

Аннотация  
на основную образовательную  
программу профессионального обучения  
профессиональной переподготовки рабочих, служащих по профессии  
**Электрогазосварщик**

|  |   |
|--|---|
| <p><b><i>Цель и задачи образовательной программы:</i></b></p>                            | <p>Основная программа профессионального обучения переподготовки рабочих, служащих направлена на переподготовку работника по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности по профессии 19756 Электрогазосварщик.</p> <p>Программа разработана в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик» (утвержден приказом Минтруда России от 28 ноября 2013 № 701н).</p> <p>Целью программы обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.</p> <p>Задачи - освоение новых трудовых функций, основные профессиональные компетенции в соответствии с видами профессиональной деятельности.</p>  |
| <p><b><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения:</i></b></p> | <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• выполнять зачистку кромок и мест установки деталей под сварку и сварных швов пневматическими машинами;</li> <li>• работать электроприхваткой;</li> <li>• подготавливать газовые баллоны к работе;</li> <li>• выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками;</li> <li>• проверять точность сборки.</li> <li>• выполнять тепловую резку и пневматическую рубку при подгонке и сборке простых конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении.</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• правила подготовки конструкций под сварку;</li> <li>• виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений;</li> <li>• типы газовых баллонов и правила подготовки их к работе. принцип работы и правила эксплуатации и обслуживания, применяемого пневматического, сварочного, газорезательного и механического оборудования;</li> <li>• основные свойства применяемых сталей, сплавов, электродов;</li> <li>• правила эксплуатации сети сжатого воздуха;</li> <li>• виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах;</li> <li>• типы разделки кромок под сварку</li> </ul> |
| <p><b><i>Категория слушателей:</i></b></p>   | <p>Лица, осваивающие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной переподготовки)</p>  |

|   |   |
|---|---|
| <b>Трудоемкость обучения:</b>   | 280 часов   |
| <b>Форма обучения:</b>  | Очная   |
| <b>Наименование дисциплин, модулей, тем:</b>  | ОП 01. Основы материаловедения<br>ОП 02. Теория и устройство судна<br>ОП 03. Охрана труда<br>МДК 01.01 Технология электрогазосварочных работ<br>УП 01.03 Учебная практика<br>ПП 01.04 Производственная практика   |
| <b>Виды занятий:</b>  | Лекции, практические занятия  |
| <b>Материально-техническое обеспечение:</b>   | Аудитория №22,23, мастерская СКМС   |
| <b>Промежуточная аттестация:</b>  | <b>По темам:</b><br>1. Судовые устройства – <b>практическая работа</b><br>2. Электро - пожарная безопасность – <b>практическая работа</b><br>3. Технология электрогазосварочных работ– <b>практическая работа</b>   |
| <b>Итоговая аттестация:</b>   | Обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте Сварщик. |
| <b>По окончании обучения лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочих, должностям служащих.</b> |   |