ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FD85D40F20A151014B4E02C6E56EC0C
Владелец: Шатило Григорий Степанович
Действителен: с 04.07.2023 до 26.09.2024

Аннотация
на основную образовательную программу профессионального обучения профессиональной подготовки рабочих, служащих по профессии **19240 Трубопроводчик судовой**
3 разряд

Цель и задачи образовательной программы:	Основная программа профессионального обучения профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии **19240 Трубопроводчик судовой** впервые. Программа разработана в соответствии с профессиональным стандартом «Трубопроводчик судовой» (утвержден Приказом Минтруда России от 22.10.2014 N 756н). **Целью программы является** обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего**.** **Задачи -** освоение новых трудовых функций, основные профессиональные компетенции в соответствии с видами профессиональной деятельности.
Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:	**Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:** - Изготовление, испытание, сборка, монтаж, дефектация и ремонт трубопроводов и систем диаметром от 38 до 108 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром до 76 мм, кроме коррозионностойких и прочных сплавов. **Требования к результатам обучения:** 19240 Трубопроводчик судовой 3-го разряда. *С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:* **<u>иметь практический опыт:</u>** • Выполнение подготовительных и вспомогательных работ средней сложности по сборке, монтажу и демонтажу судовых трубопроводов. • Изготовление, испытание, дефектация и ремонт трубопроводов, их составных частей и систем диаметром от 38 до 108 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром до 76 мм, кроме коррозионностойких и прочных сплавов. **<u>уметь:</u>** • Очищать трубы от окалины и ржавчины. • Подготавливать песок для набивки труб. • Подготавливать эмульсии для смазки труб. • Снимать изоляцию с труб в цехе. • Выполнять работы по расконсервации и консервации стаканов, втулок, патрубков, крепежных деталей, наружной расконсервации, обезжириванию, консервации арматуры и трубопроводов. • Выполнять работы по демонтажу арматуры

	трубопроводов, пригонке и временной установке труб бытовых систем на судне под руководством трубопроводчика судового более высокой квалификации. • Изготавливать, маркировать, устанавливать бирки. • Отпиливать, рубить вручную, зачищать после механической обработки, резать ножовкой детали, заготовки. • Править и рубить проволоку для изготовления шаблонов. • Резать по разметке заготовки труб диаметром до 57 мм труборезом или ножовкой. • Снимать и устанавливать временные кожухи. • Снимать маховики, рукоятки арматуры, отличительные, планки и таблички, заглушки технологические. • Демонтировать арматуру и трубопроводы, изоляцию с труб, осуществлять. • пригонку и временную установку труб бытовых систем на судне под руководством трубопроводчика судового более высокой квалификации. • Демонтировать арматуру и трубопроводы бытовых и хозяйственных систем, бачки, фильтры, грязевые коробки, грелки отопления, санитарно-техническое камбузное оборудование, предохранительную изоляцию труб на судне, трубы из пластмасс, трубопроводы продувания, .трубы защиты кабеля • Заготавливать трубы диаметром до 57 мм по разметке на труборезе или ножовкой. • Изготавливать, просекать отверстия, устанавливать прокладки простой конфигурации из листовых материалов (кожи, паронита, фторопласта, фибры, резины, парусины). • Размечать, отрезать трубы по шаблонам, заготовки труб любых диаметров. • Снимать размеры с места для изготовления прямых труб и труб с погибами в одной плоскости с открытых частей палуб и в помещениях без механизмов и оборудования. • Осуществлять отрезку стыков, разделку кромок, обработку, пригонку, сборку, монтаж труб, заготовок под сварку. • Осуществлять тепловую резку и электроприхватку при пригонке отростков и изготовлении труб из сегментов. • Работать на станках с нагревом токами высокой частоты, с компьютерной управляющей программой, прессах типа ПГ (пресс гидравлический), макетировочном устройстве. • Стропить и перемещать грузы свыше 500 кг с помощью подъемно-транспортных специальных средств, управляемых с переносного пульта, в пределах рабочего места. • Читать чертежи и схемы трубопроводов средней

	сложности. • Выполнять работы по изготовлению, гибке, разборке, ремонту, сборке и монтажу трубопроводов, демонтажу специальных систем (гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) и трубопроводов под руководством трубопроводчика судового более высокой квалификации. • Изготавливать временные обухи, хвостовики подвесок, детали крепления, прямые панели, кожухи из листового металла, прямые трубы диаметром до 38 мм с пригонкой по угольнику (кроме газопроводных). • Производить гибку труб из различных марок сталей и сплавов (кроме коррозионностойких сталей и прочных сплавов) диаметром до 38 мм по шаблонам в одной плоскости. • Работать с пневматическим и электрифицированным инструментом и переносными приспособлениями. • Разбирать, ремонтировать, собирать и монтировать специальные системы и трубопроводы под руководством судового трубопроводчика более высокой квалификации. • Изготавливать по чертежам и эскизам фигурные панели и кожухи. • Изготавливать прокладки сложной конфигурации (овальные, фигурные) из любых материалов. • Изготавливать, опиливать, собирать, устанавливать многорядные подвески, приемные сетки для трубопроводов любых диаметров. • Производить дефектацию, ремонт, сборку, монтаж, гидравлические и пневматические испытания арматуры, трубопроводов и систем, кроме специальных систем и трубопроводов. **<u>знать:</u>** • Виды защитных покрытий стальных труб. • Правила перемещения грузов массой до 500 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств. • Правила чтения несложных чертежей и схем. • Основные требования по безопасным методам работы в замкнутых и труднодоступных помещениях. • Способы нарезания резьбы. • Типы соединений и способы пригонки труб. • Основные материалы, применяемые для трубопроводных работ. • Последовательность работы по монтажу судовых трубопроводов, типы соединений систем и трубопроводов. • Правила чтения чертежей средней сложности и схем трубопроводов. • Методы и последовательность сборки узлов и трубопроводов диаметром до 108 мм в условиях секционной, блочной, агрегатной и модульной сборки судов. • Назначение и условия применения простых

	приспособлений и измерительного инструмента. • Назначение отдельных трубопроводов бытовых систем. • Правила перемещения грузов массой свыше 500 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств. • Правила чтения чертежей средней сложности и схем трубопроводов. • Сортамент и марки материала труб. • Способы крепления труб на судне, типы соединений и способы пригонки труб. • Типы судовой арматуры общего назначения. • Устройство механизмов, назначение и расположение трасс трубопроводов и систем на судне и условия их эксплуатации. • Допуски, технические условия на обработку трубопроводов. • Методы гибки труб, слесарной обработки, сборки деталей трубопроводов. • Наименование и расположение основных помещений судна, механизмов, обслуживающих их систем и трубопроводов, устройств. • Последовательность работы по монтажу судовых трубопроводов, типы соединений систем и трубопроводов. • Типы судовой арматуры общего назначения. • Устройство, характеристики и правила эксплуатации контрольно-измерительного инструмента, устройство трубогибочных станков. • Основные требования по безопасным методам работы в замкнутых и труднодоступных помещениях. • Правила дефектования демонтируемых труб. • Способы и последовательность демонтажа труб. • Универсальные и специальные приспособления, применяемые при судовых трубопроводных работах. • Условия работы и правила эксплуатации трубопроводов и систем. • Устройство, характеристики и правила эксплуатации трубогибочных станков, управляемых компьютерной программой, станков с нагревом токами высокой частоты, резьбонарезных и отрезных станков, прессов типа ПГ, станков для проточки фланцев и концов труб.
Категория слушателей:	Лица, осваивающие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих).
Трудоемкость обучения:	280 академических часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
Наименование дисциплин, модулей:	ОП 01. Основы инженерной графики ОП 02. Основы материаловедения и общеслесарных работ ОП 03. Теория и устройство судна ОП. 04. Охрана труда ПМ 01 Изготовление, испытание, сборка, монтаж, дефектация и ремонт трубопроводов и систем

	МДК 01.01 Технологические процессы изготовления труб в цехах и на судах Учебная практика; Производственная практика; Квалификационный экзамен.
Производственное обучение (кол-во часов:)	112 часов
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, лабораторные работы, учебная практика
Материально-техническое обеспечение:	- Аудитория; - Учебно-производственная слесарная мастерская; -Учебно-производственная мастерская слесарно-сборочная;
Промежуточная аттестация:	ОП 01. Основы инженерной графики – зачет; ОП 02. Основы материаловедения и общеслесарных работ – зачет; ОП 03. Теория и устройство судна – зачет; ОП. 04. Охрана труда – зачет; МДК 01.01 Технологические процессы изготовления труб в цехах и на судах - зачет
Квалификационный экзамен:	**Квалификационный экзамен** проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей. **Квалификационный экзамен** включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте **19240 Трубопроводчик судовой**
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается 3 разряд по результатам профессиональной подготовки и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего	