Внесены изменения приказом № 882 от 11.06.2020г

Внесены изменения приказом № 818 от 07.06.2021г.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат:
670200EB512AC6EDE644649C5E3C63B8A39A6399
Владелец: Шатило Григорий Степанович
Действителен: с 18.03.2021 до 18.06.2022

Утверждаю

Директор ГАПОУ МО "МИК" _____

Г.С.Шатило

«01» сентября 2019 г.

Приказ № 873 от 10.06.2019

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Мурманской области
"Мурманский индустриальный колледж "

наименование образовательной организации

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением

код и наименование профессии

группа 36.2

Квалификация:
фрезеровщик
шевинговальщик
зуборезчик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 2 года 10 мес.

На базе основного общего образования

Виды деятельности			
Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса	Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса	Шевингование и доводка деталей и инструмента	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса

1. График учебного процесса

Курсы	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль					Август				Курсы
	1-6	7-13	14-20	21-27	28-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-6	7-13	14-20	21-27	28-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-6	7-13	14-20	28-3	4-10	11-17	18-24	25-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-30	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-31	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
1																		К	К	уп	уп	уп																	::	уп	уп	уп	К	К	К	К	К	К	К	К	К	1
2																	уп	К	К	уп																			::	::	пп	пп	пп	К/	К	К	К	К	К	К	К	К	2
3											уп	уп	уп	::	пг	ппп	пп	К	К	пп	пп	ппп	пг	ппп	ппп	ппп	ппп	ппп	ппп	ппп	ппп	пп	ппп	ппп	ппп	ппп	ппп	ппп	уп	уп	ГИА	ГИА											3

Обозначения:

Теоретическое обучение	Учебная практика	Производственная практика (по профилю специальности)	Производственная практика (преддипломная)	Промежуточная аттестация	Итоговая государственная аттестация	Каникулы	Теоретическое обучение + учебная практика	Учебные сборы
	УП	ПП	х	::	ГИА	К	УП	С

2. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Обучение по дисциплинам и	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая	Каникулы	Всего
			по профилю	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I	34,0	6,0	0,0		1,0		11,0	52,0
II	34,0	2,0	3,0		2,0		11,0	52,0
III	10,0	7,0	21,0		1,0	2,0	2,0	43,0
Всего	**78,0**	**15,0**	**24,0**	**0,0**	**4,0**	**2,0**	**24,0**	**147,0**

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Мурманской области «Мурманский индустриальный колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением (Приказ Министерства образования и науки России от 09.12.2016 г. № 1583» «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением (зарегистрирован № 44895 от 22.12.2016 г.)

3.1 Нормативная база реализации ППКРС по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением

Настоящий учебный план ППКРС среднего профессионального образования ГАПОУ «Мурманский индустриальный колледж» разработан в соответствии с:

Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (далее – Федеральный закон об образовании);

приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;

Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением (Приказ Министерства образования и науки России от 09.12.2016 г. № 1583» «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением (зарегистрирован № 44895 от 22.12.2016 г.)

приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. N 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. п 464»;

письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения общего среднего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных

государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

приказом Минобрнауки России от 28.05.2014 № 594 "Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ; приказом Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

приказом Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. № 115 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;

письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственно итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

3.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год по данной ППКРС начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с планом учебного процесса. Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе при 36- часовой обязательной академической недельной нагрузке. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

3.3. Общеобразовательный цикл

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее ФГОС) среднего общего образования реализуется в пределах образовательных программ профессионального образования с учетом профиля (п.3, ст.68, гл.8 ФЗ от 29.12.2012 г № 273 «Об образовании в Российской Федерации») в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» и «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» № 06-259, 2015 г.

Опираясь на опыт реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО, учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), распределилось следующим образом:

на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России, 2015, при этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241);

на физическую культуру – 171 час (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889);

Вариативную часть (180 часов) распределили:

на дополнительные дисциплины: технология – 36 часов, черчение – 70 часов, астрономию - 42 часа

на увеличение часов по биологии – на 32 часа.

Настоящий учебный план реализуется в соответствии с календарным учебным графиком (срок обучения 2 года 10 месяцев)

3.4. Общепрофессиональный цикл.

Общепрофессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и включает в себя:

ОП.01. Техническая графика;

ОП.02. Основы материаловедения;

ОП.03. Безопасность жизнедеятельности

ОП.04. Физическая культура

ОП.05. Технические измерения

ОП.06. Основы электротехники

ОП.07. Иностранный язык в профессиональной деятельности

3.5. Профессиональный цикл.

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессиональных модулей входят:

-ПМ.01. Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса.

-ПМ.02. Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса.

-ПМ.03. Шевингование и доводка деталей и инструмента.

-ПМ.04 Изготовление различных изделий на фрезерных с числовым программным управлением станках по стадиям технологического процесса.

Освоение профессиональных модулей завершается экзаменом квалификационным для определения уровня сформированных у обучающихся профессиональных компетенций.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно. На учебную и производственную практики отводится 1404 часа. Учебная практика в количестве 540 часов (15 недель) проводится как рассредоточено, так и концентрированно по всем профессиональным модулям: ПМ.01 – 36 часов, ПМ.02 – 216 часов, ПМ.03 – 36 часов, ПМ.04 -108 часов, УП (подготовка к ДЭ) -144 часа. Производственная практика в количестве 864 часов осуществляется концентрированно: ПМ.01-108 часов, ПМ .02-288 часов, ПМ.03 – 36 часов, ПМ.04 – 432 часов.

3.6. Формирование вариативной части примерной ОПОП СПО.

Выделенные ФГОС СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением часы вариативной части (684часа) использованы для

- введения дополнительных общепрофессиональных дисциплин: ОП.05 Технические измерения- 40 часов, ОП.06 Основы электротехники – 40 часов; ОП.07 Иностранный язык в профессиональной деятельности – 36 часов.
- увеличения часов на МДК с наполнением ЛПЗ:
- расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием примерной ООП СПО;
- формирования компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением

3.7. Учебные сборы

Учебные сборы планируется проводить в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в конце II курса в объеме 35 часов в каникулярное время (приказ Министерства обороны РФ и Министерства образования РФ № 96/134 от 24.02.2010 г.)

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения соответствующей образовательной программы (приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Учебный процесс в колледже организован по 5-дневной неделе, аудиторная нагрузка составляет 36 часов в неделю.

При формировании учебного плана учитывались следующие нормы нагрузки:

Объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю (приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Формы проведения консультаций

Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные. Предусматривается проведение консультаций по дисциплинам, по которым предусмотрены дифференцированные зачеты, а также по учебным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям.

Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения дисциплин, междисциплинарных курсов

и профессиональных модулей.

За весь курс обучения предусмотрено: 21 зачет, 10 экзаменов.

3.8. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ МО «МИК». Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или составных частей профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения. По общеобразовательным дисциплинам проводятся экзамены по русскому языку, математике и физике. По русскому языку и математике – в письменной форме, по физике – в устной, по другим общеобразовательным дисциплинам промежуточная аттестация проводится в форме ДЗ. Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением предусмотрена в форме четырех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля. Квалификационный экзамен проводится в свободные от занятий дни.

Проведение государственной (итоговой) аттестации

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация. Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» в форме защиты выпускной квалификационной работы. Выпускная квалификационная работа по профессии проводится в виде демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Содержание заданий выпускной квалификационной работы соответствуют результатам освоения одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в каждом учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период и составляет 24 недели.

