ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат:
6FD85D40F20A151014B4E02C6E56EC0C
Владелец: Шатило Григорий Степанович
Действителен: с 04.07.2023 до 26.09.2024

Аннотация
на основную образовательную программу
повышения квалификации рабочих, служащих
по профессии **18452 Слесарь –инструментальщик**
4 разряда

Цель и задачи образовательной программы:	Основная программа профессионального обучения повышения квалификации рабочих, служащих направлена на последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции, квалификации без повышения образовательного уровня по профессии **18452 Слесарь –инструментальщик** Программа разработана в соответствии с профессиональным стандартом «Слесарь-инструментальщик» (утвержден приказом Минтруда России от 21.03.2017 N 294н, зарегистрировано в Минюсте России 06.04.2017 N 46272) **Целью программы является** обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего или имеющейся должности служащего без повышения образовательного уровня **Задачи** - получение компетенции, необходимой для совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции квалификации без повышения образовательного уровня
Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:	**Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:** - Изготовление и ремонт сложных и точных инструментов и приспособлений с применением специальной технической оснастки **Требования к результатам освоения программы** Слесарь инструментальщик 4-го разряда С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен: **<u>иметь практический опыт:</u>** • Изготовление сложных и точных инструментов и приспособлений с применением специальной технологической оснастки. • Ремонт сложных и точных инструментов и приспособлений с применением специальной технологической оснастки. • Доводка, притирание и изготовление деталей фигурного очертания по 7 - 10 квалитетам с получением зеркальной поверхности

	<u>уметь:</u> • Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции. • Изготавливать сложные и точные инструменты и приспособления. • Производить ремонт сложных и точных инструментов и приспособлений. • Выполнять доводку деталей фигурного очертания. • Производить притирку деталей фигурного очертания. • Производить обработку деталей по 7 - 10 квалитетам. • Обрабатывать детали до получения зеркальной поверхности. • Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации. **<u>знать:</u>** • Основы черчения. • Основы метрологии. • Методы изготовления сложных и точных инструментов и приспособлений. • Конструкции сложных и точных инструментов и приспособлений. • Методы и правила ремонта сложных и точных инструментов и приспособлений. • Устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов. • Свойства инструментальных и конструкционных сталей и сплавов. • Правила технической эксплуатации электроустановок. • Устройство доводочных и припиловочных станков различных типов. • Технология доводки деталей фигурного очертания по 7 - 10 квалитетам. • Материалы и инструменты, используемые для доводки деталей фигурного очертания. • Методы, способы, оборудование и приспособления для притирки деталей фигурного очертания. • Методы, способы, инструменты и оборудование для изготовления деталей фигурного очертания по 7 - 10 квалитетам. • Способы получения зеркальной поверхности, применяемые для этого материалы и технологическая оснастка. • Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ с электроустройствами. • Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Категория слушателей:	Лица, освоившие основные программы профессионального

	обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих)
Трудоемкость обучения:	120 академических часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
Наименование дисциплин, модулей:	ПМ 01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента; МДК 01.01 Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения; Производственная практика; Квалификационный экзамен
Производственное обучение (кол-во часов:)	72 часа
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, лабораторные работы, учебная практика
Материально-техническое обеспечение:	– Аудитория; – Учебно-производственная мастерская «Обработка листового металла»; – Учебно-производственная слесарная мастерская; - Учебно-производственная мастерская слесарно-сборочная; -Учебно-производственная мастерская сварки.
Промежуточная аттестация:	МДК 01.01 Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения – зачет
Квалификационный экзамен:	**Квалификационный экзамен** проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте **18452 Слесарь - инструментальщик**
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается 4 разряд по результатам повышения квалификации и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	