

**Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Мурманской области
«Мурманский индустриальный колледж»**

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ И РАБОТ



Гильотинные ножницы с системой ЧПУ AMG-83

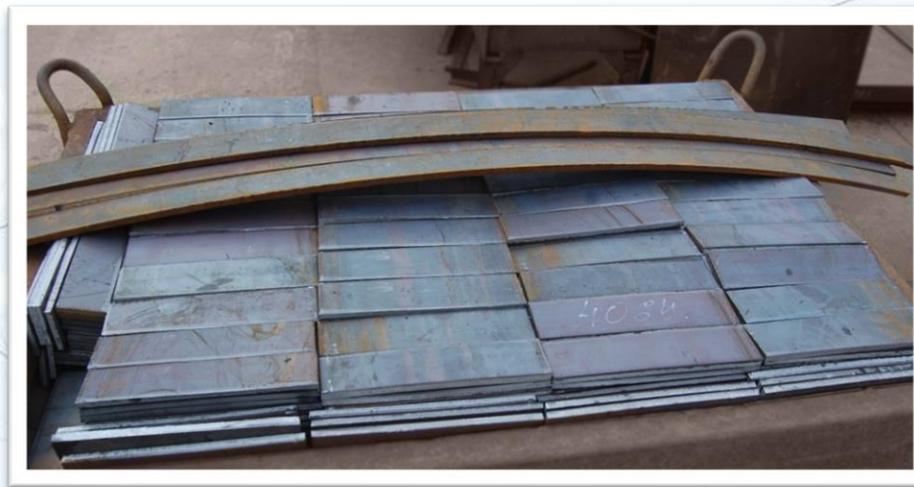
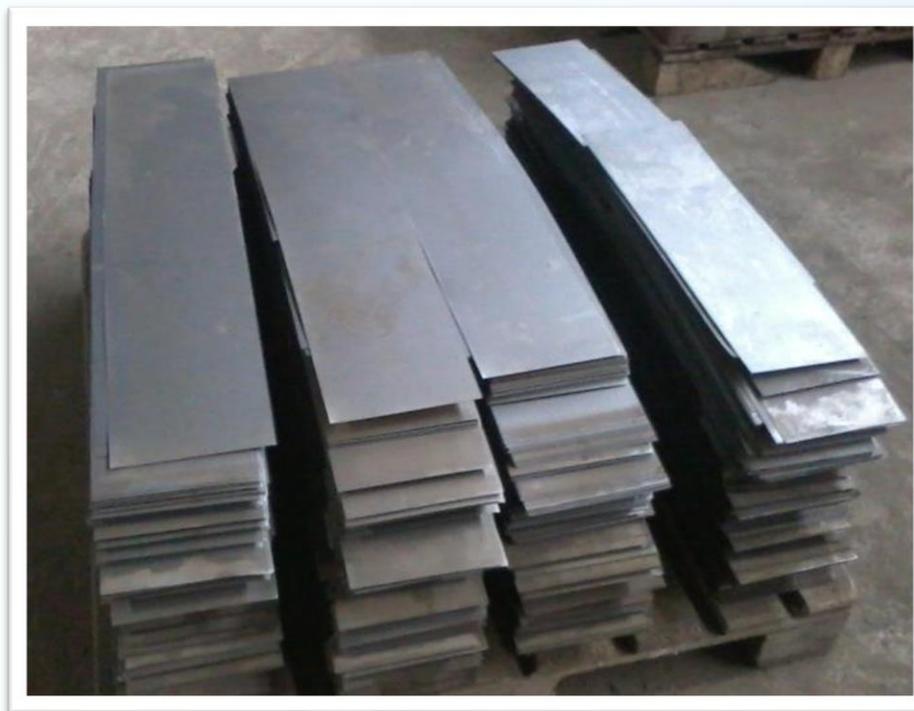


Гидравлические гильотинные ножницы с ЧПУ предназначены для быстрого, точного раскроя листового металла. Оснащены устройством теневого указания линии реза, автоматической регулировкой зазора между ножами и углом наклона верхнего ножа, а также автоматической корректировкой положения заднего упора при изменении зазора ножниц.

Технические характеристики

Толщина листа макс. (конструкционная сталь 450 Н/мм ²), мм	8 мм
Толщина листа мин., мм	0,8
Длина реза, макс., мм	3070
Угол резания программно изменяемый, градусы	1...2,5
Число ходов в минуту (при работе на всю длину ножа)	16...34
Количество прижимов листа, шт.	14
Задний упор с управлением от системы ЧПУ:	
Диапазон перемещения, мм	5...1000
Скорость перемещения мм/с	110
Точность позиционирования, мм	± 0,1
Фронтальные поддержки листа:	
Длина от линии реза стандартной угловой направляющей с Т-образным пазом и измерительной линейкой, мм	1500
Длина от линии реза стандартной передней поддержки с Т-образным пазом, мм	1500
Количество стандартных передних поддержек, шт.	2
Ориентировочные массо-габаритные показатели:	
Масса, кг	8250
Ширина, мм	3640
Глубина, мм	3000
Высота, мм	1705
Мощность привода гидростанции, кВт	15

Примеры работ



Ленточнопильный станок JET HVBS-912

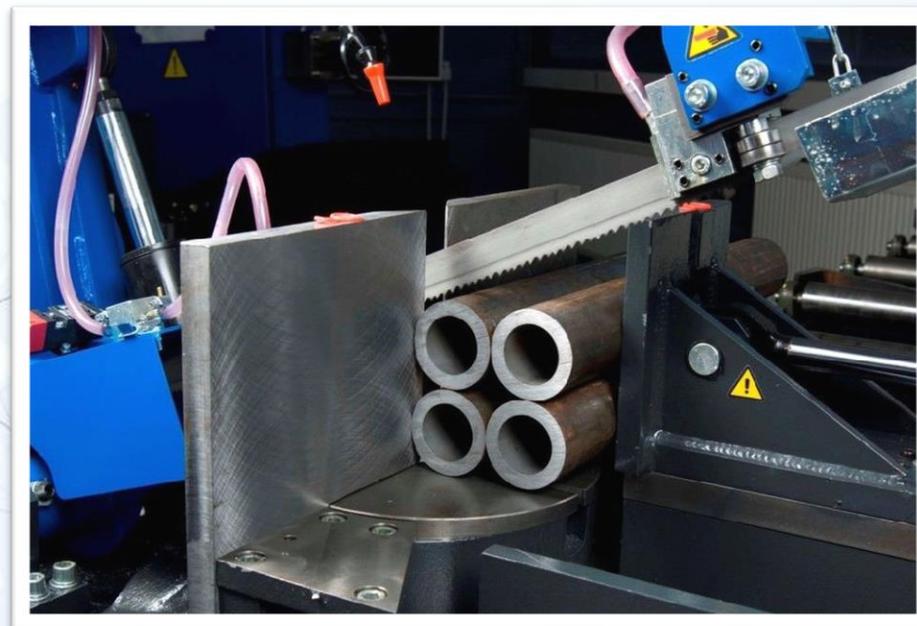


Ленточнопильный станок рассчитан для пиления заготовок большого диаметра. Станок используется для промышленной обработки максимальным диаметром 229 мм, позволяет осуществлять пиление под углами 90° и 45°. Необходимый угол пиления достигается путем поворота губок тисков, регулируемого с помощью шкалы.

Технические характеристики

Напряжение, В	400
Макс. Ø обработки при 90°	Ø229 мм
Мощность двигателя, кВт	0,75
Зона обработки при 90°	Ø229, 178x305 мм
Зона обработки при + 45° вправо	Ø150, 127x150 мм
Размеры ленточного полотна	27x0,9x2655 мм
Скорость движения полотна, м/мин	25, 45, 65, 80
Диапазон поворота губок тисков	0°-45°
Высота рабочего стола, мм	640
Резка под углом	0°/+45°
Страна производителя	Тайвань
Ширина ленточного полотна, мм	27
Длина, мм	1380
Ширина, мм	460
Высота, мм	1050
Масса, кг	160
Длина в упаковке, см	146
Ширина в упаковке, см	54
Высота в упаковке, см	122
Масса в упаковке, кг	195

Примеры работ



Пресс электрогидравлический N3650E NORDBERG

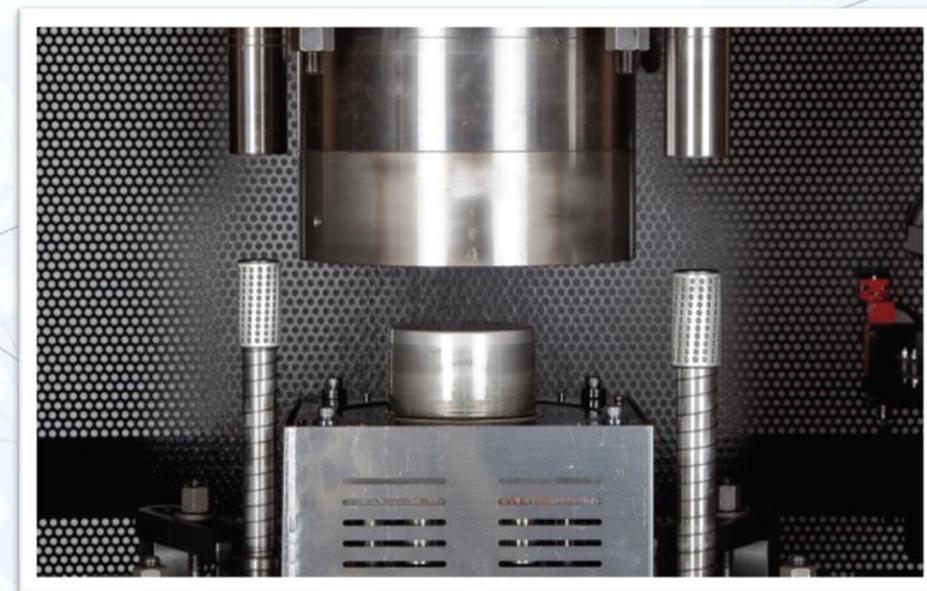


Основное назначение – выпрессовывать и запрессовывать подшипники, глушители и другие элементы из различных деталей и узлов автомобиля. Устройство доступно в двух вариантах сборки: настольная версия и напольная версия. Напольные прессы отличаются большой высотой и большим рабочим пространством. Основной характеристикой является тоннаж, который является максимальным усилием, создаваемым гидроцилиндром.