4. Учебный план

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы (академических часов								Распределение нагрузки					
						Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					Промежуточная	I курс		II курс		III курс	
		Зачеты	Экзамены	ВСЕГО	Самостоятельная работа	всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК		Практики	Консультации		по курсам и семестрам (час. в семестр)					
							Теоретическое обучение	лаб. и практ. занятий				17 недель (612 час.)	16 недель (576 час.)	16 недель (576час.)	16 недель (576 час.)	10 недель (360 час.)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
												595	**595**	**560**	**630**	**350**	**0**
ООП.00	**Общеобразовательная подготовка**			**2124**		**2052**	**1391**	**595**	**0**	**66**	**72**	**470**	**502**	**455**	**424**	**135**	
ОУД.00	**Базовая часть общеобразовательной подготовки (технологический профиль)**	**3**	**15**	1517		**1479**	**1008**	**431**	**0**	**40**	**38**	**338**	**368**	**291**	**307**	**135**	
ОУД.01	Русский язык	4	2	126		114	74	32		8	12	32	15	30	29		
ОУД.02	Литература		24	175		171	117	50		4	4	34	49	42	42		
ОУД.03	Иностранный язык		24	175		171	117	50		4	4	51	32	40	44		
ОУД.04	История		4	173		171	117	50		4	2	34	32	51	50		
ОУД.05	Обществознание			171		171	117	50		4			49	50	41	27	
ОУД.06	Химия			116		114	78	34		2	2	34	34	44			
ОУД.07	Биология		4	70		68	45	19		4	2				32	32	
ОУД.08	География		45	76		72	48	20		4	4				34	34	
ОУД.09	Технология			36		36	24	10		2		34					
ОУД.10	Экология		2	38		36	24	10		2	2		34				

ОУД.11	Черчение		2	74		70	48	20		2	4	34	34					
ОУД.12	Астрономия		5	44		42	29	13			2					42		
ОУД.13	Физическая культура			171		171	120	51				51	51	34	35			
ОУД.14	Основы безопасности жизнедеятельности			72		72	50	22				34	38					
ОУДП.00	**Профильная часть общеобразовательной подготовки (технологический профиль)**	**2**	**3**	607		**573**	**383**	**164**	**0**	**26**	**34**	**132**	**134**	**164**	**117**	**0**		
ОУДП.01	Математика	4	2	301		285	191	82		12	16	66	66	72	69			
ОУДП.02	Физика	4	2	194		180	118	50		12	14	32	36	52	48			
ОУДП.03	Информатика		2	112		108	74	32		2	4	34	32	40				
	Обязательная часть циклов ООП	**7**	**6**	**2232**	**78**	**678**	**241**	**386**	**1404**	**52**	**72**	**107**	**48**	**125**	**147**	**199**	**0**	
ОП.00	**Общепрофессиональный учебный цикл**		4	**316**	**13**	**293**	**136**	**136**	**0**	**22**	**10**	**64**	**0**	**30**	**49**	**128**	**0**	
ОП.01	Техническая графика		2	41	3	34	15	15		4	4			30				
ОП.02	Основы материаловедения			42	6	36	16	16		4		32						
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности			46		46	23	23		0						46		
ОП.04	Физическая культура		5	52		50	25	25			2					50		
ОП.05	Технические измерения			40	4	36	16	16		4	0	32						
ОП.06	Основы электротехники		4	57		55	25	25		6	2				49			
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности		5	38		36	16	16		4	2					32		
П.00	**Профессиональный учебный цикл**	7	**2**	**1916**	**65**	**385**	**105**	**250**	**1404**	**30**	**62**	**43**	**48**	**95**	**98**	**71**	**0**	
ПМ.01	**Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса**	**2**		**215**	**5**	**50**	**14**	**32**	**144**	**4**	**16**	**0**	**0**	**0**	**0**	**46**	**0**	
МДК.01.01	Изготовление изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса	5		61	5	50	14	32		4	6					46		
	Квалификационный экзамен	5		10							10							
УП.01	Учебная практика			36		36			36							36		
ПП.01	Производственная практика			108		108			108								108	

ПМ.02	**Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса**	**3**		**667**	**25**	**116**	**31**	**73**	**504**	**12**	**22**	**15**	**22**	**35**	**32**	**0**	**0**
МДК.02.01	Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса	24		153	25	116	31	73		12	12	15	22	35	32		
	Квалификационный экзамен	4		10							10						
УП.02	Учебная практика			216		216			216				144	36	36		
ПП.02	Производственная практика			288		288			288						36	36	216
ПМ.03	**Шевингование и доводка деталей и инструмента**		**1**	**112**	**2**	**36**	**10**	**24**	**72**	**2**	**2**	**0**	**0**	**0**	**34**	**0**	**0**
МДК.03.01	Шевингование и доводка деталей и инструмента		4	40	2	36	10	24		2	2				34		
УП.03	Учебная практика			36		36			36							36	
	Квалификационный экзамен	5															
ПП.03	Производственная практика			36		36			36							36	
ПМ.04	**Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса**	**2**	**1**	**922**	**33**	**183**	**50**	**121**	**684**	**12**	**22**	**28**	**26**	**60**	**32**	**25**	**0**
МДК.04.01	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса	4	5	228	33	183	50	121		12	12	28	26	60	32	25	
	Экзамен по модулю	5		10							10						
УП.04	Учебная практика			108		108			108				72			36	
ПП.04	Производственная практика			432		432			432						72	36	324
УП.	Учебная практика (Подготовка к ДЭ)			144					144								144
	Промежуточная аттестация			144		0							36		72	36	

