Внесены изменения приказом № 873 от 10.06.2019г. Внесены изменения приказом № 882 от 11.06.2020г. Внесены изменения приказом № 818 от 07.06.2021г Внесены изменения приказом № 488 от 20.06.2022г

Директор ГАПОУ МО "МИК"

МГ.С.Шатило

Приказ № 1323 от 31.08.20

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное автономное	профессиональное	образовательное у	чреждение
	Мурманской области		

"Мурманский индустриальный колледж"

наименование профессиональной образовательной организации по программе подготовки специалистов среднего звена

#### 15.02.15 "Технология металлообрабатывающего производства"

код и наименование специальности

базовой по программе подготовки базовой

502 группа

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения - очная

4 года и 10

Нормативный срок обучения -

мес.

На базе основного общего образования

#### Виды деятельности

Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных

Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном

Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве

Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве

#### 1 Календарный учебный график

Курс	1.7	14	1.5	1 89	1 5		1	8	15	3.9 T				1.7	Дек Т- 8		89	29 дек - 4 янв	_	12 · 18	Ю	Ψ.	2.8 <del>0</del>	1	16.22	23 фев - 1 мар		71	23	ا ۾	刘	.12		20 · 20 · 20 · 27 ann · 3 май		2.4	1			14	15 - 21		13	o come	13. to	1 15	13	3.9	91 · 01	8	.31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18 K	_	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30 3	31	32	33 3	34 3	5 3	6 37	7 38	39	40	41	42 A	_	4		5 44	_	7 48 K		50 K		52 K
п		┇	İ	İ	İ												Α	+	+										1	1	1	1	<u> </u>	$^{\dagger}$	$^{\dagger}$		У	У	У	У	У	A	+	( H	K	÷	К	К	$\vdash$	К	К
III		Ļ	У	У	У	У	1	<u> </u>	<u> </u>								Α	К	К	L	_	У	У	У				_	_	4	4	4	4	_	$\downarrow$	1	_	Т	Т	Т	Т	А	K	(	К	К	К	К	К	К	К
IV		У	У	У	+	╄	$\vdash$	L			T	T	T	T	T	T	A	К	+	L	_	У	У	У	У	У	У	<del>-</del>	<u> </u>	<u> </u>	-	-	1	1	+	+	T	T	T	T	T	T	Α 3	λ K,	C K	. K	+	К *	ĸ	-	K
v											T	Т	Т	Т	Т	Т	Α	К	К	L		У	У			Т	T	Т	Т	Τ	T	T .	A	Δ   Δ	Δ Δ	Δ	ΠИ	ΑПИ	ΑПИ	чnи	νПИ	ΑĮПИ	A 3	[]		*	*	*	*	*	1

Обозначения:		Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	У	Учебная прак тика	С	Учебные сборы
	::	Промежуточная аттестация	П	Производ ственная практика (по профилю специальности)	ANI	Государственная итоговая аттестация
	К	Каникулы	Δ	Производственная практика (преддипломная)	*	Неделя отсутствует

#### 2 Сводные данные по бюджету времени

											Практики					П	ИΑ		
Курс	Обучение по дис	циплинам и междисципл	пинарным курсам	Промеж	уточная атт	естация	Учебна	я практ	ика	Производс (по профи			Произво практика (п			Подго- товка	Прове- дение	Каникулы	Boero
	Boero	1 сем	2 сем	Boero	1 сем	2 сем	Boero	1 сем	2 сем	Boero	1 сем	2 сем	Bbero	1 сем	2 сем				
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	39	17	22	2		2												11	52
II	34	16	18	2	1	1	5		5									11	52
III	28	12	16	2	1	1	7	4	3	4		4						11	52
IV	16	7	9	2	1	1	9	3	6	15	6	9						10	52
V	14	10	4	2	1	1	2		2	13	6	7	4		4		6	2	43
Boero	131	62	69	10	4	6	23	7	16	32	12	20	4		4		6	45	251

#### 3. Пояснительная записка

# 3.1 Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 15.02.15 "Технология металлообрабатывающего производства»

Настоящий рабочий учебный план (ППССЗ) государственного автономного профессионального образовательного учреждения Мурманской области «Мурманский индустриальный колледж» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности **15.02.15** "**Технология металлообрабатывающего производства»**" (базовая подготовка), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 09.12.2016 г. № 1561 (зарегистрированного в Министерстве юстиции России 26 декабря 2016 г. № 44979).