Технические характеристики

Заправочный объем масла, л	28
Напряжение, В	380
Усилие, тонн	50
Гидравлический ход, мм	200
Мощность, кВт	1,5
Габариты упаковки, мм	988x315x2020
Горизонтальное смещение гидравлического цилиндра	
Регулируемый стол	
Две пластины-трапеции	
Гидравлический цилиндр 50 тонн	
Гидравлический насос с электрическим приводом	
Автоматический возврат поршня	
Предохранительный клапан для защиты от перегрузок	
Глицеринозаполненный манометр для контроля силы нагрузки	

Примеры работ



Станок ленточнопильный Vomar Ergonomic 320.258 DG

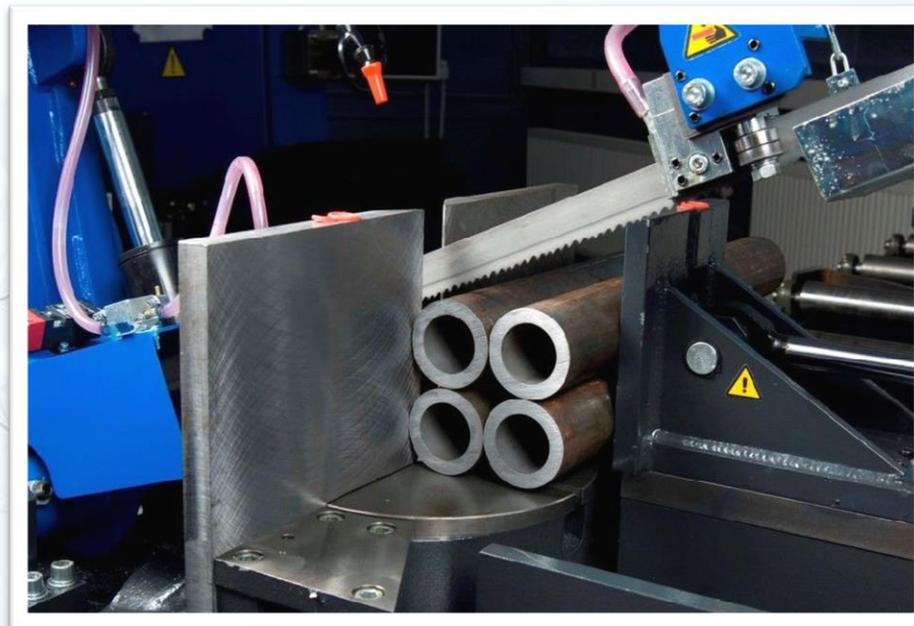


Ленточнопильный станок рассчитан для пиления заготовок большого диаметра. Станок используется для промышленной обработки. Необходимый угол пиления достигается путем поворота губок тисков, регулируемого с помощью шкалы.

Технические характеристики

Размер пильного полотна, мм	2910×27×0,9
Натяжение ленты	Механическое (ручное)
Скорости движения полотна, м/мин	20-120
Подача	Гидравлический цилиндр
Напряжение, В	3 фазы 400
Мощность двигателя, кВт	1,5
Высота рабочего стола, мм	760
Размер станка, мм (Д×Ш×В)	2000×1150×1700
Вес станка, кг	390

Примеры работ



Настольный сверлильный станок JET IDP-15BV



Настольный сверлильный станок JET IDP-15BV предназначен для сверления металлов, дерева и даже пластика. Данный станок относится к классу профессиональных станков и позволяет сверлить отверстия до 16 мм в стали и до 20 мм в чугуне.

Технические характеристики

Модель	IDP-15BV	Наклон стола влево	45
Артикул	50000986M	Размер Т-образного паза стола, мм	15x115
Напряжение, В	230	Количество Т-образных пазов стола	4
Макс. диаметр сверления (Сталь), мм	16	Размер основания, мм	250x210
Макс. диаметр сверления (Чугун), мм	20	Размер Т-образного паза основания, мм	15x115
Частота вращения шпинделя, об/мин	450 - 2000	Количество Т-образных пазов основания	2
Количество скоростей шпинделя, шт	Плавно	Мощность двигателя, КВт	0,75
Тип привода	Ременной	Потребляемая мощность, КВт	1,1
Конус шпинделя	МК-2	Тип двигателя	Коллекторный
Расстояние шпиндель-стол, мм	470	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	565x350x980
Расстояние шпиндель-основание, мм	640	Диаметр стойки, мм	73
Вылет шпинделя, мм	170	Диаметр пиноли, мм	52
Ход пиноли шпинделя, мм	85	Размер стола, мм	278x285

Примеры работ



Токарно-винторезный станок ГС526УЦЗ



Токарно-винторезный станок ГС526УЦЗ предназначен для выполнения широкого спектра токарных работ: операций наружного точения, растачивания внутренних цилиндрических и конических поверхностей, сверления, зенкерования

Технические характеристики

наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над станиной/ над суппортом, мм	500/ 275
диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	55
наибольшая длина обрабатываемой заготовки не менее, мм	1000
предел числа оборотов шпинделя, об/мин	16 — 2000
мощность привода главного движения, кВт	7,5
класс точности	П (по ГОСТ 8-82)
габариты станка, мм	длина — 2800, ширина — 1265, высота — 1360

Примеры работ



Токарно-винторезный станок JET GH-1640 ZX



На станке можно обтачивать детали из различных сортов стали, сплавов, алюминия, цветных металлов и чугуна. Он рассчитан на повышенные нагрузки и будет незаменим там, где требуются повышенная скорость и качество обработки. На станке можно работать с деталями диаметром до 406 мм, расстояние между центрами - 1015 мм.

Технические характеристики

Диаметр обточки над станиной, мм	400
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм	640
Длина съёмного мостика, мм	310
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	254
Расстояние между центрами, мм	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25 - 1800
Количество скоростей шпинделя	12
Конус шпинделя	MK-7
Присоединение шпинделя	D1-8 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	80
Диапазон метрической резьбы, мм	0,5 - 20
Количество метрических резьб	24
Количество дюймовых резьб	61
Модульная резьба, МР	0,25 - 10
Количество модульных резьб	20
Диапазон питчевой резьбы, DP	3-1/4 - 96
Количество питчевых резьб	45
Шаг ходового винта, мм	6
Макс. размер резца, мм	25 x 25
Ширина станина, мм	340

Примеры работ



Вертикально фрезерный обрабатывающий центр DMG DMC 635 V

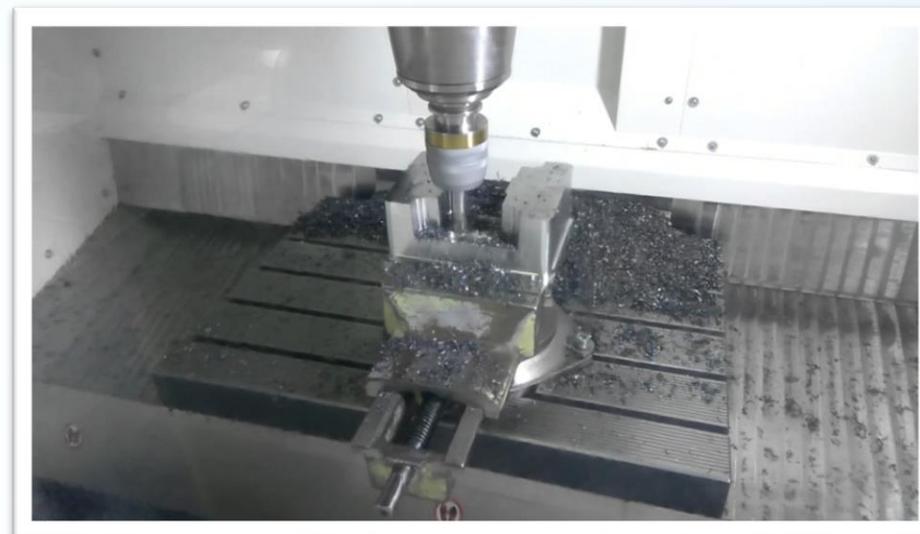


Вертикально-фрезерный центр DMC 635 v предназначен для 3-х осевой обработки небольших деталей сложного профиля из стали, чугуна, труднообрабатываемых цветных металлов, главным образом торцовыми и концевыми фрезами, сверлами в среднесерийном и мелкосерийном производстве.

Технические характеристики

Система управления	Siemens 840D mit Shopmill
Перемещение по осям X / Y / Z, мм	635 x 510 x 460
Размер стола, мм	790 x 560
Макс. нагрузка на стол, кг	600
Автоматически сменных инструментов, шт	20
Конус шпинделя	SK 40
Ускоренный ход X / Y / Z, м/мин	30
Обороты шпинделя, об/мин	14000
Мощность шпинделя, кВт	8.5
Суммарная мощность станка, кВт	13
Габариты станка ДхШхВ, м	2 x 2.7 x 2.4
Вес станка, кг	3600

Примеры работ



Универсальный токарный станок с ЧПУ DMG MORI CTX 310 ecoline



В модельном ряду DMG MORI CTX выделяется токарный станок с головкой револьверного типа, позволяющей быстро менять 12 инструментов в процессе обработки материала. Скорость выполнения операций и выполнения изделия существенно увеличена за счет применения сервопривода. Обработка детали производится посредством револьверной головки, а также за счет современной технологии привода с ускоренным ходом 30 м/мин.

Технические характеристики

Рабочая зона	
Наибольший диаметр устанавливаемой детали, мм	330
Наибольший диаметр устанавливаемой детали по поперечным салазкам суппорта, мм	260
Диаметр обточки, максимальный, мм	200
Быстрый ход (X), мм	182,5
Продольное перемещение (Z), мм	455
Быстрый ход (X/Z), м/мин	30 / 30
Главный шпиндель	
Шпиндельная головка (плоский фланец), мм	140h5
Прохождение прутка, мм	51/65
Диаметр шпинделя в передней опоре, мм	100
Зажимной патрон, мм	210
Мощность привода (40/100% цикла нагрузки)	16,5/11 kW (AC)
Момент, максимальный (40/100% цикла нагрузки), Нм	166,5/112
Максимальный диапазон скорости, об/мин	5 000
Держатели инструмента	
Количество позиций инструмента	12
Станции приводных инструментов	12
Диаметр хвостовика (DIN 69880), мм	30
Момент, максимальный (40% цикла нагрузки), Нм	20
Максимальная скорость, об/мин	4 000

Примеры работ



Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ HAAS TM-1



Вертикально-фрезерный центр предназначен для 3-х осевой обработки небольших деталей сложного профиля из стали, чугуна, труднообрабатываемых цветных металлов, главным образом торцовыми и концевыми фрезами, сверлами в среднесерийном и мелкосерийном производстве.

