

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки

(наплавки)

реализуется государственным автономным профессиональным образовательным учреждением Мурманской области «Мурманский индустриальный колледж» по программе базовой подготовки на базе основного общего образования.

ОПОП представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную колледжем с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта профессии среднего профессионального образования (ФГОС СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 N 50.

ОПОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, график учебного процесса, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, учебной и производственной практик и другие методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной программы.

ОПОП ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, графика учебного процесса, содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ учебной и производственной практик, методических материалов, обеспечивающих реализацию соответствующей образовательной программы.

1.1. Нормативные документы для разработки основной профессиональной образовательной программы профессии15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Нормативную правовую базу разработки ОПОП по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) составляют:

* Федеральный закон РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ;
* Федеральный государственный образовательный стандарт профессии среднего профессионального образования (ФГОС СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 N 50 (зарегистрирован в Министерстве юстиции РФ, рег. № 41197 от 24.02.2016 г.);
* Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464

«Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»

* Устав ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж»;
* Положение о формировании основной профессиональной образовательной программы по специальности (профессии);
* Положение « О содержании и разработке учебно-методических комплексов (УМК) учебных дисциплин и профессиональных модулей»
* Положение «О разработке рабочей программы учебной дисциплины, профессионального модуля, практики»;
* Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж»;
* Положение об учебной практике обучающихся;
* Положение о производственной практике (практике по профилю специальности)
* - Положение «О разработке методических указаний к выполнению внеаудиторной самостоятельной работы студентов по дисциплине и профессиональному модулю в ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж»
* Положение «О планировании, организации и проведении лабораторных работ и практических занятий в ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж»
* Положение «О формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся»
* Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж»;
* Положение «Об экзамене (квалификационном) по профессиональному модулю основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования»

1.2. Общая характеристика ОПОП

ОПОП имеет целью развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии.

Выпускник колледжа в результате освоения ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) будет профессионально готов к деятельности по изготовлению, реконструкции, монтажу, ремонту и строительству конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Основная профессиональная образовательная программа ориентирована на реализацию следующих принципов:

* приоритет практикоориентированных знаний выпускника;
* ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
* формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;
* формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

1.2.1. Срок освоения ОПОП

Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Образовательная  база приема | Наименование  квалификации (профессии должностей по профессиональному стандарту «Сварщик») | Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| среднее общее | Сварщик ручной  дуговой сварки  плавящимся покрытым электродом  Сварщик частично механизированной сварки плавлением | 10 месяцев |
| образование |  |
| основное общее | 2 года 10 месяцев |
| образование |  |
|  |  |
|  | Сварщик ручной  дуговой сварки  неплавящимся  электродом в защитном  газе |  |

1.2.2. Трудоемкость ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Учебные циклы | При сроке обучения 2года 10 месяцев | |
|  | Число недель | Кол-во часов |
| Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура» | 77 | 2772 |
| Учебная практика | 39 | 1404 |
| Производственная практика |
| Промежуточная аттестация | 4 |  |
| Государственная итоговая аттестация | 3 |  |
| Каникулярное время | 24 |  |
| Итого: | 147 | |

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

1. Объекты профессиональной деятельности

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

* технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
* сварочное оборудование и источники питания, сборочно- сварочные приспособления;
* детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
* конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3. Виды профессиональной деятельности

Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) готовится к следующим видам деятельности:

* проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
* ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
* ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе;
* частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
* газовая сварка (наплавка);

3. Требования к результатам освоения ОПОП

1. Общие компетенции

Выпускник, освоивший ОПОП, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством

1. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший программу, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно - технологической документации по сварке.

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

г ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

5. Газовая сварка (наплавка).

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

3.3. Результаты освоения ОПОП

Результаты освоения ОПОП в соответствии с целью основной профессиональной образовательной программы определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

4.1. График учебного процесса

В графике ученого процесса указана последовательность реализации ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) по годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы. График ученого процесса профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) дан в Приложении 1.

4.2. Учебный план профессии 15.01.05 05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Учебный план такие качественные и количественные характеристики ОПОП СПО профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) как:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семетсрам;

- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);

- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;

- виды учебных занятий;

- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;

Распределение по семетсрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка студентов предполагает лекции, практические занятия, включая семинары.