**Нормативная база реализации ППССЗ по специальности 15.02.15 "Технология металлообрабатывающего производства»** Настоящий учебный план ППССЗ среднего профессионального образования ГАПОУ «Мурманский индустриальный колледж» разработан в соответствии с:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральным государственным образовательным стандартом по **специальности 15.02.15** "**Технология металлообрабатывающего производства»**" (базовая подготовка), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 09.12.2016 г. № 1561 (зарегистрированного в Министерстве юстиции России 26 декабря 2016 г. № 44979).
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Минобрнауки России от 09 декабря 2016 года №1561 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.15«Технология металлообрабатывающего производства» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2016 г., регистрационный № 44979);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

- Приказ Минобрнауки России от 25 октября 2013 № 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 ноября 2013 г., регистрационный № 30507);
- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 (ред. от 31.12.2015) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 июня 2012 г., № 24480);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779);
- Приказ Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2013 г., регистрационный N 30861);
- Приказ Минобрнауки России от 14 мая 2014 г. № 518 «О внесении изменений в перечни профессий и специальностей среднего профессионального образования, утвержденные приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. N 1199» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 мая 2014 г., регистрационный № 32461);
- Приказ Минобрнауки России от 18 ноября 2015 г. № 1350 «О внесении изменений в перечни профессий и специальностей среднего профессионального образования, утвержденные приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. N 1199» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 3 декабря 2015 г., регистрационный № 39955);
- Приказ Минобрнауки России от 25 ноября 2016 г. № 1477 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 декабря 2016 г., регистрационный № 44662);
- Письмо Минобрнауки России от 17 марта 2015 г., № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Письмо Минобрнауки России от 22 апреля 2015 г. № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утверждено Минобрнауки России 20 апреля 2015 г., № 06-830вн).
- Приказом Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Реквизиты профессиональных стандартов:

- Приказ Минтруда России от 08 декабря 2014 № 985н (ред. от 28 ноября 2016 г.) «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию и конструированию авиационной техники» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 декабря 2014 г., регистрационный № 35471);
- Приказ Минтруда России от 21 ноября 2014 № 925н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 декабря 2014 г., регистрационный №35246);
- Приказ Минтруда России от 04 августа 2014 № 530н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 04 сентября 2014 г., регистрационный № 33975);
- Приказ Минтруда России от 25 сентября 2014 № 659н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.11.2014 г, регистрационный № 34848)

#### 3.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок обучения по специальности **15.02.15** "**Технология металлообрабатывающего производства»**" (базовая подготовка) на базе основного общего образования по очной форме получения образования составляет 4 года 10 месяцев.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графика учебного процесса и рабочего учебного плана по данной специальности.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия по одной дисциплине или профессиональному модулю группируются парами. Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения (в том числе в период реализации программы среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 часов в неделю.

Общая продолжительность каникул при освоении программы подготовки специалистов среднего звена составляет 8-11 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) 70 % от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину. В период освоения основ военной службы с юношами проводятся военные учебные сборы (не менее 35 часов).

Рабочим учебным планом предусмотрено выполнение двух курсовых работ - МДК 01.01. «Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования» и МДК 03.01 «Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования».

Производственная (профессиональная) практика осуществляется по договорам в организациях, представляющих объекты практики. Руководство практикой строится на основе Положения о производственной (профессиональной) практике студентов образовательных учреждений СПО; программы профессиональных модулей, учитывающих требования стандарта СПО и специфику производственных процессов организаций.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, которые равномерно распределяются между учебными дисциплинами, выносимыми на экзамен. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

#### 3.3 Общеобразовательный цикл

Руководствуясь рекомендациями Министерства образования и науки Российской Федерации (приказ от 17.03.2015г. № 06-259) по организации получения среднего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, данный рабочий учебный план составлен с учетом обязательной нагрузки по **техническому профилю** получаемого профессионального образования.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 часа), учебное заведение распределяет на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла, На 1 курсе в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14.06.2013г., приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014г. №1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», студенты проходят общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению программы подготовки специалистов среднего звена по дисциплинам:

1.Базовые учебные дисциплины (949ч.):

-ОДБ.01 Русский язык

ОДБ.02 Литература

ОДБ.03 Иностранный язык

ОДБ.04 История

ОДБ.05 Физическая культура

ОДБ.06 Основы безопасности жизнедеятельности

ОДБ.07 Химия

ОДБ.08 Обществознание

ОДБ.09 Биология

ОДБ.10 География

ОДБ.11 Экология

#### ОДБ.12 Астрономия

2. Профильные учебные дисциплины (455ч.):

ПД.01 Математика

ПД.02 Информатика

ПД.03 Физика

В соответствии с приказом Минобрнауки России отт 20.09.2008г. №241 на ОБЖ отводится 70 часов, на физическую культуру - по три часа в неделю (приказ Минобрнауки от 30.08.2010г. №889).