Технические характеристики

Размеры рабочей поверхности стола, мм	длина – 1213, ширина - 268
Количество Т-образных пазов, шт	3
Ширина Т-образных пазов, мм	15,9...16,0
Расстояние между соседними Т-образными пазами, мм	102
Максимально допустимая нагрузка на стол, кг	159
Габаритные размеры станка, мм	длина – 2286, ширина – 1717, высота – 2692;
Масса ориентировочная, кг	2050
Параметры шпинделя	
Исполнение конуса шпинделя	ISO40
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	4000
Мощность шпинделя (пост/макс), кВт	5,6
Крутящий момент (пост/макс), Нм	45
Способ передачи крутящего момента	ременная передача
Смазка подшипников шпинделя	Консистентная
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар	6,9
рабочий расход, л/мин	113
Объем бака СОЖ, л	76

Примеры работ



Токарно-винторезный станок с системой ЧПУ HAAS TL-1



Токарный станок серии Toolroom с ЧПУ; макс. размеры обрабатываемых деталей 406 x 762 мм, кожуха для защиты от стружки, макс.диаметр устанавливаемого изделия 508 мм, векторный привод 7,5 кВт, 1800 об/мин, шпиндель A2-5, визуальная система программирования, система подачи СОЖ, 1 Gб программной памяти, переключатель для блокировки памяти, пневмопистолет, цветной 15-дюймовый ЖК-дисплей и порт USB.

Технические характеристики

Максимальная длина обработки (ось Z) , мм	762
Диаметр обточка над станиной (макс.) , мм	406.4
Диаметр обточка над поперечным суппортом (макс.) , мм	215.9
Максимальная мощность главного шпинделя, кВт	5.6
Диаметр отверстия шпинделя, мм	58.7
Максимальная скорость вращения главного шпинделя, 1/мм	2000
Длина станка, мм	2209.8
Ширина станка, мм	1828.8
Масса станка, т	1.9

Примеры работ



Широкоуниверсальный фрезерный станок FU350MRArUG-03



Особенностью данного станка является горизонтальный шпиндель для работы с цилиндрическими и торцовыми фрезами, реализована совместная и раздельная работа пары шпинделей, размещена деталь для уменьшения зазора в винтовой паре продольного движения стола. А при размещении серег, поставляемых в комплекте к оборудованию, данная модель превращается в горизонтально-фрезерный станок.

Технические характеристики

Размер рабочей поверхности стола, мм	315 x 1250
Наибольшее продольное перемещение стола, мм	850
Поперечный ход стола, мм	270
Наибольшее вертикальное перемещение стола, мм	500
Наибольший угол поворота стола в горизонтальной плоскости, град	+/- 45
Количество Т-образных пазов	4
Расстояние между осями Т-образных пазов, мм	63
Ширина Т-образного паза	18H7
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	28 - 1400 (горизонтальный); 28 - 1400 (вертикальный)
Конец шпинделя	ISO-50 (горизонтальный и вертикальный)
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	900 (горизонтальный); 600 (вертикальный)

Примеры работ



Сварочный аппарат Kemppi KEMPACT 323R

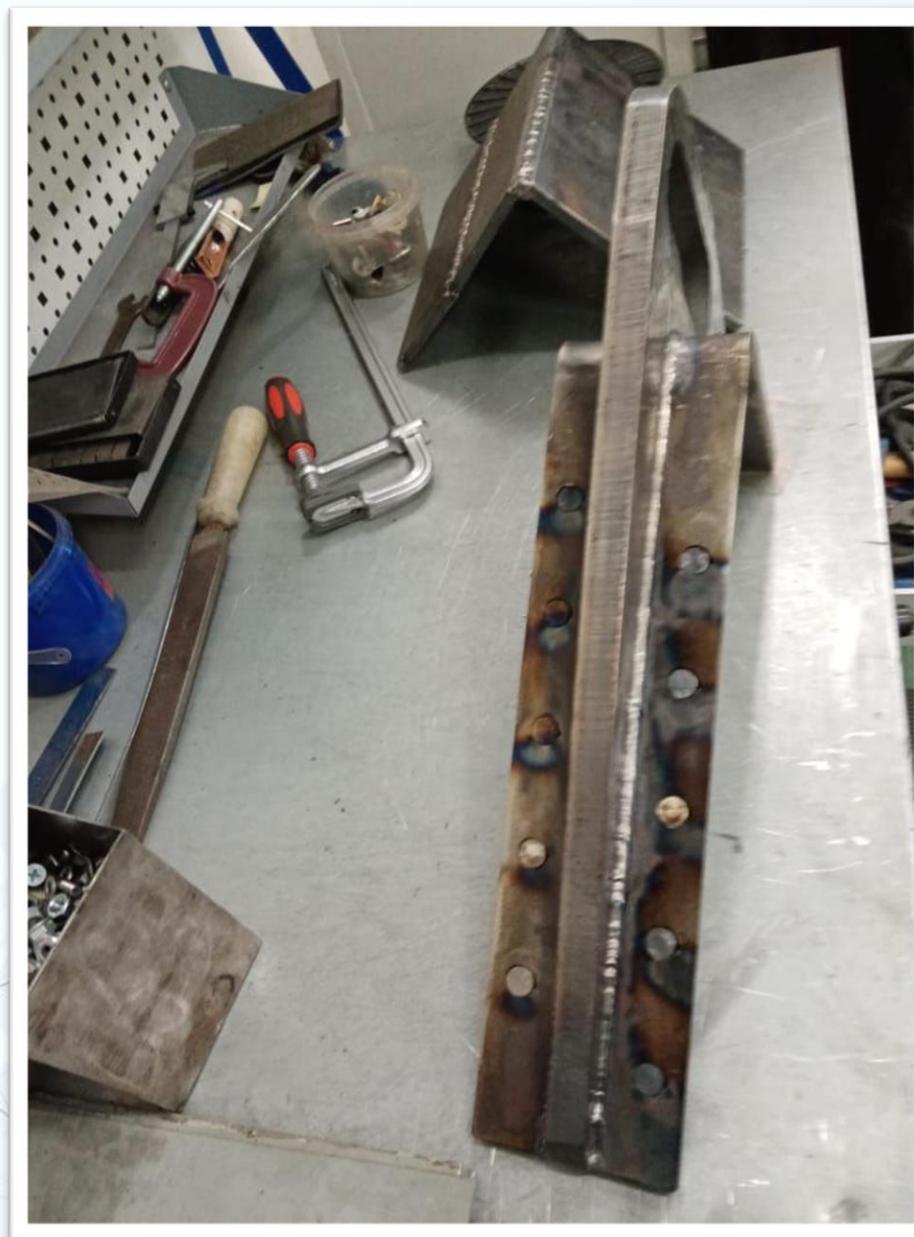


Kemppi Kemptact 323R – модель для профессиональной сварки полуавтоматическим методом в диапазоне сварочного тока от 10 до 320 А. Широко применяется в сварочных цехах, на производстве и заводах. Данная модель комплектуется стандартной ЖК-панелью управления – Regular (R). Аппарат изготовлен на последней технической инновационной платформе питания Kemppi.

Технические характеристики

MIG/MAG сварочный ток, А	20 - 320
Сварочное напряжение, в	8-32,5
Напряжение холостого хода, В	46
Мощность при максимальной нагрузке, кВт	12
Длина горелки, м	3.50
Дополнительные параметры	
Класс защиты:	IP23S
Коэффициент мощности (COS)	0.94
КПД:	86
Потребляемая мощность, кВА	12
Габаритные размеры, мм	623x579x1070
Вес, кг	44
Номинальное напряжение, В	46
Скорость подачи проволоки (min - max), мм/сек	1-20
Сетевой предохранитель:	10
Потребляемый ток, А	8.20
Сечение кабеля, мм	1.50

Примеры работ



Сварочный аппарат KEMPPi MASTERTIG MLS 2300 ACDC



Многофункциональный источник питания с максимальным током 230 А, предназначенным для профессиональной сварки штучными электродами, способами TIG и TIG в импульсном режиме, на постоянном и переменном токе. Кроме того, устройство позволяет сочетать переменный и постоянный ток и работать в режиме MIX TIG (комбинированная сварка TIG). Мощность источника тока регулируется транзисторами IGBTX работающими на частоте около 65 кГц.

Технические характеристики

Ток в режиме TIG, А	3 - 230
Ток в режиме MMA, А	10 - 180
Диаметр электродов (min - max), мм	1.5-4
Сварочное напряжение, В	10-27,2
Дополнительные параметры	
TIG ток при ПВ 100%, А	170
TIG ток при ПВ 60%, А	200
Класс защиты:	IP23S
Коэффициент мощности (COS):	0.99
КПД:	82
Потребляемая мощность, кВА	6
Габаритные размеры, мм	430x180x390
MMA ток при ПВ 35%, А	180
MMA ток при ПВ 100%, А	120
Сетевой предохранитель:	15
Длина кабеля, м	3.30

Примеры работ



Автоматический кромкорез «UZ-50»

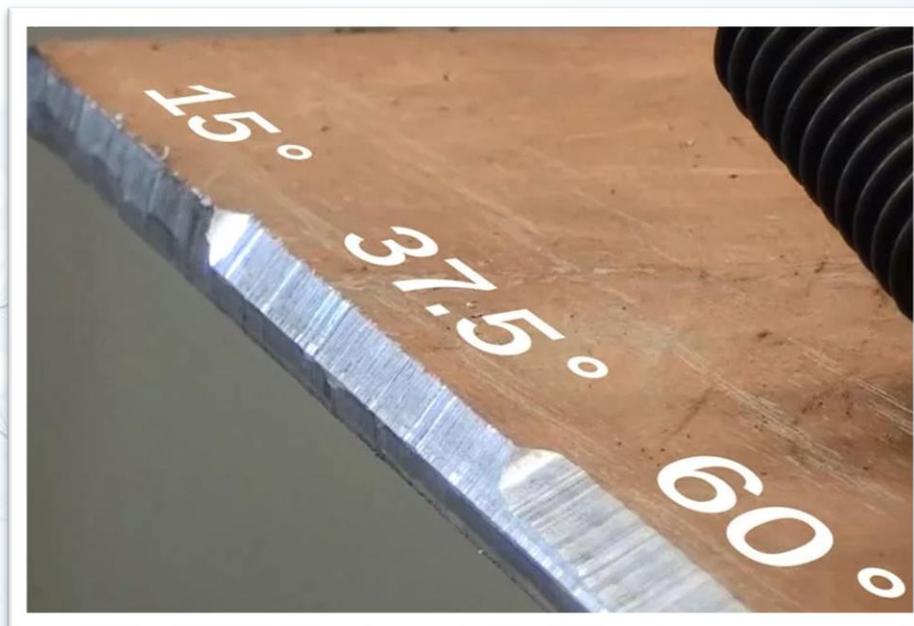
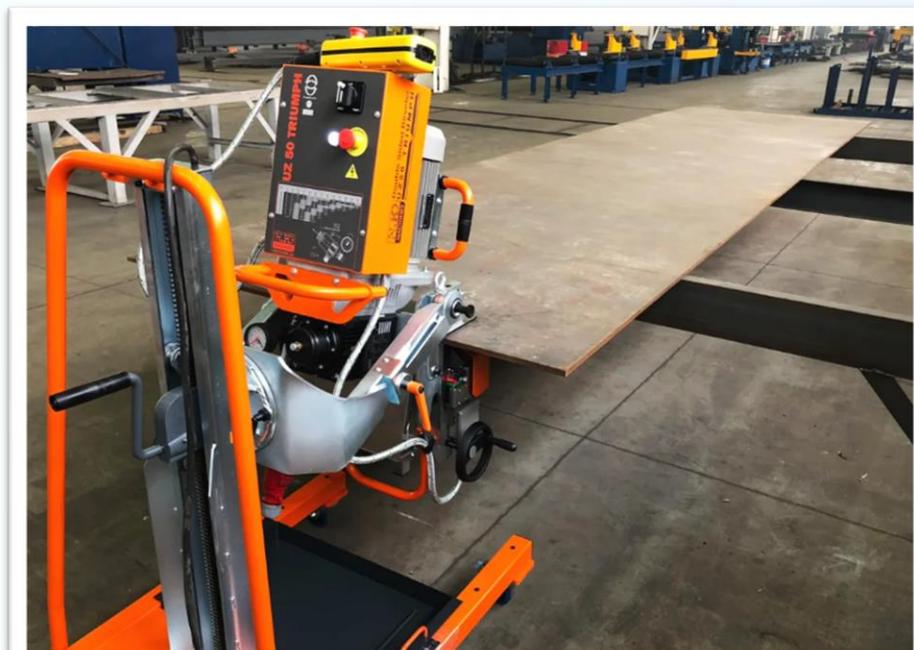


Эффективный станок для снятия фаски на заготовках из стали, нержавеющей стали и алюминия с двух сторон.