Соотношение часов между аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работой студентов составляет в целом по образовательной программе 100:50. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения междисциплинарных проектов, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц и др.

4.3.Перечень учебных дисциплин и профессиональных модулей

|  |  |
| --- | --- |
| ОУД | Базовые дисциплины |
| ОУД.01 | Русский язык |
| ОУД. 02 | Литература |
| ОУД..03 | Иностранный язык |
| ОУД.04 | История |
| ОУД.05 | Физическая культура |
| ОУД.06 | Основы безопасности жизнедеятельности |
| ОУД.07 | Химия |
| ОУД.08 | Обществознание |
| ОУД.09 | Биология |
| ОУД.10 | География |
| ОУД.11 | Экология |
| ОУД.12 | Черчение |
| ОУД.13 | Введение в профессию |
| ОУДП | Профильные дисциплины |
| ОУДП.01 | Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия |
| ОУДП.02 | Информатика |
| ОУДП.03 | Физика |

|  |  |
| --- | --- |
| **П.00** | **ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ** |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональные дисциплины** |
| ОП.01 | Основы инженерной графики |
| ОП.02 | Основы электротехники |
| ОП.03 | Основы материаловедения |
| ОП.04 | Допуски и технические измерения |
| ОП.05 | Основы экономики |
| ОП.06 | Безопасность жизнедеятельности |
| ОП.07 | Охрана труда |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** |
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений |
| УП.01.01 | Учебная практика |
| ПП.01.01 | Производственная практика |
| ПМ.02 | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| УП.02.01 | Учебная практика |
| ПП. 02.01 | Производственная практика |
| ПМ.04 | Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе |
| МДК.03.01. | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки)  неплавящимся электродом в защитном газе |
| УП.03.01 | Учебная практика |
| ПП.03.01 | Производственная практика |
| ПМ.04 | Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением |
| МДК.04.01. | Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе |
| УП.04.01 | Учебная практика |
| ПП.04.01 | Производственная практика |
| ФК.00 | Физическая культура |

Учебный план профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) приведен в **Приложении 2.**

**4.4. Программы учебной и производственной практик**

Согласно п. 7.12. ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) предусматривает следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломная практика.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно.

Практики закрепляют знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов и способствуют комплексному формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся.

**4.4.1. Программы учебных практик**

При реализации ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) предусматривается прохождение учебной практики на базе колледжа с использованием кадрового и методического потенциала предметно- цикловой комиссии.

Целями учебной практики являются:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении базовых

дисциплин;

- развитие и накопление специальных навыков, изучение и участие в разработке

организационно- методических и нормативных документов для решения

отдельных задач по месту прохождения практики;

- усвоение приемов, методов и способов обработки, представления и

интерпретации результатов проведенных практических исследований;

- приобретение практических навыков в будущей профессиональной

деятельности или отдельных ее разделах.

Задачи учебной практики:

- закрепить знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате

освоения теоретических курсов;

- выработать практические навыки и способствовать комплексному

формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Аттестация по итогам учебной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставляемых отчетов.

**4.4.2. Программа производственной практики**

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломная практики.

Производственная практика проводится на предприятиях, организациях, учреждениях независимо от их организационно- правовых форм.

Цель производственной практики:

- непосредственное участие студента в деятельности организации;

- закрепление теоретических знаний, полученных во время аудиторных занятий, учебной практики;

- приобретение профессиональных умений и навыков;

- приобщение студента к социальной среде организации с целью приобретения социально- личностных компетенций, необходимых для работы в профессиональной сфере;

- сбор необходимых материалов для написания выпускной квалификационной работы.

Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставляемых отчетов и отзывов с мест прохождения практики.

**5. Фактическое ресурсное обеспечение ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).**

Основная профессиональная образовательная программа обеспечивается учебно- методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ОПОП.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

**5.1. Кадровое обеспечение учебного процесса**

Реализация ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (междисциплинарного курса в рамках модуля), имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сфере, проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Педагогические кадры, осуществляющие руководство практикой имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

**5.2. Учебно- методическое и информационное обеспечение учебного процесса**

Реализация ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки и по ряду дисциплин обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно- методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонт, помимо учебной литературы включает официальные, справочно- библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

**5.3. Материально- техническое обеспечение учебного процесса**

**5.3.1 Кабинеты:**

**-** технической графики;

- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

- теоретических основ сварки и резки металлов.