#### 3.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности вариативную часть. Для повышения уровня подготовленности студентов образовательное учреждение распределило данное время на следующие дисциплины:

ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности

ОГСЭ.04 Физическая культура

ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности	10 часов
ОГСЭ.04 Физическая культура	24 часа
ОГСЭ.05 Психология общения	36 часов
Итого на общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	часов
ОПЦ.01 Инженерная графика	20 часов
ОПЦ.02 Компьютерная графика	4 часа
ОПЦ.03 Техническая механика	2 часа
ОПЦ.04 Материаловедение	6 часов
ОПЦ.05 Метрология, стандартизация и сертификация	6 часов
ОПЦ.06 Процессы формообразования и инструменты	6 часов
ОПЦ.07 Технологическое оборудование	6 часов
ОПЦ.08 Технология машиностроения	6 часов
ОПЦ.09 Технологическая оснастка	6 часов
ОПЦ.10 Программирование для автоматизированного оборудования	14 часов
ОПЦ.11 Экономика и организация производства	6 часов
ОПЦ.12 Правовые основы профессиональной деятельности	36 часов
ОПЦ.13 Аддитивные технологии производства	52 часа

Итого на общепрофессиональный цикл	часов
МДК.01.01 Технологический процессов и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем	часов
автоматизированного проектирования	
МДК.01.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	часов
УП.01.01 Учебная практика	108 часов
УП.01.02 Учебная практика	36 часов
УП.01.03 Учебная практика (подготовка ДЭ)	часов
ПП.01.01 Производственная практика	216 часов
МДК.02.01 Технологический процесс и технологическая документация сборки узлов и изделий с применением систем	часов
автоматизированного проектирования	
МДК.02.02 Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	20 часов
УП.02.01 Учебная практика (подготовка ДЭ)	108 часов
ПП.02.01 Производственная практика	180 часов
МДК 03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	56 часов
УП.03.01 Учебная практика	часов
ПП.03.01 Производственная практика	72 часа
ПП.04.01 Производственная практика	36 часов
МДК.05.02 Основы финансовой грамотности	часов
ПП.05.01 Производственная практика	часа
УП.06.01 Учебная практика	часов
ПП.06.01 Производственная практика	часа
Итого на профессиональный цикл	часа
Итого на профессиональную подготовку	1728 часов

Объем часов увеличен в соответствии с региональными особенностями развития технологии машиностроения.

#### 3.5. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов, защиты курсовых работ. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов-10 (без учета зачетов по физкультуре).

По дисциплинам общеобразовательного цикла обязательными являются три экзамена - по русскому языку, математике и профильной дисциплине – информатике.

Обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональным модулям- квалификационный экзамен, который проверяет готовность студентов к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него профессиональных компетенций. По окончании ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, проводится квалификационный экзамен по профессиям, рекомендуемых перечнем профессий рабочих, должностей служащих: 16045 «Оператор станков с программным управлением», 18809 «Станочник широкого профиля».

Завершающим этапом обучения является итоговая государственная аттестация, которая проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта), соответствующей содержанию профессиональных модулей ППССЗ и демонстрационного экзамена.

По окончании обучения при условии успешного прохождения Государственной (итоговой) аттестации выпускник получает диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца.

