

Аннотация

на основную образовательную программу профессионального обучения
профессиональной подготовки рабочих, служащих
по профессии **Сварщик частично механизированной сварки плавлением**

<p>Цель и задачи образовательной программы:</p>	<p>Основная программа профессионального обучения профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии Сварщик частично механизированной сварки плавлением.</p> <p>Программа разработана в соответствии с: профессиональным стандартом 40.002 Сварщик (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н)</p> <p>Целью программы является обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.</p> <p>Задачи - освоение новых трудовых функций, основных профессиональных компетенций в соответствии с видами профессиональной деятельности.</p>
<p>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения.</p> <p>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p>	<p>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p> <p>- выполнение вспомогательных подготовительных работ малой сложности и работ по выполнению частично механизированной сварки плавлением</p> <p><i>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</i></p> <p><u>иметь практический опыт:</u></p> <ul style="list-style-type: none">• проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки плавлением;• проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки плавлением;• проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки плавлением;• подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки• настройки оборудования для частично механизированной сварки плавлением для выполнения сварки;• выполнения частично механизированной сваркой плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; <p><u>уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none">• проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки плавлением;• настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки плавлением;

	<ul style="list-style-type: none"> • подготавливать и проверять сварочные материалы для механизированной сварки плавлением; • настраивать оборудование механизированной сварки плавлением; • выполнять механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками. • проверять работоспособность и исправность оборудования механизированной сварки плавлением; • настраивать сварочное оборудование механизированной сварки плавлением; • выполнять механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; • выполнять механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками. <p><u>Знать:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • основные типы, конструктивные элементы и их размеры подготовки кромок сварных соединений, выполняемых механизированной сваркой плавлением, и обозначение их на чертежах; • основные группы и марки материалов, свариваемых механизированной сваркой плавлением; • сварочные материалы для механизированной сварки плавлением; • устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации; • правила эксплуатации газовых баллонов; • технику и технологию механизированной сварки плавлением деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; • выполнение механизированной сваркой плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками.; • причины возникновения дефектов сварных швов и наплавленных слоев, способы определения дефектов, их предупреждение, методы исправления.
Категория слушателей:	Лица, получающие профессиональное обучение (программа профессиональной подготовки по профессиям

	рабочих) впервые.
Трудоемкость обучения:	280 академических часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
Наименование дисциплин, модулей:	ОП 01 Основы инженерной графики; ОП 02 Основы электротехники; ОП 03 Основы материаловедения; ОП 04 Охрана труда; ПМ.01 Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки; ПМ.02 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе; Учебная практика; Производственная практика; Квалификационный экзамен.
Производственное обучение (кол-во часов:)	134 часа
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические занятия, учебная практика
Материально-техническое обеспечение:	– Аудитория для теоретического обучения; – Сварочная мастерская.
Промежуточная аттестация:	ОП 01 Основы инженерной графики - зачет; ОП 02 Основы электротехники - зачет; ОП 03 Основы материаловедения - зачет; ОП 04 Охрана труда - зачет; ПМ.01 Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки - зачет; ПМ.02 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе - зачет; Учебная практика - зачет; Производственная практика - зачет;
Квалификационный экзамен:	Квалификационный экзамен проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте.
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, по результатам профессиональной подготовки выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	