общего образования реализуется в пределах образовательных программ профессионального образования с учетом профиля (п.3, ст.68, гл.8 ФЗ от 29.12.2012 г № 273 «Об образовании в Российской Федерации») в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» и «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» № 06-259, 2015 г.

Опираясь на опыт реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО, учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), распределилось следующим образом:

- на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России, 2015 г., при этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241);
 - на физическую культуру 171 час (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889); Вариативную часть (180 часов) распределили:
 - на дополнительные дисциплины: введение в профессию 34 часа, черчение 70 часов
 - на увеличение часов по дисциплинам: физика на 44 часа, биология на 32 часа.

Настоящий учебный план реализуется в соответствии с календарным учебным графиком (срок обучения 2 года 10 месяцев) 3.4. Общепрофессиональный цикл.

Общепрофессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и включает в себя:

- ОП.01. Основы инженерной графики;
- ОП.02. Основы электротехники;
- ОП.03. Основы материаловедения;
- ОП.04. Допуски и технические измерения
- ОП.05. Основы экономики;
- ОП.06. Безопасность жизнедеятельности

3.5. Профессиональный цикл.

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии основными видами деятельности. В состав профессиональных

модулей входят:

- ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
- ПМ.02. Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (РД);
- ПМ.03. Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе (РАД);
- ПМ.04. Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе.

Освоение профессиональных модулей завершается экзаменом квалификационным для определения уровня сформированных у обучающихся профессиональных компетенций.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно. На учебную и производственную практики отводится 1404 часов. Учебная практика в количестве 504 часов (14 недель) по четырем профессиональным модулям: ПМ.01-288 часов, ПМ.02-72 часа, ПМ.03 – 72 часа, ПМ.04 -72 часа. Производственная практика в количестве 900 часов осуществляется концентрированно: ПМ.01-180 часов, ПМ .02-216 часов, ПМ.03 – 216 часов, ПМ.04-288 часов.

3.6. Формирование вариативной части примерной ОПОП СПО.

Выделенные ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) часы вариативной части

(324 максимальной нагрузки, в том числе 216 - обязательных учебных занятий) использованы для:

- расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием примерной ОПОП СПО;
- формированию компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной

сварки (наплавки);

- увеличения времени на изучение ОП.06 Безопасность жизнедеятельности на 6 час
- увеличения дисциплин ОП и МДК с наполнением ЛПЗ.
- введение общепрофессиональной дисциплины ОП.07 Охрана труда 34 часа.

3.7. Учебные сборы

Учебные сборы планируется проводить в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в конце II курса в объеме 35 часов в каникулярное время (приказ Министерства обороны РФ и Министерства образования РФ № 96/134 от 24.02.2010 г.)

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения соответствующей образовательной программы (приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Учебный процесс в колледже организован по 5-дневной неделе, аудиторная нагрузка составляет 36 часов в неделю.

При формировании учебного плана учитывались следующие нормы нагрузки:

- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.
- объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю (приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Формы проведения консультаций

Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные. Предусматривается проведение консультаций по дисциплинам, по которым предусмотрены дифференцированные зачеты, а также по учебным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям.

Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей.

За весь курс обучения предусмотрено: 19 зачетов, 7 экзаменов.

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Формой государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и Приказом Минобрнауки РФ от 16.08.2013 г. № 968

«Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» является выполнение выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) На подготовку и защиту ВКР отводится 3 недели.

3.8 Порядок проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ МО «МИК». Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или составных частей профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения. По общеобразовательным дисциплинам проводятся экзамены по русскому языку, математике и физике. По русскому языку и математике – в письменной форме, по физике – в устной, по другим общеобразовательным дисциплинам промежуточная аттестация проводится в форме ДЗ. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) предусмотрена в форме трех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля. Квалификационный экзамен проводится в свободные от занятий дни.

Проведение государственной (итоговой) аттестации

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация. Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в каждом учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период и составляет 24 недели.