## 4. Учебный план для подготовки по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

			рмы ежуточн	[]													-1				- 1		спредел	ение о	базатеп	ьной на	грузки по	n kynea	м и семе	ernam (	uac e cen	iectn)										
		-	ой стации 	1	Учебн	ая наг	рузка о	обучаю	ощихся (ч	час.)				1 K	·						II Vena		спредел		оязател	внои на			м и семс	страм	Tac B CC	естр)	IV K						VK			
						Ha	рузка	во вза	имодейс	твии с					урс			+			П Курс						Ш Ку															
							пре	еподав	ателем			1 0	еместр			2 семес	стр	$\bot$	3 сем	иестр		4 ce	еместр		50	еместр			семестр		7	семестр			семест	)	9	семестр			0 семестр	
							3 том чі учебы исципл	ным					? час.)			2 час.)				, час.)			<b>(</b> час.)			? час.)			5 час.)			час.)			тас.)			час.)			тас.)	
8	Наименование циклов, дисциплин,			жи	рта —		МД		чебно				ъ (612			ти (792			(65)	)cc) 91			1P (604			ъ (382			ъ (53(			b (224			, (288°			ъ (32(			ه (128	
Индек	профессиональных модулей, МДК, практик	- 4			и работа		KI.		ой и у		гация		7 недел			, недел				о недел			3 недел			з недел			о недел			неделі			неделі			0 недел			неделі	
		кзаме	Зачеты	ательной	учебна вии с		TINĂ, B		ттов)	ации	аттес				П			+	$\Box$			Т	<u>*</u>		$\top$				10						<u> </u>			<u> </u>		$\top$	1	-
		0		вател	ьная одейст	телем	IX 38HS	ng l	п (прос	сульт	очная			ВИТ			BH BH				БИЙ			вин			SH III			иия			вина			ийи			вина			ВИТ
				образс	оятел взаим	тодава	тчески	емина	се про	K01	иежут	учени		аттестация	учени	обучение	аттестания	учение	учени		ттеста	учени		ттестя	учение		ттеста	обучение		ттеста	учение		аттестация	бучение	T C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	ттеста	ученис		ттеств	ученис	учени	ттестя
				Объем	Camoci sero Bo	Indu	практи	֡֟֟֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֟֓֓֓֓	совых р		проме	00 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe 00 coe	Ħ	ная а	coe oo	go e o o	E E	00 00	soe oo	ации	ная а	00 e 00	<b>E</b>	ная а	coe oo	E	1 ная а	00 00 o		ная а	30e 00	<b>E</b>	ная а	00 00 o	ации	ная а	30e 00	Ī	ная а	000 000	ии	ная а
					Can	Ė	аб. и пр		кур По пр			тичес	льтап	ежуто	тичес	тичес	TIPLAND	. Ничес	тичес	сультац	ежуто	тичес	льтац	ежуто	тичес	льтац	ежуто	тичес	Льтац	ежуто	тичес	льтац	ежуто	тичес	сультац	ежуто	тичес	льтац	ежуто	тичес	льтац	ежуто
												Теоре Прак	Консу	Пром	Teope	Прак	понсу Пром	Teope	Прак	Консу	Пром	Теоре Прак	Консу	Пром	Теоре Прак	Консу	Пром	Teope	Консу	Пром	Теоре Прак	Консу	Пром	Teope	Консу	Пром	Теоре Прак	Консу	Пром	Teope	Консу	Пром
1	2	3	4	5		7 9	) 1		11 12				612	17	18	792		21		22 56	23 2	(	25 604	26		28 382	29 3	50	31 536	32	33	34 224	35	36	37 288	38	39	40 320	41	42	128	44
ООЦ.00 ОУД.00	Общеобразовательный цикл Базовая часть	1	9	997	-	104 73 49 47	34 59 77 4	20	0 0	80 52	72 48	321 260 198 178		0	413 279	330 4 242 3	19 72 32 48			16 0		0 28	26		342 20 0 0	20	36 48	87 24 0 0		36	78 110 0 0	36	36	50 164 0 0		36	50 212 0 0		36	38 66 0 0		36
ОДБ.01	общеобразовательного цикла Русский язык	2		92	7	8 4	4 2	26	, , ,	8	14	24 16	4	Ů	20	10	4 14						Ů			Ů	, i			Ů		Ů	Ť			Ů				<del></del>		
<b>ОДБ.02</b> ОДБ.03	Литература Иностранный язык		2	121 119	_	17 6 17 6	-	44 46		5 2	2	35 22 38 25			33		3 4	_	+		+	+			+															+	+	$\dashv$
ОДБ.04	История		2	121	11	17 6	4 4	44		9	_	26 18			38	26	3 4	_						_																丰	$\perp$	
ОДБ.05 ОДБ.06	Физическая культура Основы безопасности жизнедеятельно	ости		117 70		17 4 0 4		13 30		0	0	2 50 20 14	_		20	16																								$\pm$	+	
ОДБ.07 ОДБ.08	Химия Обществознание		2 2	80 110		78 4 08 6	-	27 41		6		20 11 33 22			25 28		3 2 3 2							_																+	+	-
ОДБ.09	Биология		2	41	3	6 2	0 1	12		4	5	33 22			20	12	4 5																							士		
ОДБ.10 ОДБ.11	География Экология		2	41	-	6 2		12 12		4	5				20		4 5 4 5		+		_	+			_			-							+			+		+	+	-
ОДБ.12	Астрономия		2	44	_	9 2		13		4	-				22		4 5																							丰		
пд	Профильная часть общеобразовательного цикла (технологический профиль)	2	1	479	0 45	55 25	57 1	70	0 0	28	24	123 82	11	0	134	88 1	7 24																									
ПД.01	Математика	2		244		34 13	2 8	88		14	10	64 44				44 1																								士		
ПД.02 ПД.03	Информатика Физика	2	2	110 125		00 5 21 6		38 44		10		30 20 29 18			28 38	18	2 10 5 4					-																		+	+	
11,2,100	Обязательная часть циклов ППССЗ	15	42	5724 2	-	38 21	$\neg$		60 1980	219	-	23 10			30	20		$\top$																						$\top$		
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально	,	11	580	30 51	18 30	6 1	.82	0 0	30	32	0 0	0	0	0	0	0 0	63	26	3	4 6	5 28	3	4	48 20	4	4 6	50 24	6	8	12 12	2	0	16 26	2	4	14 26	2	0	28 20	8	8
ОГСЭ.01 ОГСЭ.02	Основы философии История		<b>56</b> 34	72 72		50 5 54 6		0		4	8							31		1	4 3	1	1	2	26	2	4 3	60	2	4										$\mp$	$\Box$	
	Иностранный язык в							22		18								30	+	2		2	2		20	2	2	28	4	2	10 4	2		14 8	2	2	12 6	2		8 4	. 2	2
ОГСЭ.03 ОГСЭ.04	профессиональной деятельности Физическая культура		6810 6810				6 1:			0	8							2	$\perp$			2 28			2 20		:	2 24		2	2 8			2 18		2	2 20			2 10	,	2
ОГСЭ.05 <b>ЕН.00</b>	Психология общения Математический и общий		10	36	2 3	0 1	8	6		6	4				$\Box$	$-\Gamma$		+	$\Box$	$-\top$	$ \vdash$	+		$\perp$	-		$-\Box$	+											$\vdash \neg$	18 6	6	4
2.1.00	математическии и оощии естественнонаучный учебный цикл		4	180	6 15	58 15	52	0	0 0	6	16	0 0	0	0	0	0	0 0	89	0	3	8 6	3 0	3	8	0 0	0	0	0 0	0	0	0 0	0	0	0 0	0	0	0 0	0	0	0 0	0	0
EH.01	Математика		34	100	9	2 8	6	0		6	8							57		3	4 2	9	3	4																士		二
EH.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности		34	80	6 6	6 6	6	0		0	8							32			4 3	4		4																		_
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	4	6	884	32 80	00 72	28 4	42	0 0	30	52	0 0	0	0	0	0	0 0	272	0	8	20 30	02 0	16	18	46 0	2	4 9	0 0	4	8	8 16	0	0	10 26	0	2	0 0	0	0	0 0	0	0
ОПЦ.01	Инженерная графика	34		120		08 10	_	0		4	-							60		2	4 4		2	4																工		二
ОПЦ.02 ОПЦ.03	Компьютерная графика Техническая механика	3	4	54 56		0 4 8 4		0		2 2								46	+	2	8	8	2	4											-				$\vdash \vdash$	+	+	$\Box$
ОПЦ.04	Материаловедение		3	48		4 4	-	0		2	-							42	-	2	4			$\Box$	$\perp$															丰	$\bot$	二
ОПЦ.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4		60	10 4	4 4	2	0		2	6				Ш			$\bot$		$\perp$	4:	2	2	6	$\perp$															$\bot$	$\perp$	Щ
ОПЦ.06	Процессы формообразования и инструменты			54		50 4		0		2	0				Ш			30				8	2																	$\perp$		
ОПЦ.07 ОПЦ.08	Технологическое оборудование Технология машиностроения			54 54		i4 5	_	0		2	0				$\vdash$			32	+	$-\top$	5:		2 2	$+\Gamma$						$\vdash$		+			+	<del>                                     </del>			$\vdash \vdash$	+	+	$\dashv$
ОПЦ.09	Технология машиностроения Технологическая оснастка					0 4		0		2											4	8	2	$\Rightarrow$																丰		二
ОПЦ.10	Программирование для автоматизированного оборудования		4	72	4 6	64 6	2	0		2	4							32			30	0	2	4																		
ОПЦ.11	Экономика и организация		5	66	6	62 6	0	0		2	4				$\Box$				$\dagger \dagger$		$\top$	$\top$	1 1				6	50	2	4										$\top$	+ +	$\Box$
ОПЦ.12	производства Правовые основы профессиональной		5	36		2 3	+	0		2	4							+			$\top$						3	60	2	4										+	+	$\dashv$
	деятельности	<u> </u>																				1	1									1										

