ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FD85D40F20A151014B4E02C6E56EC0C
Владелец: Шатило Григорий Степанович
Действителен: с 04.07.2023 до 26.09.2024

Аннотация
на основную образовательную программу профессионального обучения по программе повышения квалификации рабочих, должностей служащих
19149 Токарь

Цель и задачи образовательной программы:	Программа повышения квалификации направлена на последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции, квалификации без повышения образовательного уровня. **Целью программы является** обучение лиц при наличии опыта профессиональной деятельности по профессии 19149 Токарь 3-го разряда не менее шести месяцев. **Задачи -** получение компетенции, необходимой для совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции квалификации без повышения образовательного уровня
Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:	Требования к результатам освоения программы С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен: **иметь практический опыт:** -производить токарную обработку и доводку сложных деталей точностью по 3- 6-му квалитетам на универсальных и специальных токарных станках; - обрабатывать длинные валы и винты с применением подвижного и неподвижного люнетов, обработки различного вида отверстий специальным инструментом; -обрабатывать тонкостенные детали с толщиной стенки до 1 мм и длиной свыше 200 мм; -нарезать наружные и внутренние двухзаходные треугольные, прямоугольные, круглые, упорные и трапецеидальные резьбы; -устанавливать детали в различных приспособлениях с точной выверкой их в горизонтальной и вертикальной плоскостях; - -производить токарную обработку деталей, требующих точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обточки; -производить токарную обработку и переточку выработанных прокатных валков с калиброванием простых и средней сложности профилей; -производить обдирку и отделку шеек вала; -выполнять токарную обработку деталей, требующих точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обтачивания; -выполнять токарную обработку деталей из графитовых изделий для производства твердых сплавов;

	-выполнять токарную обработку новых и реставрацию выработанных прокатных валков с калиброванием простых и средней сложности профилей; -выполнять обдирку и отделку шеек коленчатых и распределительных валов; -управлять токарно-центровыми станками с высотой центров свыше 800 мм, имеющими более трех суппортов; **уметь:** - обрабатывать на универсальных и специальных токарных станках детали по 4-6 квалитетам и сложные детали по 6-8-му квалитетам; - обрабатывать детали по 7-10-му квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций; - обрабатывать длинные валы и винты с применением подвижного и неподвижного люнетов, обработки различного вида отверстий специальным инструментом; - тонкостенные детали с толщиной стенки до 1 мм и длиной свыше 400 мм; - -нарезать наружные и внутренние двухзаходные треугольные, прямоугольные, круглые, упорные и трапецеидальные резьбы; - устанавливать детали в различных приспособлениях с точной выверкой их в горизонтальной и вертикальной плоскостях; - управлять токарно-центровыми станками с высотой центров 2000 мм и выше, расстоянием между центрами 10000 мм и более; - управлять токарно-центровыми станками с высотой центров до 800 мм, имеющими более трех суппортов; - устанавливать детали в различных приспособлениях с точной выверкой их в горизонтальной и вертикальной плоскостях; - производить токарную обработку деталей, требующих точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обточки; - производить токарную обработку и переточку выработанных прокатных валков с калиброванием простых и средней сложности профилей; - производить обдирку и отделку шеек вала - выполнять токарную обработку деталей, требующих точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обтачивания - выполнять токарную обработку деталей, требующих точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обтачивания - выполнять токарную обработку деталей из графитовых изделий для производства твердых сплавов;

	- выполнять токарную обработку новых и реставрацию выработанных прокатных валков с калиброванием простых и средней сложности профилей; - управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола; - проводить строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования; - соблюдать правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности. **знать:** - устройство, правила регулировки и наладки различных узлов станков; - кинематику и конструкцию отдельных узлов крупногабаритных карусельных и специальных токарных станков различных типов, для обработки сложных и ответственных изделий; - способы установки, крепления и выверки сложных изделий в специальных универсальных приспособлениях - влияние вибрации на качество обработки - правила определения и расчета прогрессивных режимов резания - специальный режущий инструмент, оснащенный сверхтвердыми композитными материалами - расчеты, связанные с выполнением особо ответственных изделий
Категория слушателей:	Лица, освоившие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих), наличие опыта профессиональной деятельности по профессии 19149 Токарь 3-го разряда не менее шести месяцев
Трудоемкость обучения:	120 часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
Наименование дисциплин, модулей:	ОП 01 Технические измерения; ОП 02 Техническая графика; Производственное обучение; Квалификационный экзамен
Производственное обучение (кол-во часов:)	88 часов
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические и лабораторные занятия, учебная практика
Материально-техническое обеспечение:	аудитория для теоретического обучения; токарно-фрезерный участок; мастерская по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ»; мастерская по компетенциям «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»
Промежуточная аттестация:	ОП 01 Технические измерения – зачет; ОП 02 Техническая графика – зачет; Производственное обучение – зачет.

Квалификационный экзамен:	**Квалификационный экзамен** проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте **40.078 Токарь**
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается 4-5 разряд по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	