ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ
ПОДПИСЬЮ

Сертификат:
6FD85D40F20A151014B4E02C6E56EC0C
Владелец: Шатило Григорий Степанович
Действителен: с 04.07.2023 до 26.09.2024

Аннотация
Дополнительная профессиональная программа
повышения квалификации
Технология и оборудование сварочного производства

Цель и задачи программы повышения квалификации:	Программа повышения квалификации разработана в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», РД 03-495-02 «Технологический регламент аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» и «Положения о специальной подготовке» **Целью** программы является повышение квалификации специалистов в сфере сварочного производства **Задачи**: -ознакомление и разъяснение процедур аттестации сварочного производства; -консультирование по особенностям выполнения сварочных работ, применению основных и сварочных материалов и оборудования, методов и норм оценки качества, обеспечения безопасных условий труда, регламентированных соответствующими нормативными документами применительно к изготовлению, реконструкции, монтажу и ремонту конкретных технических устройств опасных производительных объектов
Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения:	Программа направлена на освоение (совершенствование) профессиональной компетенции, соответствующих требованиям 2-го уровня квалификации по ПС «Сварщик». В случае освоения профессиональных компетенций, обучающемуся может быть предложено пройти независимую оценку квалификации на освоение квалификации по ПС «Сварщик». Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации **В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:** **-с**труктуру и содержание технологической карты. Требования к подготовке, сборке; -основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; -правила подготовки кромок изделий под сварку; -основные группы и марки свариваемых и сварочных материалов устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; -правила сборки элементов конструкции под сварку; -виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки; -выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному)подогреву металла; -правила электро- и пожарной безопасности, охрана труда при проведении подготовительных и сборочных работ **Обучающийся в результате освоения программы должен**

	уметь: -читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций и технологические карты на сварку; -проверить оснащенность, работоспособность, исправность, заземление и осуществлять настройку оборудования сварочного поста; -использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; -выбирать и подготавливать свариваемые и сварочные материалы по требованиям технологической карты; -применять сборочные приспособление для сборки элементов конструкции под сварку; -владеть техникой предварительного, сопутствующего подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; -использовать измерительный инструмент для контроля подготовленных элементов конструкций и сборочного узла на соответствие геометрических размеров требованиям технологической карты
Категория слушателей:	Специалисты в сфере сварочного производства (среднего и высшего образования)
Трудоемкость обучения:	16 часов
Форма обучения:	Очная, с применением элементов дистанционного обучения
Наименование дисциплин, модулей, тем:	**Темы:** 1. Общие требования ФНП «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах», ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, РД 03-613-03, РД 03-614-03, РД 03-615-03 к аттестации сварочного производства для работы на опасных производственных объектах 2. Требования ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, руководящих и методических документов СЛСв к порядку проведения аттестации персонала сварочного производства 3. Наименование и характеристика технических устройств, входящих в заявляемую группу опасных производственных объектов 4. Основные материалы, применяемые на заявляемых технических устройствах опасных производственных объектов. Требования НД к приемке, хранению и применению 5. Сварочные материалы, применяемые на заявляемых технических устройствах опасных производственных объектов. Требования НД к приемке, хранению и применению 6. Сварочное и вспомогательное оборудование, применяемое на заявляемых технических устройствах опасных производственных объектах 7. Особенности применения технологий сварки на заявляемых технических устройствах опасных производственных объектов 8. Требования к качеству сварных соединений 9. Организация сварочных работ на опасных производственных объектах. Допускной стык. Независимый технический

	контроль. Организация и контроль работ, выполняемых сварщиками. Итоговая аттестация.
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические занятия
Материально-техническое обеспечение:	Аудитория № 218, Сварочная мастерская
Итоговая аттестация:	Итоговая аттестация по программе предназначена для оценки результатов освоения всей программы и проводится в форме выполнения тестирования (в дистанционной форме)
По окончании обучения лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается удостоверение о повышении квалификации	