ОПЦ.13	Аддитивные технологии			52		48	46	0			2   4	П							Т			Т				46		2	4					Τ		П		$\top$	Т	$\top$		Π		Τ	
ОПЦ.14	производства Охрана труда		3	36		32	30	0	+	_	2 4		$\dashv$						3	0	2	4	+			+	+		-				+		+	++	+	+	+	+-					+-1
	Безопасность жизнедеятельности			68	6		18	42			0 2																						8 16			10 2		2	2	士					
ПМ.00	Профессиональные модули	13	16	4080	204	1562	923	426	60	1980 1	53 19	0 0	0	0	0	0	0	0 (	) 9	0 0	2	4	120	0	4 8	248	0	14 2	8 33	37 0	15	20	58 82	34	36	24 11	12 4	2 3	0 30	6 186	26	36	10 46	16	28
ПМ.01	Разраоотка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и	4	6	1462	66	614	427	94	30	720	63 62	2 0	0	0	0	0	0	0 (	) 9	0 0	2	4	68	0	2 8	80	0	6	0 16	69 0	5	8	4 30	12	10	8 3	0 2	22 12	2 4	4 18	6	2	4 16	8	8
МДК.01.01	Технологический продессов и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного	478 10	389	576	44	478	341	68	30	3	39 54	4							9	0	2	4	68		2 8	40		2	0 12	29	3	6	2 16	4	8	4 1	8 1	12 8	3 4	4 18	6	2	4 16	8	8
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на		678	166	22	136	86	26		2	24 8															40	H	4	4	.0	2	2	2 14	8	2	4 1	2 1	10 4	1	+					$\square$
VIT 01 01	металлорежущем и аддитивном			100		180		-	+	180	0 0		-				_		_	_			- 1	08	_	-	72		_						+	+	_	+	_	—				+	+
	Учебная практика Учебная практика		_	180 72		72		+	+	_	0 0	-	$\dashv$			$\vdash$	-		+	+		-+	1	08	_	+	1/2		-	_			72	+	+		+	+	+	+				+	+
УП.01.03	Учебная практика (подготовка ДЭ)			72		72				72	0 0	$\neg$																															72		
ПП.01.01	Производственная практика			396		396				396	0 0																						144	1		10	)8	$\perp$					144	1	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном	5	2	890	58	346	150	164	0	432	32 54	<b>4</b> 0	0	0	0	0	0	0 (	) (	0	0	0	0	0	0 0	66	0	6	0 5	0 0	2	6	8 32	12	10	10 4	6 1	12 10	0 10	6 86	0	18	0 0	0	0
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация сборки узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	568		322	42	248	136	90	0		22 32	2														66		6	0 5	0	2	6	6 18	8	8	6 3	0 6	6 8	3 8	8 42					
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	9	78	124	16	98	14	74		1	10 10																						2 14	4	2	4 1	6 6	6 2	2 8	8 44		6			
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	9		12				0			0 12	2																														12			
УП.02.01	Учебная практика		$\neg$	216		216			+	216	0 0		$\neg$			$\vdash$	-		$\top$	+		$\neg \dagger$			-	+	+		$\top$	72			+	+	+	14	14	+	$\top$	+				+	+
ПП.02.01	Производственная практика			216		216				216	0 0																									10	)8	$oldsymbol{oldsymbol{oldsymbol{oldsymbol{\Box}}}$		108					
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в		4	504	18	174	54	98	0	288	22 24	<b>4</b> 0	0	0	0	0	0	0 (	) (	0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	0 3	0 0	2	0	10 20	4	2	6 3	6 8	8 8	8 8	8 42	8	14	0 0	0	0
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	8	79	204	18	174	54	98		2	22 12	2																	3	0	2		10 20	4	2	6 3	6 8	8 8	3 8	8 42	8	2			
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	9		12				0			0 12	2																														12			
	Учебная практика			72		72					0 0																									7	2								
	Производственная практика Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том			216 264		216 114	106	0	0		8 20		0	0	0	0	0	0 (	) (	0	0	0	0	0	0 0	42	0	0	4 2	8 0	2	2	36 0	6	14	П	) (	0 0	0	0 0		0	0 0	0	0
МДК.04.01	Контроль наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования		67	144	22	114	106	0			8 8															42			4 2	.8	2	2	36	6	2										
ПМ.04.ЭК УП.04.01	Экзамен по модулю Учебная практика	7	$\dashv$	12 36		36	0	0	$\blacksquare$		0 12					$\Box$	+		$\mp$	+		$\dashv$	+		+		H		+	36					12			$\mp$	+	_					$\exists$
ПП.04.01	Производственная практика		+	72		72		1	+	72	0 0					$\vdash$	+		+	+			+	+	+	+	++		+	+			72		1	+	+	+	+	+					+
	Организация деятельности подчиненного персонала	2	1	280	16	134	14	70	30		20 22		0	0	0	0	0	0 (	) (	0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	) (	0 0	0	0	0 0	0	0	0 (	) (	0 0	8	8 40	12	2	6 30	8	20
	Планирование, организации и контроль деятельности подчиненного	10	9	124	10	104	10	50	30	1	14 10	)							$\perp$			$\Box$																$oldsymbol{\perp}$	4	4 20	6	2	6 30	8	8
	Основы финансовой грамотности			36	6	30	4	20	$\perp \downarrow$		6 0					Щ			$\perp$	$\perp$		$\bot$				1			$\perp$					$\perp$				$\perp$	4	4 20	6			$\perp$	$\coprod$
	Экзамен по модулю	10		12				0	$\perp \downarrow$		0 12	+							$\perp$	$\perp$														1	-			$\perp$	$\perp$	_				1	12
ПП.05.01	Производственная практика			108		108				108	0 0																																108	3	
	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих		3	536	24	180	172	0	0	324	8 8	0	0	0	0	0	0	0 (	) (	0	0	0	52	0	2 0	60	0	2	4 6	0 0	4	4	0 0	0	0	0 (	) (	0 0	0	0 0	0	0	0 0	0	0
МДК.06.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процессе		6	138	18	118	112	0			6 2												52		2	30		2	3	0	2	2													
МДК.06.02	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса		56	74	6	62	60	0			2 6															30			4 3	0	2	2													

			_			_	_			_											
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен 7		0			0			0	0											
УП.06.01	Учебная практика	1	180	18	0			180	0	0					72	72		36			
УП.06.01	Производственная практика	1	144	14	4			144	0	0							144				
50 50	Производственная практика (преддипломная)	1	144	14	4			144							= 1						144
ГИА	Государственная итоговая аттестация (6 не	ед.) 2	216	0 21	6 0	0	0	216	0	0											
	Подготовка выпускной квалификационной работы		0	(	)			0	0												- ,
	Защита выпускной квалификационной работы	2	216	21	6			216	0												216
итого		7.	7416	272 44	42 284	3 124	0 60	2340	299	362	612		792	556	604	382	536	224	288	320	128
			_				_														
76								1		101		-		12							
	ин на учебную группу всего 299 час				-		иплин и			104	11		14	12	15	10	12	9	8	8	5
	енная итоговая аттестация				<u> </u>		ной пра	-		828	0		0	0	180	144	108	108	216	0	72
	а базовой подготовки				_	произв				1152	0	-	0	0	0	0	144	216	324	216	252
	дипломного проекта (работы) (3 нед.)			- 1	_		кзамен			21	0	_	3 ,	2	2	1	1	3	3	3	3
	помного проекта (работы) (2 нед.)			- 1			зачёто	3		42	0		9	6	4	4	6	4	4	3	2
Выполнение	демонстрационного экзамена (1 нед.)					Курс	совые р	аботы		2	0		0						1	1	

