ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FD85D40F20A151014B4E02C6E56EC0C
Владелец: Шатило Григорий Степанович
Действителен: с 04.07.2023 до 26.09.2024

Аннотация
на основную образовательную
программу профессионального обучения по программе повышения квалификации рабочих, должностей служащих

18908 Судокорпусник-ремонтник

Цель и задачи образовательной программы:	Основная программа профессионального обучения повышения квалификации рабочих, служащих направлена на последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции, квалификации без повышения образовательного уровня по профессии **18908 Судокорпусник-ремонтник.** **Целью программы является** обучение лиц при наличии опыта профессиональной деятельности по профессии «Судокорпусник – ремонтник» 3-го разряда не менее шести месяцев. **Задачи -** получение компетенции, необходимой для совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции квалификации без повышения образовательного уровня.
Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:	**Требования к знаниям и умениям слушателя:** -выполнение судокорпусных работ средней сложности при монтаже, сборке, демонтаже, ремонте и испытаниях судов и плавучих конструкций. **Требования к результатам освоения программы повышения квалификации - 18908 Судокорпусник-ремонтник:** С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен: **иметь практический опыт:** -выполнение вспомогательных слесарных и подготовительных работ средней сложности на судах и плавучих конструкциях; -демонтаж, ремонт, сборка крупногабаритных плоскостных секций с погибью и малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, малогабаритных объемных секций, блок-секций для средней части судна, блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами; - проведение испытаний корпусных конструкций гидравлических давлением до 20 кгс/кв. см и пневматических давлением от 0,5 до 3,0 кгс/кв. см. **уметь:** -выполнять разметку по чертежам деталей листов с криволинейным контуром; -выполнять технологические регламенты гибки на станках в холодном состоянии и вручную с нагревом профильного

	материала до N 18 и листового материала со сложной кривизной толщиной до 10 мм.; -править сферические сварные донышки, монтажные стыки при ремонте наружной обшивки корпусов судов; -выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами; -выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку крупногабаритных плоскостных секций с погибью; -выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной; -выполнять сборку сложных узлов и плоскостных секций с лекальными кромками; -выполнять сборку, установку и проверку постелей с погибью, кондукторов и кантователей средней сложности; -выполнять строповку и перемещение узлов, секций и других грузов массой от 3 000 до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места; -производить изготовление, ремонт и установку дельных вещей и судовых устройств, металлической мебели средней сложности; -производить изготовление, ремонт труб средней сложности с погибью систем общесудовой вентиляции, кондиционирования; -производить правку корпусных конструкций из сталей и сплавов толщиной до 6 мм.; -производить правку наружной обшивки, настила второго дна, монтажных стыков при толщине листов свыше 6 мм.; -выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами; -выполнять технологические регламенты гидравлических испытаний корпусных конструкций давлением до 20 кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков; -выполнять технологические регламенты испытаний на плотность открывающихся (створчатых) иллюминаторов; -выполнять технологические регламенты пневматических испытаний корпусных конструкций давлением от 0,5 до 3,0 кгс/кв. см с устранением выявленных недостатков. **знать:** -влияние переменных напряжений на металл; -деформации металла при нагреве, ударе и выдавливании, упругие и остаточные деформации; -приемы правки узлов, секций после сварки с применением комбинированного метода правки; -способы правки сварных конструкций; -способы разметки и развертки деталей с криволинейным контуром;

	-технологические регламенты гибки на станках в холодном состоянии и вручную с нагревом профильного материала до N 18 и листового материала со сложной кривизной толщиной до 10 мм.; -методы изготовления и ремонта оборудования помещений, дельных вещей и устройств; -назначение и правила пользования сложными контрольно-измерительными проверочными инструментами и приборами; -основные правила плазовой разбивки; -основные причины возникновения сварочных деформаций и способы их предупреждения; -последовательность сборки конструкций под сварку, установки и проверки плоскостных криволинейных и объемных секций, ремонта, замены обшивки и набора корпуса судна; -правила и методы строповки и перемещения узлов, секций и других грузов массой от 3 000 до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств; -правила чтения сложных чертежей по сборке, ремонту и изготовлению корпусных конструкций; -система припусков и допусков, квалитеты и параметры шероховатости; -способы обеспечения непроницаемости, плотности стыков, соединений конструкции корпуса судна; -способы разметки мест установки фундаментов под вспомогательные механизмы и устройства; -требования Российского морского регистра судоходства, Российского речного регистра и технические условия на постройку и ремонт корпусов металлических судов; -порядок проведения испытаний корпусных конструкций гидравлических давлением до 20 кгс/кв. см и пневматических давлением от 0,5 до 3,0 кгс/кв. см; -порядок проведения контроля качества сварных швов и испытания корпуса на водонепроницаемость гидравлическим и пневматическим методами согласно действующим техническим регламентам; -правила безопасной работы при гидравлических и пневматических испытаниях; -правила и технические условия на гидравлические испытания корпусных конструкций давлением до 20 кгс/кв. см и пневматические испытания давлением до 3 кгс/кв. см.
Категория слушателей:	Лица, освоившие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих), наличие опыта профессиональной деятельности по профессии «Судокорпусник-ремонтник» 3-го разряда не менее шести месяцев.
Трудоемкость обучения:	120 часов.

Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения.
Наименование дисциплин, модулей:	ПМ 01 Выполнение технологических процессов ремонта судов и типовых деталей судовых конструкций; МДК 01 Технологические процессы ремонта судов и типовых деталей судовых конструкций; Производственная практика; Квалификационный экзамен.
Производственное обучение (кол-во часов:)	72 часов
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические и лабораторные занятия, учебная практика.
Материально-техническое обеспечение:	аудитория для теоретического обучения; учебно-производственная мастерская «Обработка листового металла»; учебно-производственная слесарная мастерская; учебно-производственная мастерская слесарно-сборочная: учебно-производственная мастерская сварки.
Промежуточная аттестация:	ПМ 01 Выполнение технологических процессов ремонта судов и типовых деталей судовых конструкций – демонстрационный экзамен; МДК 01 Технологические процессы ремонта судов и типовых деталей судовых конструкций – зачет.
Квалификационный экзамен:	**Квалификационный экзамен** включает в себя практическую квалификационную работу (демонстрационный экзамен) в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте **18908 Судокорпусник - ремонтник** по **компетенции Обработка листового металла**.
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается 4 разряд по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	