Технические характеристики

Длина, мм	1010
Ширина, мм	745
Высота, мм	1326
Напряжение, В	400
Частота, Гц	50
Мощность, кВт	4
Угол фаски	15-60°
Ширина фаски, мм	52-62
Кол-во пластин на фрезу, шт	5
Скорость обработки, м/мин	1,2
Толщина обрабатываемого материала, мм	7-80
Минимальная ширина материала, мм	100
Минимальная длина материала, мм	200

Примеры работ



Станок плазменной резки с ЧПУ «АГАТ-Пл mini»

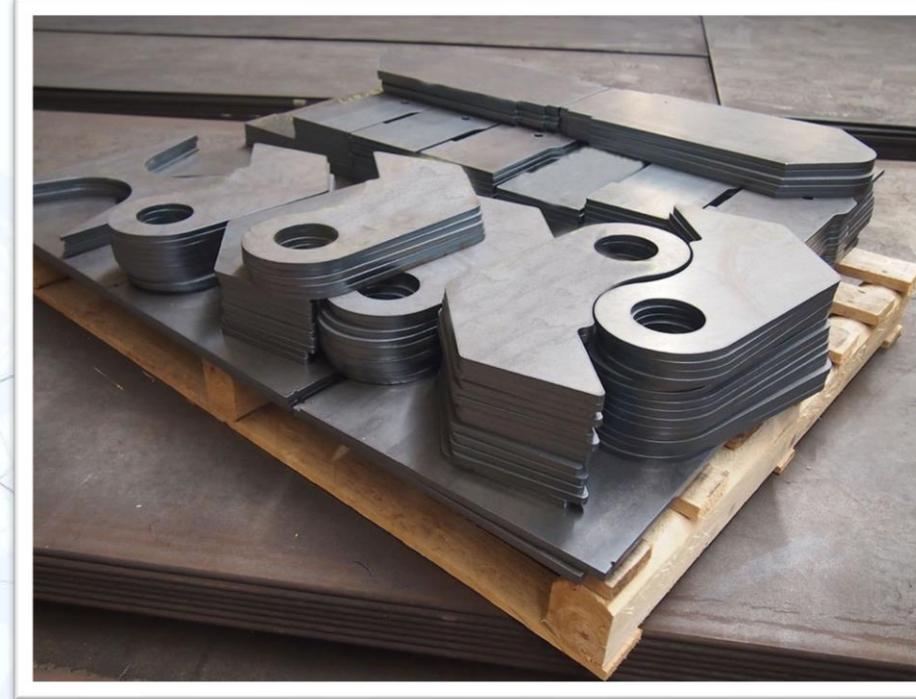


Станок плазменной резки металла с ЧПУ предназначен для точного раскроя листовых металлов методом точечного высокотемпературного воздействия на поверхность листа. Эффективной обработке подвергаются как чёрные, так и цветные металлы, а также все виды сталей толщиной до 40 миллиметров.

Технические характеристики

Показатель	Значение
Координатный портал с ЧПУ	
Рабочая зона (ШхД), не менее	1600x3100 мм
Габаритные размеры портала (ШхДхВ), не более	3700x2300x1600 мм
Точность позиционирования резака	1 класс точности
Максимальная накопляемая погрешность передачи, не более	0,2 мм/м
Система защиты от выхода механизмов за пределы рабочей зоны	Механические концевые датчики по осям X, Y, Z
Температура эксплуатации	5-40 гр, С
Стол раскроя с многозонной системой дымоудаления	
Рабочая зона стола раскроя (ШхД), не менее	1600x3100
Максимальная грузоподъемность стола раскроя, не менее	1250 кг/м ²
Источник плазменной резки AuroraPro Airforce 100 (Evro)	
Максимальная выходная мощность источника плазмы,	100 А
Толщина разрезаемой низкоуглеродистой стали при машинной резке	1-40мм
Скорости резки толщин низкоуглеродистой стали:	
Металл 6 мм, не менее	4000 мм/мин
Металл 12 мм, не менее	1400 мм/мин
Металл 20 мм, не менее	600 мм/мин
Металл 25 мм, не менее	320 мм/мин
Точность резки плазмой	ГОСТ 14792, класс точности 1
Давление плазмообразующего газа	4.0-5.0 бар
Применяемые для резки газы	Воздух

Примеры работ



Станок плазменной резки с ЧПУ ФЕСТ

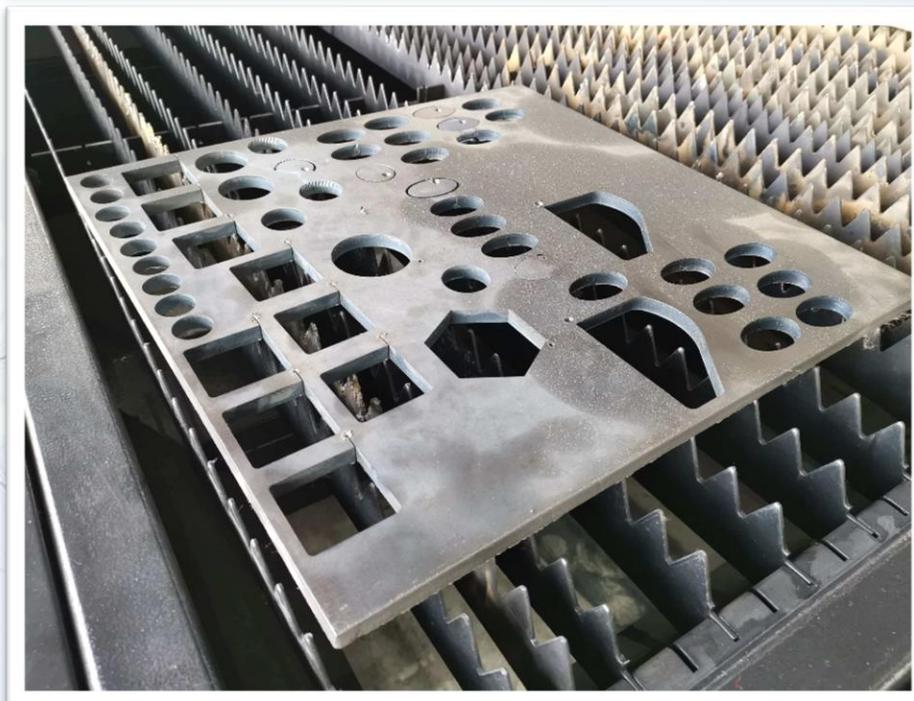
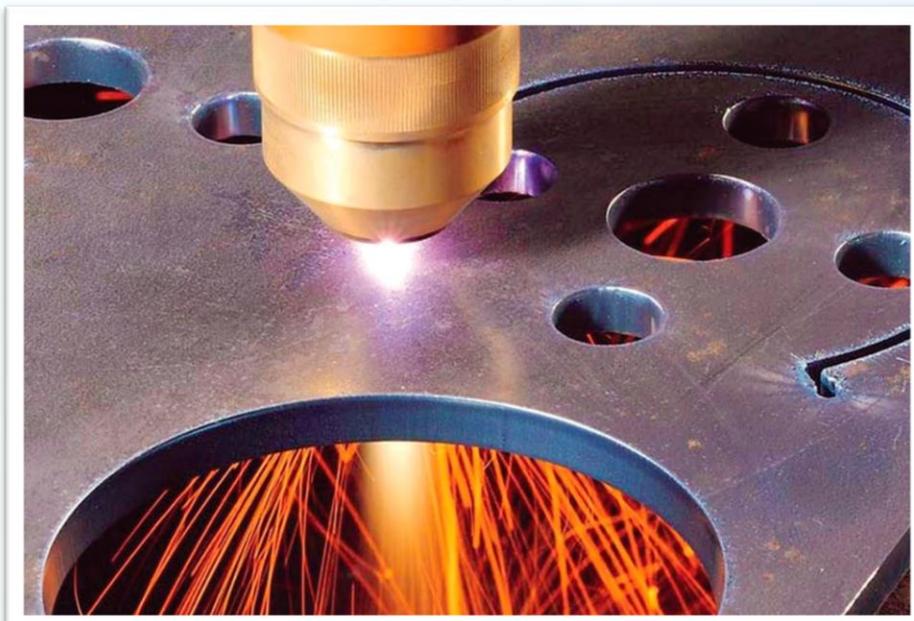


Машина портального типа с ЧПУ легкой серии, которая предназначена для фигурного раскроя листового металлопроката с приемлемой производительностью и степенью загрузки.