Зав. отделением

M

/Т.В. Кожемякина/

Руководитель МК

Hours

/В.А. Олькин/

Зам. зав. отделением

Lyis

/Е.С. Гусев/

## 5 Распределение компетенций для подготовки по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально- экономический учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 02.	OK 03.	OK 04.	OK 05.	ОК 06.	ОК 07.	OK 09.					
ОГСЭ.02	История	OK 02.	OK 03.	OK 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	OK 09.					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	OK 01.	ОК 02.	ОК 03.	OK 04.	OK 10.							
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	OK 02.	OK 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	OK 08.	ОК 09.				
ОГСЭ.05	Психология общения	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 09.	OK 11.				
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.4.
EH.01	Математика	OK 01.	OK 02.	OK 09.									
EH.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	OK 01.	OK 02.	OK 04.	OK 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.4.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
ОПЦ.01	Инженерная графика	OK 01.	OK 02.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 2.1.	ПК 2.2.				
ОПЦ.02	Компьютерная графика	OK 01.	OK 02.	OK 04.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.			
ОПЦ.03	Техническая механика	ОК 01.	OK 02.	OK 03.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.9.	ПК 2.1.					
ОПЦ.04	Материаловедение	OK 02.	OK 09.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.					
ОПЦ.05	Метрология, стандартизация и сертификация	OK 01.	OK 02.	OK 11.	ПК 1.1.	ПК 2.1.	ПК 3.2.	ПК 4.2.					
ОПЦ.06	Процессы формообразования и инструменты	OK 02.	OK 04.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.5.	ПК 1.6.				
ОПЦ.07	Технологическое оборудование	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	ОК 07.	OK 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.6.	ПК 3.1.	ПК 3.5.	ПК 4.1.
		ПК 4.5.											
ОПЦ.08	Технология машиностроения	ОК 01.	OK 02.	ОК 03.	ОК 09.	ОК 11.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 2.1.			
ОПЦ.09	Технологическая оснастка	ОК 01.	OK 02.	OK 09.	ПК 1.1.	ПК 1.6.							
ОПЦ.10	Программирование для автоматизированного оборудования	OK 01.	ОК 02.	ОК 09.	ПК 1.8.	ПК 1.9.							
ОПЦ.11	Экономика и организация производства	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 09.	ПК 5.1.	ПК 5.2.					
ОПЦ.12	Правовые основы профессиональной деятельности	OK 01.	OK 02.	OK 04.	OK 09.	OK 11.							
ОПЦ.13	Аддитивные технологии производства	OK 01.	OK 02.	OK 03.	ОК 04.	OK 05.	ОК 06.	ОК 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	ОК 11.	ПК 1.1.