**5.3.2 Лаборатории:**

- материаловедения;

- электротехники и сварочного оборудования;

- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

**5.3.3 Мастерские:**

- слесарная;

- сварочная для сварки металлов;

-сварочная для сварки неметаллических материалов.

**5.3.4 Полигоны:**

- сварочный.

**5.3.5 Спортивный комплекс:**

- спортивный зал;

- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий.

**5.3.6 Залы:**

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

- актовый зал.

**Перечень минимально необходимого набора инструментов:**

защитные очки для сварки;

защитные очки для шлифовки;

сварочная маска;

защитные ботинки;

средство защиты органов слуха;

ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;

металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;

огнестойкая одежда;

молоток для отделения шлака;

зубило;

разметчик;

напильники;

металлические щетки;

молоток;

универсальный шаблон сварщика;

стальная линейка с металлической разметкой;

прямоугольник;

струбцины и приспособления для сборки под сварку;

оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

**6. Характеристика среды колледжа, обеспечивающие развитие общих и профессиональных компетенций выпускников**

В колледже сформирована социокультурная среда, создающая условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствующая развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов.

Основными формами социальной поддержки незащищенных студентов, реализующимися в ГАПОУ МО «МИК», являются:

1. Стипендиальное обеспечение студентов осуществляется через выплаты академических, социальных стипендий.

Академическая стипендия выплачивается при условии окончания промежуточной аттестации на «отлично» и «хорошо» в установленные графиком учебного процесса сроки. Обучающимися только на «отлично» назначается повышенная стипендия.

Право на получение государственной социальной стипендии имеет студент, представивший в образовательное учреждение выдаваемую органом социальной защиты населения по месту жительства справку для получения государственной социальной помощи.

2. Материальная поддержка студентов. Нуждающимся студентам очной формы обучения оказывается материальная помощь, студентам из числа детей- сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, выплачивается ежегодное пособие.

Колледж взаимодействует по вопросам развития студенческого самоуправления и активизации досуговой и спортивно- оздоровительной студенческой деятельности с администрацией поселения, спортивными организациями, образовательными учреждениями и средствами массовой информации. Взаимодействия осуществляются на основе планов совместных мероприятий и разовых договоренностей.

В воспитательных мероприятиях колледжа принимают систематическое участие родители или родственники студентов, представители местных органов управления, работодатели.

В рамках студенческого самоуправления создан студенческий совет.

Органом студенческого самоуправления также является старостат.

7. Нормативно- методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

В соответствии с ФГОС СПО профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (п.8.1.) и Типовым положением об ОУ СПО оценка качества освоения обучающимися основных профессиональных образовательных программ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направления:

- оценка уровня освоения дисциплин;

- оценка уровня овладения компетенциями.

**7.1. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация**

Текущий контроль знаний осуществляется в соответствии с рабочими программами дисциплин и профессиональных модулей.

Знания и умения выпускников определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «зачтено» («зачет»), которые указываются в приложении к диплому о среднем профессиональном образовании.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточная аттестация обучающихся предусмотрена в форме экзаменов, дифференцированных зачётов и зачетов.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме экзамена проводится во время сессий, которыми заканчивается каждый семестр.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме дифференцированного зачёта и зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов СПО по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов 10.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапно требованиям ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (текущая и промежуточная аттестация) колледж создает и утверждает фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации и позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Эти фонды включают в себя контрольные вопросы и типовые задания для практических занятий, контрольных работ, зачетов и экзаменов; тесты и компьютерные тестирующие программы; примерную тематику курсовых работ, рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие оценить степень сформированности компетенций обучающихся.

ГАПОУ МО «МИК» создает условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности – для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются преподаватели, читающие смежные дисциплины и потенциальные работодатели.

**7.2. Государственная (итоговая) аттестация выпускников ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).**

Государственная (итоговая) аттестация выпускника образовательного учреждения среднего профессионального образования является обязательной и осуществляется после освоения ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в полном объеме.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождение практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа), тематика которой соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определены в ГАПОУ МО «МИК» на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом

Ответственный за ОПОП:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ф.И.О. | Должность | Подпись |
| Овсянникова Людмила Владимировна | Заместитель директора по УР |  |
| Костылев Юрий Алексеевич | Начальник производственного отдела |  |