4. Учебный план

		промеж	эмы уточной гации	Объем образовательной программы (академических часов Распределение нагрузкі													
				рузка	çç			ка во вза преподав			І курс		II к	урс	III ĸ	урс	
Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	1 4	НЫ	учебная наг	Самостоятельная работа	взаимодействии с подавателем	дисци	небным плинам МДК	ики	гации	гочная	по	курсан	м и семе	ім (час	:. В	
		Зачеты	Экзамены	Максимальная учебная нагрузка	Самостоят	всего во взаимодейст преподавателем	Георетическое обучение	лаб. и практ. занятий	Практики	Консультации	Промежуточная	17 недель (612 час.)	15 недель (540 час.)	16 недель (576 час.)	15 недель (540 час.)	14 недель (504час.)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
												612	540	576	540	504	0
ООП.00	Общеобразовательная подготовка			3078	970	2052	1061	879	0	62	68	461	471	487	444	189	
ОУД.00	Базовая часть общеобразовательной подготовки (технологический профиль)			2050	684	1367	787	580	0	34	36	291	295	319	315	147	
ОУД.01	Русский язык		4	171	57	114	46	68		8	12	34	17	32	31		
ОУД.02	Литература	4		257	86	171	171	0		4	4	34	51	42	44		
ОУД.03	Иностранный язык	2,4		257	86	171	0	171		4	4	34	34	32	32	39	
ОУД.04	История	2,4		256	86	171	151	20		4	4	34	34	51	52		
ОУД.05	Обществознание	4,5		256	86	171	131	40		4	2		34	50	51	36	
ОУД.06	Химия	3		171	57	114	98	16		2	2	34	36	44			
ОУД.07	Биология	3,4		102	34	68	60	8		2	2			34	34		
ОУД.08	География	4		108	36	72	52	20		2	2				36	36	
ОУД.09	Астрономия	1		54	18	36	16	20		2	2	36					
ОУД.10	Экология	5		54	18	36	30	6		2	2			_		36	
ОУД.13	Физическая культура	2,4		256	86	171	0	171				51	51	34	35		
ОУД.14	Основы безопасности жизнедеятельности	2		108	36	72	32	40				34	38				
ОУДП.00	Профильная часть общеобразовательной подготовки (технологический профиль)			860	287	573	274	299	0	28	32	136	140	168	129	0	

ОУДП.01	Математика	2	4	428	143	285	114	171		12	16	68	68	74	75		
ОУДП.02	Физика		4	270	90	180	160	20		14	14	34	38	54	54		
ОУДП.03	Информатика	3		162	54	108	0	108		2	2	34	34	40			
УД.00	Дополнительные дисциплины общеобразовательной подготовки			168	56	112	76	36	0	4	4	34	36	0	0	42	
УД.11	Черчение	2		105	35	70	44	26		2	2	34	36				
УД.12	Право	5		63	21	42	32	10		2	2					42	
, ,	Обязательная часть циклов ООП			1080	360	720	262	458	1404	43	76	151	69	89	96	315	0
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл			351	117	234	122	112	0	10	4	68	0	66	36	64	0
ОП.01	Основы инженерной графики	3		51	17	34	12	22		2	2			34			
ОП.02	Основы электротехники	5		48	16	32	12	20		2						32	
ОП.03	Основы материаловедения	1		51	17	34	12	22		2		34					
ОП.04	Допуски и технические измерения	1		51	17	34	14	20		2		34					
ОП.05	Основы экономики	5		48	16	32	24	8		2						32	1
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	4		102	34	68	48	20		0	2			32	36		1
П.00	Профессиональный учебный цикл		Э(к)	666	222	444	138	306	1404	33	72	83	69	23	60	209	0
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		6	321	107	214	70	144	468	19	24	83	34	0	0	97	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		2	94	31	63	21	42		5	6	29	34				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		6	84	28	56	18	38		6	6					56	
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	1		81	27	54	12	42		4	4	54					
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений	5		62	21	41	19	22		4	10					41	
УП.01	Экзамен по модулю			1		288			288		10		288			├─	-
	Учебная практика					180			180				200				180
ПП.01 ПМ.02	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)	Э(к)	6	125	42	83	35	48	288	4	16	0	35	23	25	0	0
111/1.02	плавящимся покрытым электродом	<i>3</i> (K)		123	72	0.5	33	70	200	-	10						
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	3	4	125	42	83	35	48		4	6		35	23	25		
	Квалификационный экзамен										10						
УП.02	Учебная практика					72			72					36	36		
ПП.02	Производственная практика					216			216						72		180

ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	Э(к)	6	84	28	56	14	42	288	6	16	0	0	0	0	56	0
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		6	84	28	56	14	42		6	6					56	
	Квалификационный экзамен									1.6	10						
УП.03	Учебная практика					72			72						36	36	36
ПП.03	Производственная практика					216			216								180
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Э(к)	6	136	45	91	19	72	360	4	14	0	0	0	35	56	0
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	4,5		136	45	91	19	72		4	4				35	56	
	Квалификационный экзамен	_									10						
УП.04	Учебная практика					72			72						36	36	
ПП.04	Производственная практика					288			288						72		180
ФК	Физическая культура			63	21	42	2	42							٠		
	Промежуточная аттестация					144						36			72		36
	Вариативная часть учебных циклов																
ГИА	Государственная итоговая аттестация в виде демонстрационного экзамена				10	108								×			108
	Общий объем образовательной программы			4158	1330	2772	1323	1337	1404	105	144	612	540	576	540	504	0
		*						дисцип	тин и М	дк		15	15	14	13	8	
	Государственная (итоговая) аттестация: вып	ускная пра	актическая	я квалиф	икацио	нная ра	бота и	учебная	практи	ка		0	288	36	108	72	36
	письменная экзаменационная р							произво	дствени	ная пран	ктика	0	0	0	144	0	720
								экзамен	ы				1	_	4		2
								зачеты				4	5	5	7	7] 1

Зав. отделением

M

/Т.В. Кожемякина/

Руководитель МК

Gray

/Д.К. Крапивин /

Зам. зав. отделением

The

/Е.С. Гусев/

5. Распределение компетенций

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.00	Общепрофессиональный ци	ІКЛ
ОП.01	Основы инженерной графики	OK 4 -6
		ПК 1.1-1.2
ОП.02	Охрана труда	OK 2,3,4,6
		ПК. 1.6,1.9
ОП.03	Основы электротехники	OK 2,3,6
		ПК 1.1
ОП.04	Основы материаловедения	ОК 1,2,4-6
		, ,
ОП.05	Допуски и технические измерения	ОК 2-6
		ПК 1.6,1.9
ОП.06	Основы экономики	OK 1,4,6,7
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	OK 1-6
П.00	Профессиональный учебный	цикл
ПМ.00	Профессиональные модули	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества	
	сварных швов после сварки	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1-1,8
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1-1,8
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1-1,8
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1-1,8
УП.01	Учебная практика	ПК 1.1-1,8
ПП.01	Производственная практика	ПК 1.1-1,8
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся	

	покрытым электродом	
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки)	ПК 2.1 - 2.4
	покрытыми электродами	
УП.02.01	Учебная практика	ПК 2.1 - 2.4
ПП.02.01	Производственная практика	ПК 2.1 - 2.4
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся	
	электродом в защитном газе	
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки)	ПК 3.1-3.3
	неплавящимся электродом в защитном газе	
УП.03.01	Учебная практика	ПК 3.1-3.3
ПП.03.01	Производственная практика	ПК 3.1-3.3
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ПК 4.1-4.3
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки	ПК 4.1-4.3
	(наплавки) плавлением в защитном газе	
УП.04.01	Учебная практика	ПК 4.1-4.3
ПП.04.01	Производственная практика	ПК 4.1-4.3
ФК.00	Физическая культура	OK 1-7

6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

$N_{\underline{0}}$	Наименование
No	
	Кабинеты:
1.	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2.	математики
3.	инженерной графики
4.	информатики и информационных технологий
5.	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6.	экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7.	расчета и проектирования сварных соединений
8.	технологии электрической сварки плавлением
9.	метрологии, стандартизации и сертификации
	Лаборатории:
1.	технической механики
2.	электротехники и электроники
3.	материаловедения
4.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
1	Мастерские:
1. 2.	слесарная
۷.	сварочная Полигоны
1.	сварочный полигон
1.	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1.	Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.
1.	Спортивный комплекс:
1.	спортивный зал
2.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3.	стрелковый тир
	Залы:
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	актовый зал