	в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном производстве	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
ПП.01.01	Производственная практика	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
УП.01.03	Учебная практика (подготовка ДЭ)	OK 01.	OK 02.	OK 03.	ОК 04.	OK 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
УП.01.02	Учебная практика	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.				
УП.01.01	Учебная практика	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	ОК 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 1.10.
	заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ПК 1.9.											
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	OK 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	OK 11.	ПК 1.8.
	заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.					
МДК.01.01	Технологический процессов и технологическая документация по обработке	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 1.1.
	аддитивных производствах, в том числе автоматизированных												
	металлообрабатывающих и	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
	процессов и управляющих программ для изготовления деталей в												
ПМ.01	Разработка технологических	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		1.10.										2.10.	
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01. ПК	ОК 02. ПК 1.2.	ОК 03. ПК 1.3.	ОК 04. ПК 1.4.	ОК 05. ПК 1.5.	ОК 06. ПК 1.6.	ОК 07. ПК 1.7.	ОК 08. ПК 1.8.	ОК 09. ПК 1.9.	ОК 10. ПК 2.1.	ОК 11. ПК	ПК 1.1. ПК 2.2.
ОПЦ.15	Безопасность жизнедеятельности	OK 01.	OK 02.	OK 04.	OK 06.	OK 07.	OK 08.						
опцат	Охрана груда	ПК 5.3.	ПК 5.4.	OR 07.	11101.110.	111( 1.5.	THC 2.0.	11K 3.1.	11K 3.2.	11K 3.3.	11K 3.4.	ти ч.т.	THC 4.2.
ОПЦ.14	Охрана труда	OK 02.	OK 07.	OK 09.	ПК 1.10.	ПК 1.9.	ПК 2.6.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.4.	ПК 3.4.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.1.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.4.	11K 3.3.
		ПК 1.10. ПК 2.3.	ПК 1.2. ПК 2.4.	ПК 1.3. ПК 2.5.	ПК 1.4. ПК 2.6.	ПК 1.5. ПК 2.7.	ПК 1.6. ПК 2.8.	ПК 1.7. ПК 2.9.	ПК 1.8. ПК 3.1.	ПК 1.9. ПК 3.2.	ПК 2.1. ПК 3.3.	ПК 2.10.	ПК 2.2.

МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 06.	OK 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 2.1.
	документация сборки узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
МДК.02.02	Управляющие программы для	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
	автоматизированной сборки узлов и изделий	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
УП.02.01	Учебная практика	OK 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	OK 08.	OK 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
ПП.02.01	Производственная практика	OK 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	OK 06.	ОК 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	OK 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	ОК 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
УП.03.01	Учебная практика	OK 01.	ОК 02.	OK 03.	ОК 04.	ОК 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 01.	OK 02.	ОК 03.	OK 04.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.
	технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ПК 4.5.											
МДК.04.01	Контроль наладка, подналадка и техническое	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 06.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.
	обслуживание сборочного оборудования	ПК 4.5.											
УП.04.01	Учебная практика	OK 01.	OK 02.	OK 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.
		ПК 4.5.											
ПП.04.01	Производственная практика	OK 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.
		ПК 4.5.											
ПМ.05	Организация деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.
	подчиненного персонала	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.									
МДК.05.01	Планирование, организации и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	OK 04.	ОК 07.	ОК 10.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.

МДК.05.02	Основы финансовой грамотности	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 05.	OK 09.	OK 10.	OK 11.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.
		ПК 5.5.	ПК 5.6.										
УП.05.01	Учебная практика	OK 01.	ОК 02.	ОК 03.	OK 04.	ОК 07.	OK 10.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.
ПП.05.01	Производственная практика	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 07.	OK 10.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
МДК.06.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процессе	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
МДК.06.02	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
УП.06.01	Учебная практика	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
УП.06.02	Учебная практика	OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 07.	OK 09.	OK 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
ПП.06.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
пдп	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
	Государственная итоговая	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
	аттестация	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
	Подготовка выпускной квалификационной работы  Защита выпускной квалификационной работы	OK 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	OK 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	OK 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
		OK 01.	OK 02.	OK 03.	OK 04.	OK 05.	ОК 06.	ОК 07.	OK 08.	OK 09.	OK 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	

## 6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.15 Технология

металлообрабатывающего производства

	Наименование				
№ кабинета	Кабинеты:				
331	основ философии				
329	истории				
406.407	иностранного языка				
327	математики				
321	информационных технологий в профессиональной деятельности»				
401	инженерной графики				
207	компьютерной графики				
330	технической механики				
401	материаловедения				
401	метрологии, стандартизации и сертификации				
102	процессов формообразования и инструментов				
401	технологического оборудования и оснастки				
100	технологии машиностроения				
203	программирования для автоматизированного оборудования				
408	экономики				
329	правовых основ профессиональной деятельности				
402	охраны труда				
402	безопасности жизнедеятельности				
	Лаборатории:				
203	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ				
207	информационных технологий				
401	метрологии, стандартизация и сертификация				
102	процессов формообразования и инструментов				
401	технологического оборудования и оснастки				
	Мастерские:				
215	слесарная				
	участок станков с ЧПУ				
208	участок аддитивных установок				
203	инженерный дизайн CAD				
209	изготовление прототипов				
	Спортивный комплекс:				

спортивный зал
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
актовый зал