Технические характеристики

Рабочая зона (ШхД), не менее	2200x6200 мм
Габаритные размеры портала (ШхДхВ), не более	3500x7000x1600 мм
Конструкционная связь портала и стола раскроя	Портал и стол раскроя конструкционно не связаны
Конструкция балок портала по оси X (поперечная), не менее	Двух-балочный усиленный портал, размер балок 160x80 и 100x50
Размер балок портала по оси Y (продольная), не менее	Профильные трубы высокой линейности 80x80 мм
Система выставления и выравнивания портала по уровню	Регулируемые в 3-ех плоскостях подрельсовые площадки по оси Y
Направляющие по оси X, не менее	Высокоточные рельсовые направляющие с полукруглым профилем и с 4-мя замкнутыми рядами шариков
Направляющие по оси Y, не менее	Лифтовые фрезерованные рельсы 90x76 мм с шейкой 16 мм
Защита направляющих и подшипников по оси Y	Стальной экран, защищающий от прямого попадания шлака и окалины
Максимальная накапливаемая погрешность передачи, не более	0,2 мм/м
Скорость перемещения резака по координатам X,Y,Z: - макс. скорость перемещения по X,Y, не менее - макс. скорость подачи по оси Z, не менее	20000 мм/мин 10000 мм/мин
Ход лифта по оси Z (вертикальная), не менее	370 мм

Примеры работ



Пресс гидравлический листогибочный с ЧПУ АМВ-6020

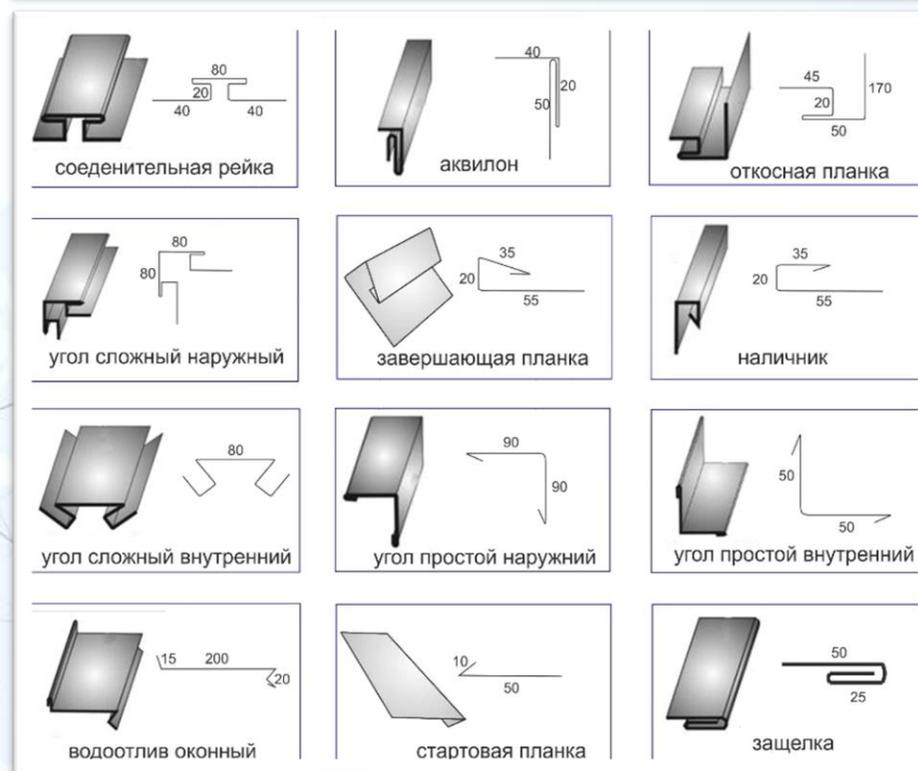
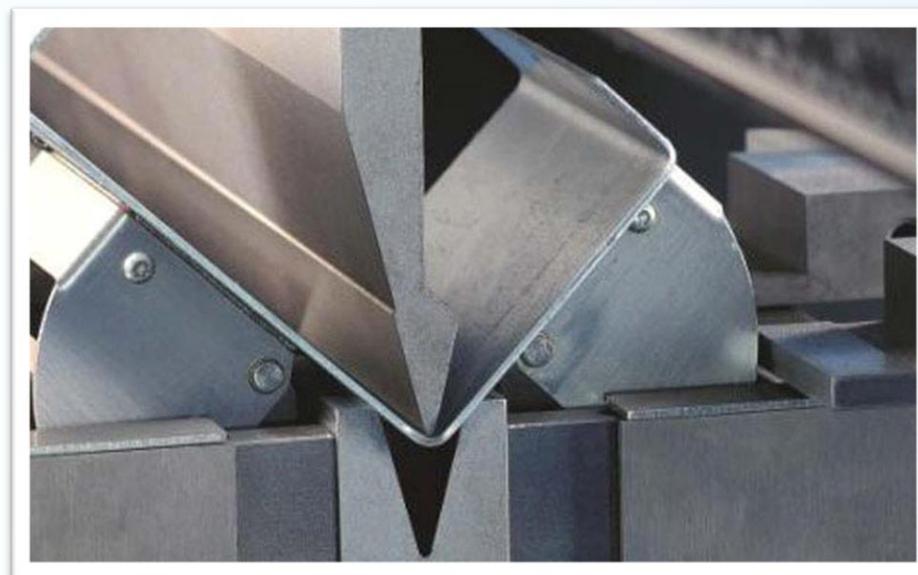


Применяется при производстве различных изделий из листовой стали. Практически любая отрасль машиностроения и металлообработки: машиностроение, судостроение, аэрокосмическая отрасль, производство мебели для лабораторий, медицинская техника и мебель, а также многие другие

Технические характеристики

Максимальное усилие гибки, кН	600
Максимальная длина гiba, мм	2050
Расстояние между боковыми колоннами, мм	1600
Глубина проемов в боковых колоннах, мм	350
Максимальное раскрытие:	
Без держателей инструмента, мм	470
С держателями инструмента, мм	327
Параметры перемещения верхней балки (оси Y1 и Y2):	
Максимальный ход, мм	200
Точность позиционирования, мм	± 0,01
Максимальная скорость опускания, мм/с	180
Максимальная рабочая скорость, мм/с	18
Максимальная скорость подъема, мм/с	180

Примеры работ



Станок для заточки концевых сверл GSC GS-20



Станок GS-20 предназначен для заточки и доводки спиральных цилиндрических сверл диаметром в диапазоне 2-20 мм, угол заточки в диапазоне 90-140°

Технические характеристики

Тип заточиваемого инструмента	Спиральные сверла
Диапазон диаметров заточиваемого инструмента, мм	2.0 - 20.0
Угол при вершине, °	90 - 140
Скорость вращения заточного круга, об/мин	5300
Мощность электрического двигателя, кВт	150
Источник питания, В	220В, 50Гц
Габариты ДхШхВ, мм	290x140x200

Примеры работ

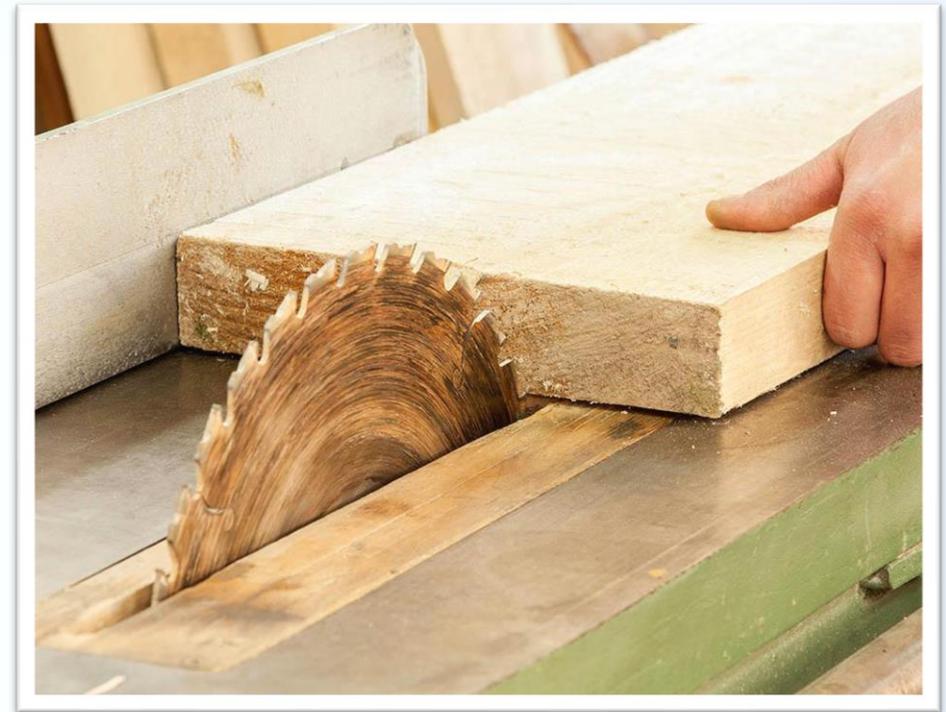


Форматно-раскroечный станок PKS-300/3200



Форматно-раскroечный станок PKS-300/3200 является профессиональным станком для резки и обработки древесных заготовок толщиной 80 мм.

Примеры работ



Технические характеристики

Диаметр основной пилы	300мм
Мощность кВт	5,5
Класс защиты изоляции не хуже	IP54
Глубина пропила под углом 45°, мм	55
глубина пропила под углом 90°, мм	80
ширина пропила, мм	1250
длина распила, мм	3100
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	7000
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Диаметр посадочного отверстия подрезной пилы, мм	20
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000
Размер форматного стола, мм	3200x375
Габариты, мм	3200x3150x900
Диаметр посадочного отверстия основной пилы, мм	30
Вес, кг	850

Сверлильно-присадочный станок GF21



Модель -GF21 является высокоточным сверлильно-присадочным станком, предназначена для сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов и брусковых деталей. Станок имеет поворотную многошпиндельную головку, в которой установлены в ряд сверлильные шпиндели с фиксированным шагом

Технические характеристики

Кол-во шпинделей, шт.	21
Расстояние между двумя крайними шпинделями мм	32
Количество сверлильных головок, шт. -	1
Расстояние между двумя внешними шпинделями, мм	640
Предельная глубина сверления, мм	65
Частота вращения шпинделей, об/мин	2800
Мощность, кВт	1.5
Длина, мм	1000
Ширина, мм	780
Высота, мм	1300

Примеры работ



Кромкооблицовочный станок FL-91



Станок предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом. Приклеивание осуществляется при ручной подаче заготовки. Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

Примеры работ



Технические характеристики

Толщина кромочного материала в диапазоне	0,4-3 мм
Толщина детали в диапазоне	10-50 мм
Радиус кривизны обрабатываемой детали	20 мм
Наклон рабочего стола в диапазоне	0-45°
Скорость подачи с плавной регулировкой в диапазоне	0-19 м/мин
Температура нагрева	250 град
Общая мощность станка	1,93 кВт
Давление сжатого воздуха	6,5 Bar
Габаритные размеры станка: длина	1800 мм
ширина	1120 мм
высота	1150 мм



Лазерный станок WATTSAN 6040

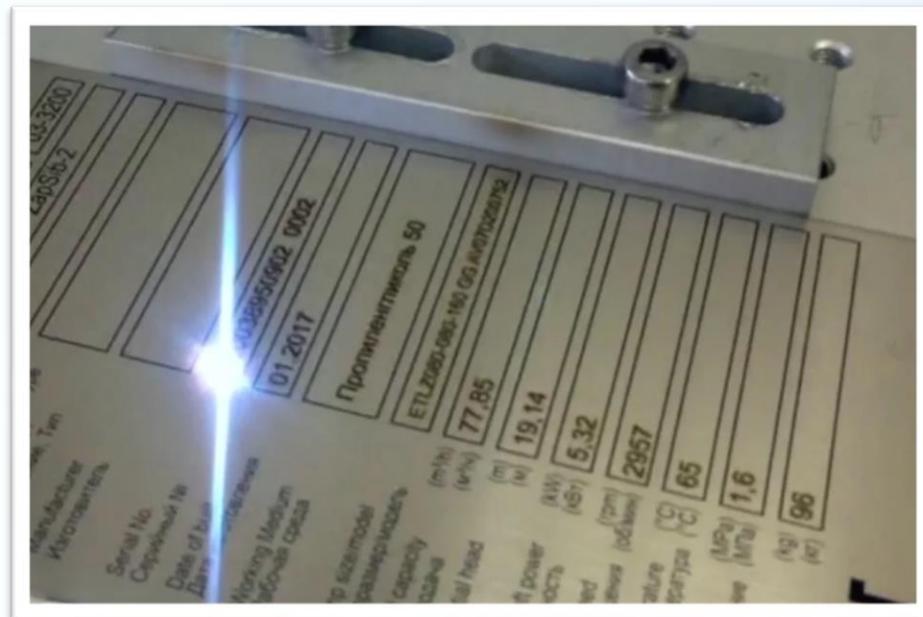


Лазерный станок WATTSAN 6040 предназначен для резки неметаллических материалов: пластика кроме ПВХ, оргстекла, акрила, картона, бумаги, дерева, фанеры, резины и прочего. На станке доступна гравировка на материалах толщиной 25 см.

