ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FD85D40F20A151014B4E02C6E56EC0C
Владелец: Шатило Григорий Степанович
Действителен: с 04.07.2023 до 26.09.2024

Аннотация
на основную образовательную программу профессионального обучения профессиональной подготовки рабочих, служащих по профессии **18452 Слесарь –инструментальщик 3 разряд**

Цель и задачи образовательной программы:	Основная программа профессионального обучения профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии **18452 Слесарь – инструментальщик** впервые Программа разработана в соответствии с профессиональным стандартом «Слесарь-инструментальщик» (утвержден приказом Минтруда России от 21.03.2017 N 294н, зарегистрировано в Минюсте России 06.04.2017 N 46272) **Целью программы является** обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего **Задачи** - освоение новых трудовых функций, основные профессиональные компетенции в соответствии с видами профессиональной деятельности
Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:	**Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:** - Изготовление и ремонт инструмента и приспособлений средней сложности прямолинейного и фигурного очертания. **Требования к результатам обучения: Слесарь –инструментальщик** 3-го разряда. *С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:* **<u>иметь практический опыт:</u>** • Слесарная обработка деталей по 8 - 11 квалитетам с применением универсальной оснастки. • Сборка и ремонт инструмента и приспособлений средней сложности прямолинейного и фигурного очертания. • Разметка и вычерчивание фигурных деталей. **<u>уметь:</u>** • Применять металлообрабатывающие, припиловочные и доводочные станки. • Производить слесарные операции по 8 - 11 квалитетам. • Применять универсальную оснастку. • Производить доводку инструмента. • Производить рихтовку изготовляемых изделий. • Выполнять монтажные работы приспособлений, режущего и измерительного инструмента средней сложности прямолинейного и фигурного очертания. • Производить ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента средней сложности

	прямолинейного и фигурного очертания. • Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции. • Использовать инструменты для разметки фигурных деталей. • Выполнять вычерчивание фигурных деталей. • Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации. **<u>знать:</u>** • Основы черчения. • Основы метрологии. • Устройство применяемых металлообрабатывающих припиловочных и доводочных станков. • Методы слесарной обработки по 8 - 11 квалитетам. • Конструкции и особенности эксплуатации универсальной оснастки. • Способы и правила выполнения доводки. • Технология доводки деталей фигурного очертания. • Материалы, инструменты для доводки. • Свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок. • Устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов. • Конструкции приспособлений, режущего и измерительного инструмента средней сложности прямолинейного и фигурного очертания. • Правила сборки инструмента и приспособлений средней сложности прямолинейного и фигурного очертания. • Методы и правила ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента средней сложности прямолинейного и фигурного очертания. • Свойства инструментальных и конструкционных сталей и сплавов. • Правила технической эксплуатации электроустановок. • Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ с электроустройствами. • Приемы и последовательность разметки фигурных деталей. • Элементарные геометрические и тригонометрические зависимости. • Способы и последовательность вычерчивания фигурных деталей. • Устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов. • Свойства инструментальных и конструкционных сталей и сплавов. • Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Категория слушателей:	Лица, осваивающие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих)
Трудоемкость обучения:	280 академических часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
Наименование дисциплин, модулей:	ОП. 01. Основы инженерной графики; ОП. 02. Основы материаловедения и общеслесарных работ; ОП. 03. Основы электротехники; ОП. 04. Охрана труда; ПМ. 01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента; МДК. 01.01 Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения; ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов; МДК.02.01 Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения; ПМ.03 Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин; МДК.03.01 Организация и технология ремонта оборудования различного назначения; Учебная практика; Производственная практика; Квалификационный экзамен
Производственное обучение (кол-во часов:)	112 часов
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, лабораторные работы, учебная практика
Материально-техническое обеспечение:	- Аудитория; - Учебно-производственная мастерская «Обработка листового металла»; - Учебно-производственная слесарная мастерская; - Учебно-производственная **мастерская** слесарно-сборочная; - Учебно-производственная мастерская сварки;
Промежуточная аттестация:	ОП. 01. Основы инженерной графики – зачет; ОП.02. Основы материаловедения и общеслесарных работ – зачет; ОП.03. Основы электротехники – зачет; ОП.04. Охрана труда – зачет; МДК 01.01 Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения – зачет; ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов – зачет; МДК.02.01 Организация и технология сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения – зачет;

	ПМ.03 Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин – зачет; МДК.03.01 Организация и технология ремонта оборудования различного назначения – зачет;
Квалификационный экзамен:	**Квалификационный экзамен** проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей. **Квалификационный экзамен** включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте **18452 Слесарь -инструментальщик**
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается 3 разряд по результатам профессиональной подготовки и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего	