ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FD85D40F20A151014B4E02C6E56EC0C
Владелец: Шатило Григорий Степанович
Действителен: с 04.07.2023 до 26.09.2024

Аннотация
на основную образовательную программу профессионального обучения по программе подготовки квалификации рабочих, должностей служащих
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Цель и задачи образовательной программы:	Основная программа профессиональной подготовки рабочих служащих по профессии **Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе** разработана в соответствии с: -профессиональным стандартом 40.002 Сварщик (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н) Программа профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии: Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе. **Целью программы является** обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего. **Задачи -** освоение новых трудовых функций, основных профессиональных компетенций в соответствии с видами профессиональной деятельности
Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:	**Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:** выполнение вспомогательных подготовительных работ малой сложности и работ по выполнению ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе **Требования к знаниям и умениям слушателя по итогам изучения программы профессионального обучения, основным профессиональным компетенциям в соответствии с видами профессиональной деятельности в соответствии с профессиональным стандартом:** обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен **иметь практический опыт:** - проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе**;** - проверки работоспособности и исправности оборудования поста для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - проверки наличия заземления сварочного пост ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций;

	- настройки оборудования ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе для выполнения сварки; - выполнения ручной дуговой сварки неплавящимся электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва; **уметь:** - проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; -выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - выполнять ручную дуговую сварку конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва. **Знать:** - основные типы, конструктивные элементы и их размеры подготовки кромок сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, и обозначение их на чертежах; - основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе - сварочные материалы для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; - устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации; - основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы); - правила эксплуатации газовых баллонов; - технику и технологию ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; -выполнение ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва;

	- причины возникновения дефектов сварных швов и наплавленных слоев, способы определения дефектов, их предупреждение, методы исправления.
Категория слушателей:	Лица, получающие профессиональное обучение (программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих) впервые
Трудоемкость обучения:	280 часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
Наименование дисциплин, модулей:	ОП 1. Основы инженерной графики; ОП 02. Основы электротехники; ОП 03. Основы материаловедения; ОП 04. Охрана труда; ПМ 01. Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки; ПМ 03. Выполнение ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; Учебная практика; Производственная практика; Квалификационный экзамен
Производственное обучение (кол-во часов:)	134 часа
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические занятия, учебная практика
Материально-техническое обеспечение:	аудитория для теоретического обучения; сварочная мастерская
Промежуточная аттестация:	ОП 1. Основы инженерной графики – зачет; ОП 02. Основы электротехники – зачет; ОП 03. Основы материаловедения – зачет; ОП 04. Охрана труда – зачет; ПМ 01. Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки – зачет; ПМ 03. Выполнение ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе – зачет; Учебная практика - зачет; Производственная практика - зачет;
Квалификационный экзамен:	**Квалификационный экзамен** проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	