Технические характеристики

Мощность лазера	95 Вт
Рабочее поле	600x400 мм
Глубина опускания рабочего стола	200 мм
Скорость гравировки	500 мм\с
Скорость резки	505 мм\с
Точность позиционирования	0,01 мм
Допустимая мощность лазера	95 Вт
Размер буквы для гравировки	1,2x1,2 мм
Лазерный станок поддерживает ПО	RD Works
Станок поддерживает такие графические форматы,	AI, DWG, PLT, jpg, bmp
Охлаждение излучателя	водяное
Срок службы лазерной трубки	8000 ч
Потребляемая мощность	1500 Вт
Размер станка, ДхШхВ	1124x920x1120 мм

Примеры работ

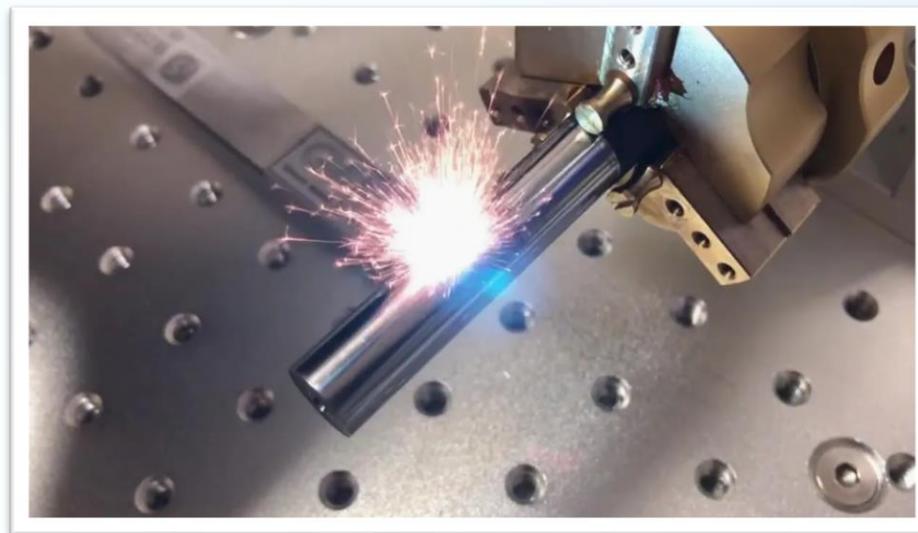


Настольный лазерный маркер TST-F50 mini



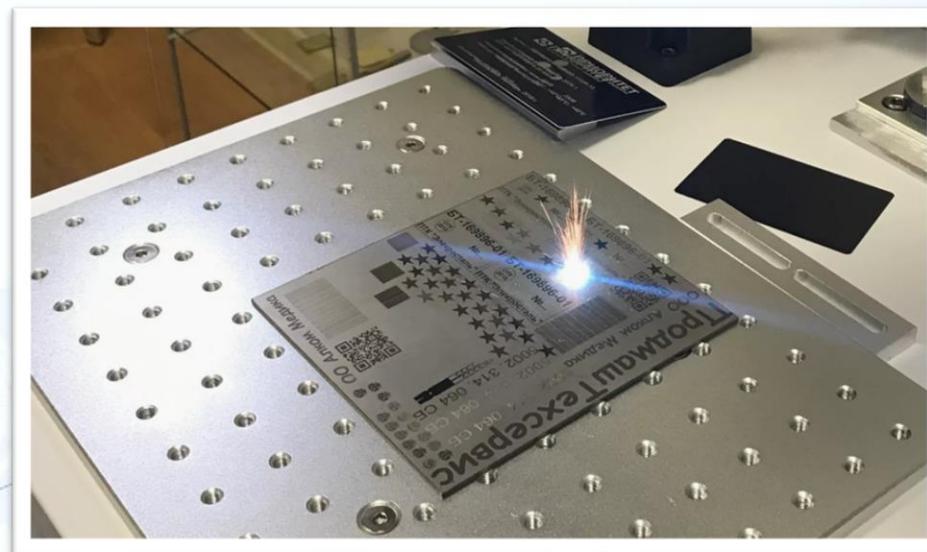
Прецизионный маркер на базе волоконного лазера. Оптоволоконный лазерный излучатель отличается высоким качеством луча, что позволяет достичь высокого качества и точности гравировки. Применяемые материалы:

Металлы (нержавеющая сталь, углеродистая сталь, алюминий, серебро, золото и пр.), керамика, пластик, резина, эпоксидные смолы и пр.



Технические характеристики

Тип оборудования	Настольный лазерный маркер
Тип рабочего стола	Статичный
Размер рабочего поля	300x300мм
Материнская плата	BJCZ LMCV4-Fiber-M
Драйвер поворотной оси (строенный в корпус маркера)	2DM542-06
Максимальная глубина маркировки	1,5 мм
Минимальная ширина линии	0,012 мм
Максимальная скорость маркировки	7000 мм/сек
Точность репозиционирования	±0,001 мм
Электропитание	220 В
Блоки питания	Mean Well
Размер блока управления	450x235x430 мм
Частота работы лазерного источника	30-60 кГц
Цвет пилотного лазера	красный с возможностью контурного позиционирования
Тип выводимых изображений	текстовые/графические, контурные/растровые, штрих коды
Питание	220 В, 50 Гц
Охлаждение	4-х кратное автономное воздушное охлаждение
Рабочий стол с механическим регулированием	Наличие



Пресс ножницы гидравлические НГУ-22

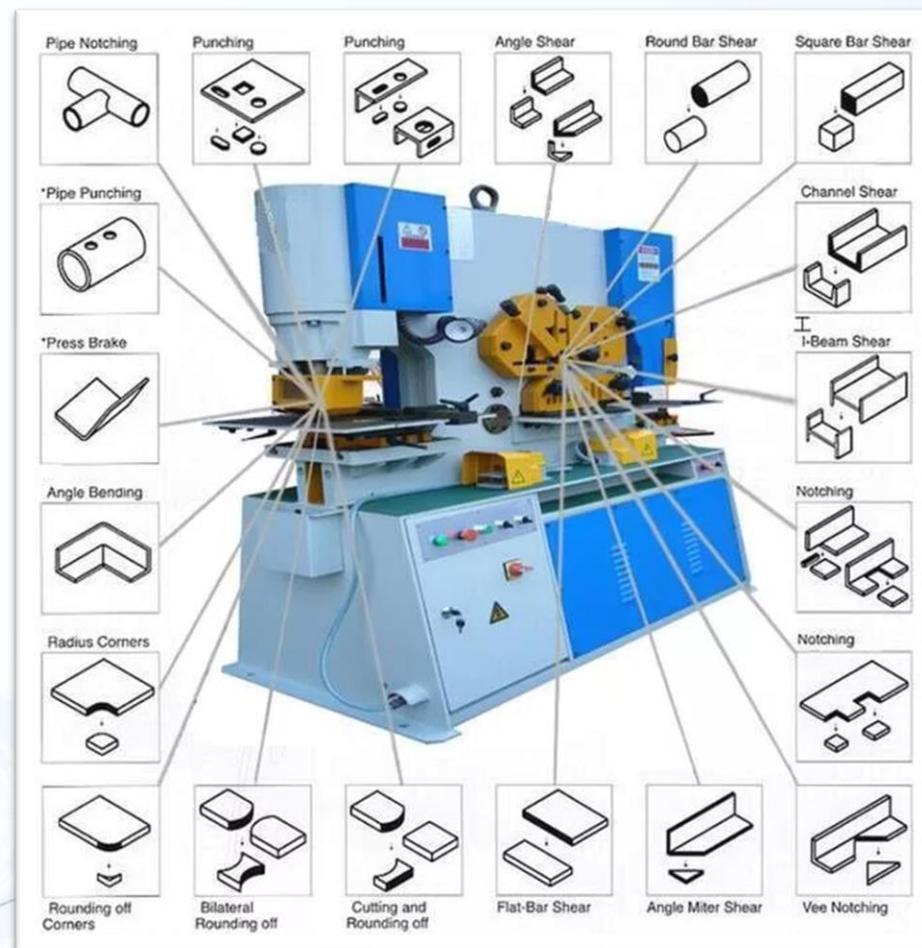


Пресс ножницы предназначены для резки полосового, сортового и профильного проката, пробивки отверстий в листовом, полосовом и фасонном прокате, вырубки открытых пазов. Инструмент обладает такими преимуществами, как небольшие размеры и вес пресс-ножниц, отсутствие при работе вибрации, шума, а так же, экономичность, низкая степень затрат энергии и труда при работе, высокое качество готовых изделий после резки

Технические характеристики

Усилие	600 кН.
Обрабатываемый прокат	16x250/круг 45 / квадрат 40 мм.
Уголок, резка под углом 90°,	125x125x12 мм.
Уголок, резка под углом 45°,	50x49x5 мм.
Пробиваемое отверстие, мм,	круг 50 / квадрат 9.
Мощность электродвигателям	5,5 кВт.
Наибольшие размеры пробиваемых пазов прямоугольной формы, ДxШxТ	100x57x12 мм.
Габаритные размеры, Д x Ш x В,	1650x800x1800 мм.
Масса,	1600 кг.