	Вариативная часть учебных циклов																
ГИА	**Государственная итоговая аттестация в виде демонстрационного экзамена**			72		0			72								72
	Общий объем образовательной программы	**10**	**21**	**4428**	**78**	**2730**	**1632**	**981**	**1476**	**118**	**144**	**577**	**550**	**580**	**571**	**334**	**0**
	Консультации											**18**	**28**	**14**	**36**	**22**	
Государственная (итоговая) аттестация: Выпускная квалификационная работа проводится в виде демонстрационного экзамена								дисциплин и МДК				15	15	14	13	8	
								учебная практика				0	216	36	36	108	144
								производственная практика				0	0	0	108	108	648
								экзамены				0	1	0	2	3	2
								зачеты				0	9	0	9	5	

Зав. отделением /Т.В. Кожемякина/ Руководитель МК /В.А. Олькин/

Начальник отдела по УПР и Б /Н.П. Рекун/ Методист /Е.С. Гусев/

5. Распределение компетенций

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	
ОП.01	Техническая графика	ПК 1.3,1.4 ПК 2.3,2.4 ПК3.3 ПК.4.4
ОП.02	Основы материаловедения	ПК 1.1,1.2,1.3 ПК 2.2.,2.3 ПК 3.3 ПК 4.2
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1,4,6,8
ОП.04	Физическая культура	ОК 1,5,6,8
ОП.05	Технические измерения	ПК 1.1,1.2,1.3 ПК 2.2.,2.3 ПК 3.3 ПК 4.2
ОП.06	Основы электротехники	ПК 1.1,1.2,1.3 ПК 2.2.,2.3 ПК 3.3 ПК 4.2
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК.10
П.00	**Профессиональный учебный цикл**	
ПМ.00	**Профессиональные модули**	
ПМ.01	**Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса**	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.1.1- ПК.1.4
МДК.01.01	Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.1.1- ПК.1.4

УП.01	Учебная практика	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.1.1- ПК.1.4
ПП.01	Производственная практика	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.1.1- ПК.1.4
ПМ.02	**Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса**	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.1.1 - ПК.2.1-ПК.2.4
МДК.02.01.	Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.2.1-ПК.2.4
УП.02	Учебная практика	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.2.1-ПК.2.4
ПП.02	Производственная практика	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.2.1-ПК.2.4
ПМ.03	**Шевингование и доводка деталей и инструмента**	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.3.1-ПК.3.4
МДК.03.01	Шевингование и доводка деталей и инструмента	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.3.1-ПК.3.4
УП.03	Учебная практика	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.3.1-ПК.3.4
ПП.03	Производственная практика	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.3.1-ПК.3.4
ПМ.04	**Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса**	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.4.1-ПК.4.4
МДК.04.01	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.4.1-ПК.4.4
УП.04	Учебная практика	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.4.1-ПК.4.4
ПП.04	Производственная практика	ОК.01-ОК.05, ОК.07-ОК.11 ПК.4.1-ПК.4.4

6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением.

№	Наименование
	Кабинеты:
401	Материаловедения
210	Технической графики
402	Безопасности жизнедеятельности
203	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
102	Технологии металлообработки
401	Технических измерений
326	Основ электротехники
	Мастерские:
Мастерская	Мастерская металлообработки
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
Лаборатория	Тренажерный комплекс
	Спортивный комплекс:
Фестивальная, 24 Подгорная, 80	спортивный зал
договор	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
Подгорная, 80	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
Фестивальная, 24 Подгорная, 80	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
Фестивальная, 24 Подгорная, 80	актовый зал