Примеры работ



Полуавтоматический трубогибочный станок с ЧПУ CE-51 Master

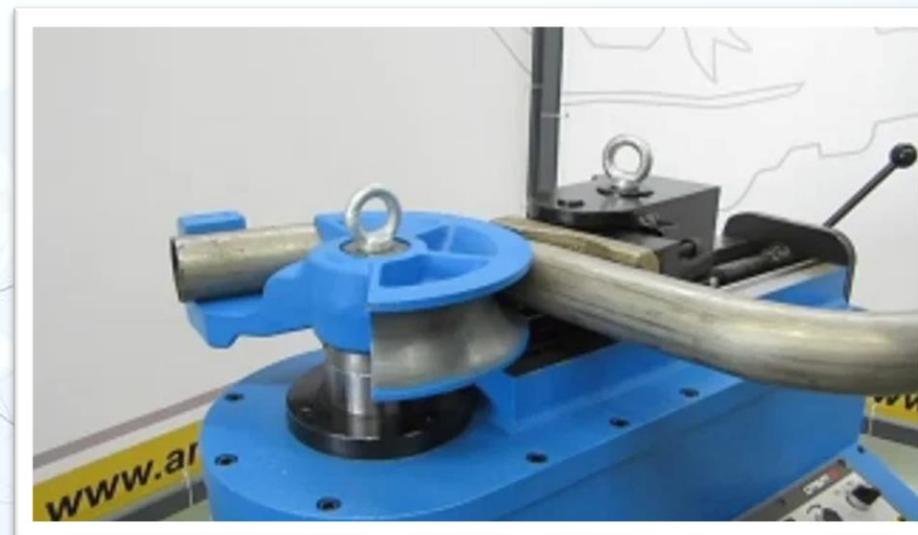


Трубогиб предназначен для холодной, высокоточной, 3-х координатной, дорновой и бездорновой гибки: круглых труб и прутков, при выполнении пространственных гибов, круглых полых и цельных профильных труб, а так же полого квадратного, прямоугольного и овального профильного проката, цельного квадратного и прямоугольного проката, U-образного, уголка, Тобразного и других сложных профилей из стали, нержавеющей стали, титана, алюминия и алюминиевых сплавов, меди и медных сплавов способом наматывания.

Технические характеристики

Диаметр изгибаемой трубы D и толщина стенки S с пределом текучести G=250 Мпа 25 кгс/мм,	51x2 мм
Радиусгиба по оси трубы CLR базовый в диапазоне	27-165 мм
Наименьший радиусгиба по оси трубы CLR, D 1.5D.	Уголгиба 0-180 град + угол пружинения
Линейное выдвигение до точки начала очередногогиба	50 мм
Поворот трубы в пространстве	0,5-355 град
Скоростьгиба	30 градусов в секунду
возвратагибочного ролика с зажимом	60 градусов секунду
Управление станком электронное, микропроцессорное. Память ЧПУ по количеству деталей	100 шт
по количеству угловгиба на одной детали	15 шт.

Примеры работ



Ручной сегментный листогиб STALEX PBB 1520/1.5

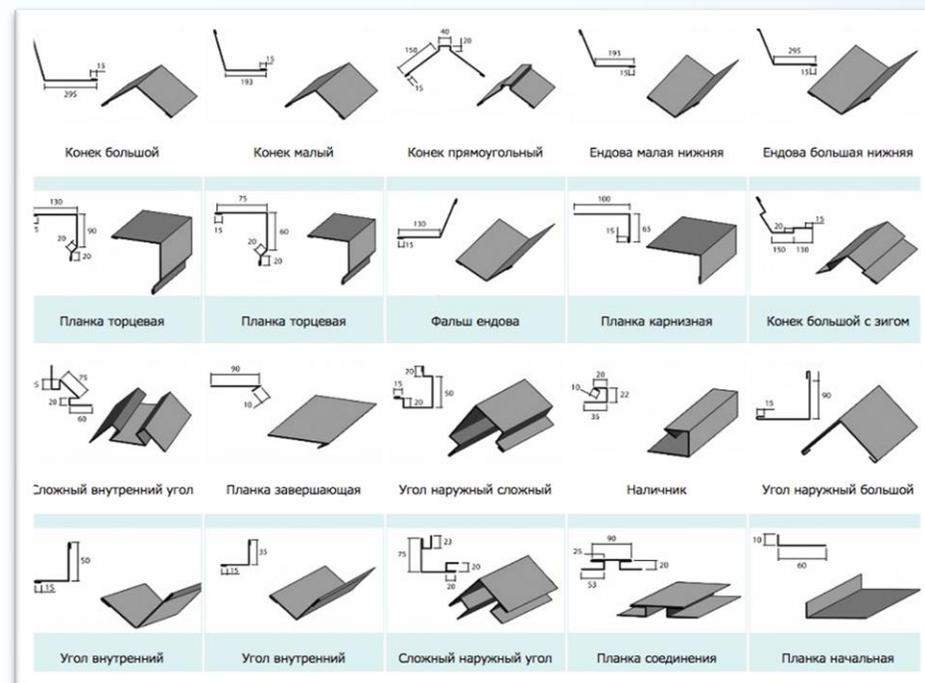


Листогиб предназначен для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными формами. С гибкой изделий на четыре стороны таких как коробки, поддоны, вентилируемые фасады, профильные металлоизделия. Станок поставляется с верхней прижимной сегментной балкой.

Технические характеристики

Макс. рабочая длина -	1520мм
Наибольшая толщина листа $\sigma_{в} < 400$ МПа	1,5мм.
Высота подъёма прижимной балки	47 мм.
Угол гибки в диапазоне – нижняя граница 0 верхняя граница	135 °
Размер упаковки -	1960x710x1300мм

Примеры работ



Вальцы (вальцовочный станок) STALEX W01-1.5x1300



Мощный вальцовочный станок с усиленной конструкцией, предназначен для придания листу цилиндрической формы различного радиуса, данное оборудование применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточных элементов, в случаях производства цилиндрических и конических изделий для вальцевания конических изделий, форма заготовки предварительно подготавливается, вырезается с необходимого эскиза и рассчитанными размерами, правке плоских заготовок, подгибке кромок.

Технические характеристики

Рабочая длина	1300мм.
Наибольшая толщина низкоуглеродистая сталь, σ_s ≤ 245 МПа	1,5мм.
Диаметр валов	75 мм.

Примеры работ



3D принтер Picaso Designer X



Picaso Designer X – 3D-принтер российского производителя. В основу новой модели легли семилетние наработки в сфере таких технологий. Модель сочетает в себе надежность предшественников и инновации платформы X. Пользователям доступно высокое разрешение (слой от 0,01 мм) и производительность печати (до 100 см³/час).

Примеры работ



Технические характеристики

Поддерживаемые материалы композит	PLA, ABS, NIPS, PETG, NYLON (PA), FLEX, ABS/PC, BRONZEFILL, COPPERFILL, POM, PP, PP, PPSU, Rubber, SANDFILL, SBS, TPE, TPU, ULTEM, Ultran, WOODFILL, Угленаполненный
Диаметр нити	1,75
Толщина слоя от, мкм	10
Поддерживаемые форматы файлов	3DS, AMF, GCODE, OBJ, PLG, STL
Скорость печати	до 100 см ³ /ч
Область печати, мм	201 x 201 x 210
Максимальная температура экструдера, °C	410
Максимальная температура платформы для печати, °C	150
Камера печати	Закрытая
Количество печатающих головок	1
Интерфейсы	USB-A (флешка), Ethernet, WI-FI
Система возобновления печати	Да
Дисплей	Да
Контроль наличия пластика	Да



3D принтер Elegoo Saturn 2 8K



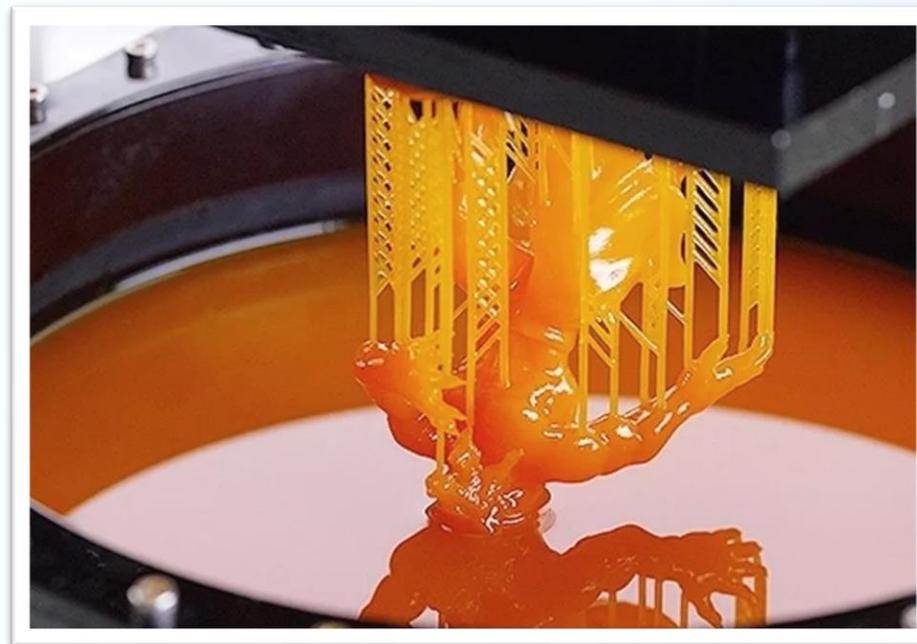
Фотополимерный Elegoo Saturn 2 имеет зону построения 219×123×250 мм.

Используя этот принтер, пользователь может напечатать крупный объект высотой до 25 см с отличной детализацией. Контрастность этой матрицы составляет 380:1, что крайне положительно сказывается на точности печати. Толщина одного слоя в зависимости от настроек может варьироваться от 0.01 до 0.2 мм.

Технические характеристики

Технология печати	LCD
Область печати	219x123x250 мм
Область печати X, мм	219
Область печати Y, мм	123
Область печати Z, мм	250
Тип матрицы	LCD Mono
Разрешение матрицы	7680x4320 px
Длина УФ-волны	405 нм
Поддерживаемые материалы	Фотополимерные смолы

Примеры работ



Оптическая система трёхмерной оцифровки объектов RangeVision

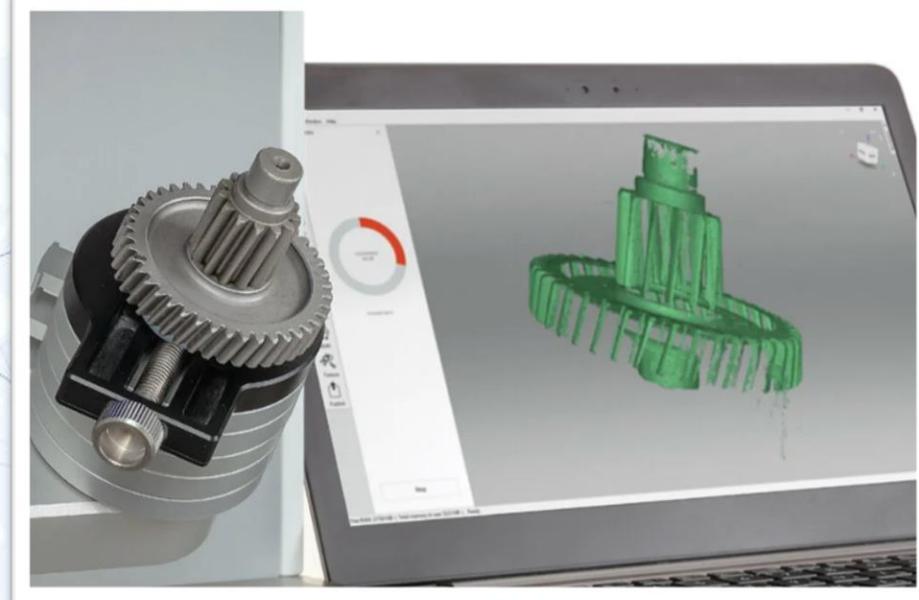
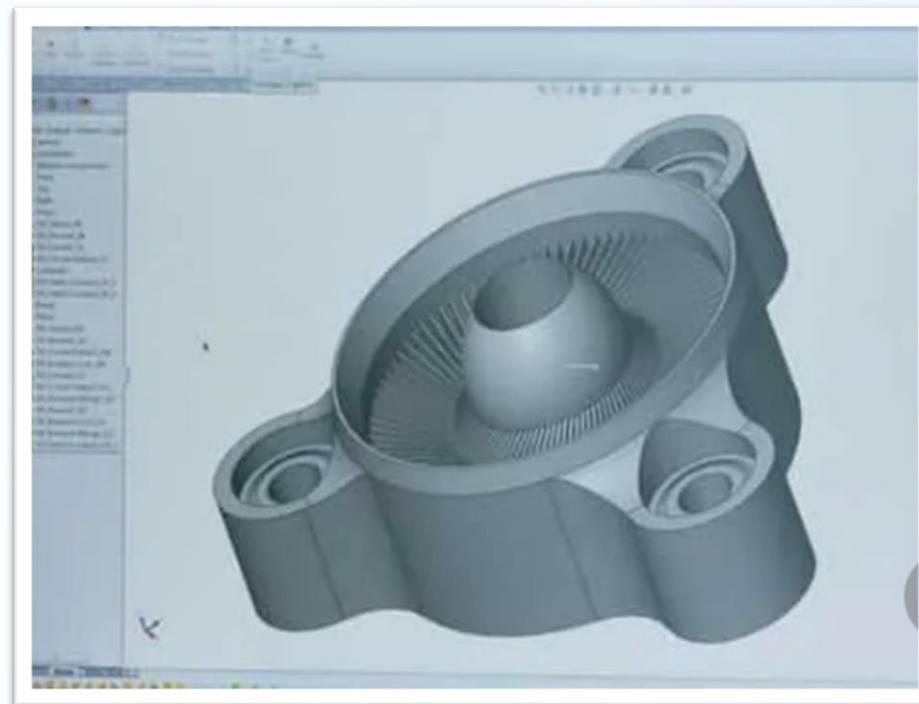


Сканер позволяет получать стабильно качественные и высокоточные модели в условиях различной освещенности, а также уведомляет пользователя о возникновении неблагоприятных для сканирования факторов.

Технические характеристики

Технология сканирования	структурированный подсвет
Разрешение проектора	1920 x 1080
Области сканирования, мм	550x340x360
Точность	до 18 мкм
3D-разрешение, мм	0.18 / 0.10 / 0.04
Величина объекта	от 5 мм до 5 м
Возможность захватывать текстуру	есть
Разрешение камер	6.4 Мпикс
Сшивка модели	по маркерам, по геометрии
Получаемые форматы	OBJ, PLY, STL, PTX, ASCII

Примеры работ



Фрезерно-гравировальный станок Roland MDX-50



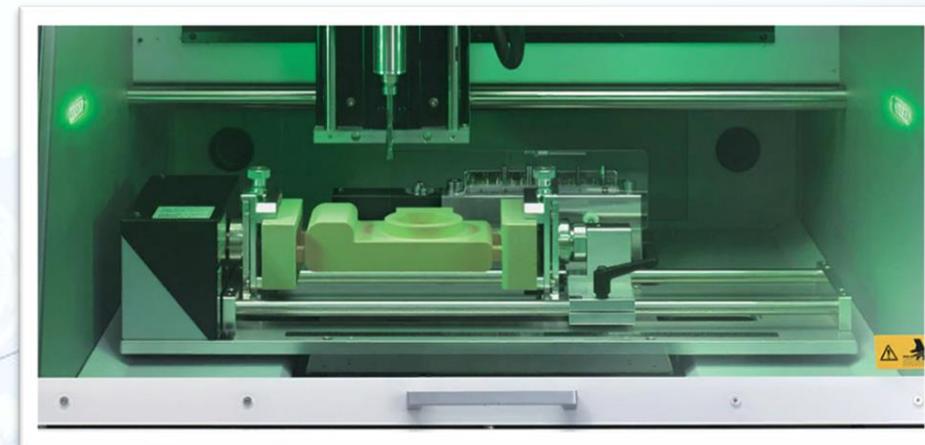
MDX-50 — идеальное решение для моделирования, создания прототипов, а также CAD/CAM-образования. Также вы можете использовать MDX-50 совместно с технологией 3D-печати, изготавливая особенно точные (до 0,01 мм) элементы будущих 3D-объектов. И, что самое важное, в отличие от 3D-принтера мы сможем обработать любой материал, от дерева и воска, до пластика и металла.

Примеры работ



Технические характеристики

Тип двигателя	Безщеточный мотор постоянного тока
Частота вращения шпинделя, до	15000 об/мин
Система приводов по осям X,Y,Z	Шаговые двигатели
Рабочий стол, X	400 мм
Рабочий стол, Y	305 мм
Рабочая область, Z	135 мм
Механическое разрешение	0.01 мм/шаг
Скорость вращения	4500 - 15000 об/мин
Интерфейс	USB



Фрезерно-гравировальный станок -3D фрезер Advercut K6090T4A



4-х осевой фрезерный станок компании Advercut K6090T 4A - отличный выбор для работ с 3d-фрезерованием, гравировкой, сверлением, 3d-фрезерованием на поворотном устройстве. Используется в таких областях, как производство подарочных товаров, создание мебели, в мастерских, в рекламной сфере. Станок работает с легкими металлами, деревом, пластиком и композитными материалами.

Технические характеристики

Размер рабочей области (X, Y):	600x900 мм
Высота рабочей области (Z):	150 мм
Максимальная подача холостого хода:	6000 мм/мин
Максимальная рабочая подача:	5000 мм/м
Цанговый патрон:	ER20
Мощность шпинделя:	2200 Вт
Мощность шпинделя, max:	3000 Вт
Мощность инвертора:	2200 Вт
Охлаждение шпинделя:	Жидкостное
Тип шпинделя базовый:	Асинхронный трехфазный
Количество осей:	x, y, z, c
Диаметр шпинделя:	80 мм
Датчик высоты заготовки:	Контактный
Системы аварийной защиты:	Кнопка аварийного останова
Обрабатываемые материалы:	Фанера, Дерево, МДФ и ДСП, ПЭТ, Полистирол, Двухслойные пластики, Rowmark, Монолитный поликарбонат, Камень, Гранит, Мрамор, Керамика, АБС, Паронит, Гипс, ПВХ, Оргстекло, Акриловое стекло, Текстолит, Пенопласт, Алюминий, Цинк, Латунь, Стеклопластик,
Разрешение:	0,01 мм
Точность позиционирования ось-Z:	0,05 мм
Точность позиционирования по осям X, Y:	0,1 мм

Примеры работ



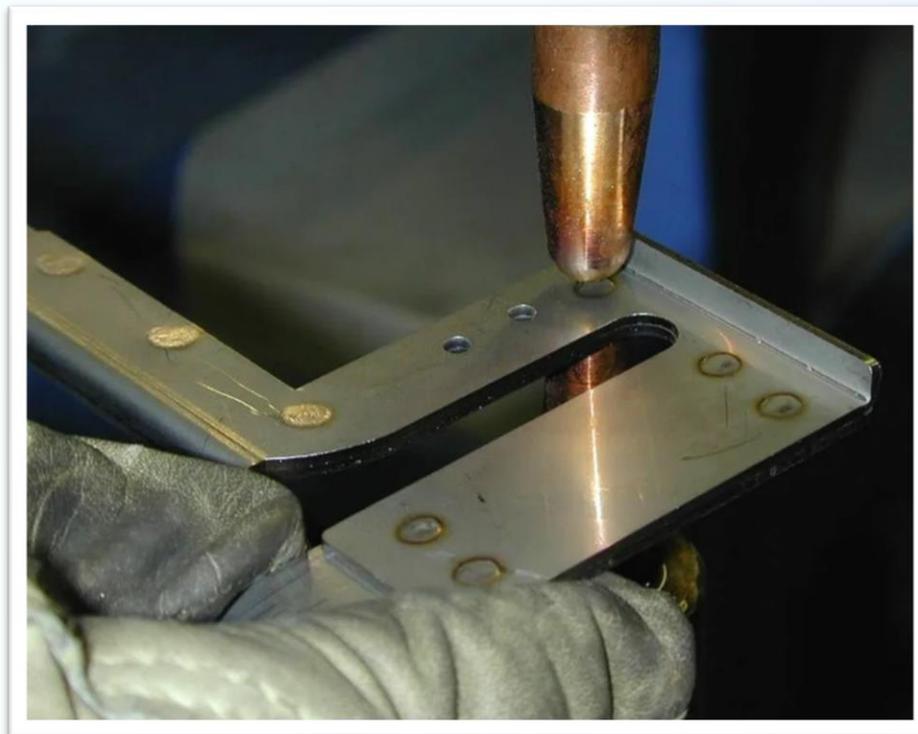
Аппарат точечной сварки с клещами WS10 NORDBERG



Позволяет проводить как стандартные для споттера работы, такие как приварка различных вытяжных шайб и проволоки, наплавка и прогрев металла, так и с уверенностью производить одностороннюю точечную сварку.

Благодаря силе тока в 9000А и сварочным клещам с пневматическим сжатием стало возможно производить двух стороннюю точечную сварку по качеству не уступающую «конвейерной»

Примеры работ



Технические характеристики

Входной ток	60А
Максимальный сварочный ток	9900А
Система регулировки времени	0-99 мс
Потребляемая мощность	26.8 кВт
Входящее напряжение	380В, 50/60 Гц
Толщина свариваемых материалов	1,0+1,5 мм. (2,5+2,5 мм. клещи)