

Внесены изменения приказом № 341-УД от 20.06.2023

Внесены изменения приказом №465-УД от 14.08.2024

Директор ГАПОУ МО "МИК"

« 01 » сентября 2022

Приказ №488 от 20.06.2022



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Мурманской области

"Мурманский индустриальный колледж "

*наименование образовательной организации*

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

*код и наименование профессии*

группа 37

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 2 года 10 мес.

На базе основного общего образования

Виды деятельности			
Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением



### **3. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Приказ Министерства образования и науки России от 29.01.2016 г. г. № 50 «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» в рамках выполнения работ по внесению изменений (дополнений) в примерную ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в целях внедрения международных стандартов подготовки высококвалифицированных рабочих кадров ПС «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. № 701н.

#### **3.1 Нормативная база реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).**

Настоящий учебный план ППКРС среднего профессионального образования ГАПОУ «Мурманский индустриальный колледж» разработан в соответствии с:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (далее – Федеральный закон об образовании);
- приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г., зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24.02.2016 г.);
- приказом Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения общего среднего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
- приказом Минобрнауки России от 5 октября 2020 г. N 546 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказом Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

#### **3.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Учебный год по данной ППКРС начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с планом учебного процесса. Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе при 36- часовой обязательной академической недельной нагрузке. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

### **3.3. Общеобразовательный цикл**

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее ФГОС) среднего общего образования реализуется в пределах образовательных программ профессионального образования с учетом профиля (п.3, ст.68, гл.8 ФЗ от 29.12.2012 г № 273 «Об образовании в Российской Федерации») в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» и «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» № 06-259, 2015 г.

Опираясь на опыт реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО, учебное время, отведенное на теоретическое обучение, составило 2052 час.,

**Настоящий учебный план реализуется в соответствии с календарным учебным графиком (срок обучения 2 года 10 месяцев)**

### **3.4. Общепрофессиональный цикл.**

Общепрофессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и включает в себя:

- ОП.01 Основы инженерной графики
- ОП.02 Основы электротехники
- ОП.03 Основы материаловедения
- ОП.04 Допуски и технические измерения
- ОП.05 Основы экономики
- ОП.06 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.07 Физическая культура
- ОП.08 Основы финансовой грамотности

### **3.5. Профессиональный цикл.**

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии основными видами деятельности. В состав профессиональных модулей входят:

- ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
- ПМ.02. Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (РД);
- ПМ.03. Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе (РАД);
- ПМ.04. Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе.

Освоение профессиональных модулей завершается экзаменом квалификационным для определения уровня сформированных у обучающихся профессиональных компетенций.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно. На учебную и производственную практики отводится 1404 часов. Учебная практика в количестве 504 часов (14 недель) по четырем профессиональным модулям: ПМ.01-108 часов, ПМ.02-180 часа, ПМ.03 – 72 часа, ПМ.04 -144 часа. Производственная практика в количестве 900 часов осуществляется концентрированно: ПМ.01-324 часа, ПМ.02-180 часов, ПМ.03- 180 часов, ПМ.04-216 часов.

### 3.6. Формирование вариативной части примерной ОПОП СПО.

Выделенные ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) часы вариативной части

324 максимальной нагрузки использованы для:

- расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием примерной ОПОП СПО;
- формированию компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- увеличения дисциплин ОП и МДК с наполнением ЛПЗ.

Часы вариативной части были распределены следующим образом

Индекс дисциплины	Наименование дисциплины	Количество часов на вариативную часть
ОП.01	Основы инженерной графики	10 часов
ОП.02	Основы электротехники	10 часов
ОП.03	Основы материаловедения	10 часов
ОП.04	Допуски и технические измерения	10 часов
ОП.08	Основы финансовой грамотности	48 часов
<b>Итого по общеобразовательному циклу</b>		<b>88 часов</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	26 часов
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	20 часов
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	20 часов
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	20 часов
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	54 часа
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	40 часов
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	56 часов
<b>Итого по профессиональному циклу</b>		<b>236 часов</b>
<b>Итого на вариативную часть</b>		<b>324 часа</b>

3.7. Учебные сборы планируется проводить в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в конце II курса в объеме 35 часов в каникулярное время (приказ Министерства обороны РФ и Министерства образования РФ № 96/134 от 24.02.2010 г.)

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения соответствующей образовательной программы (приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Учебный процесс в колледже организован по 5-дневной неделе, аудиторная нагрузка составляет 36 часов в неделю.

При формировании учебного плана учитывались следующие нормы нагрузки:

– максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

- объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю (приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

#### **Формы проведения консультаций**

Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные. Предусматривается проведение консультаций по дисциплинам, по которым предусмотрены дифференцированные зачеты, а также по учебным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям.

#### **Формы проведения промежуточной аттестации**

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей.

За весь курс обучения предусмотрено: 19 зачетов, 7 экзаменов.

#### **Формы проведения государственной (итоговой) аттестации**

Формой государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и Приказом Минобрнауки РФ от 16.08.2013 г. № 968

«Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального

образования» является выполнение выпускной квалификационной работы ( выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) На подготовку и защиту ВКР отводится 3 недели.

#### **3.8. Порядок проведения промежуточной аттестации**

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ МО «МИК». Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или составных частей профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения. По общеобразовательным дисциплинам проводятся экзамены по русскому языку, математике и физике. По русскому языку и математике – в письменной форме, по физике – в устной, по другим общеобразовательным дисциплинам промежуточная аттестация проводится в форме ДЗ. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) предусмотрена в форме четырех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на

каждый из модулей. Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля. Квалификационный экзамен проводится в свободные от занятий дни.

#### **Проведение государственной (итоговой) аттестации**

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация. Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. N 88 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в каждом учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период и составляет 24 недели.

4. Учебный план

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы (академических часов)								Распределение нагрузки																	
		Экзамены	Зачеты	ВСЕГО	Самостоятельная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс					II курс					III курс							
						всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК		Практики	Консультации	Промежуточная	1 семестр		2 семестр			3 семестр			4 семестр		5 семестр			6 семестр				
							Теоретическое обучение	лаб. и практ. занятий				17 недель (612 час.)	18 недель (648 час.)	15 недель (540 час.)	17 недель (648 час.)	8 недель (288 час.)	2 недели (72 час.)												
Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации	Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации	Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации	Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации	Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации	Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации	Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации	Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17	18	19	21	22	23	25	26	27	29	30	31	33	34	35
												612			648			540			612			288			72		
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ			3078	1026	2052	1108	944	0	156	108	284	248	40	248	222	34	248	198	28	230	210	38	98	66	16	0	0	0
ОДБ	Базовые дисциплины	1	21	1942	647	1295	672	623	0	98	64	156	146	24	166	164	22	148	130	18	120	131	22	82	52	12	0	0	0
ОДБ.01	Русский язык	4	23	171	57	114	68	46		18	18	16	12	4	10	8	4	20	12	4	22	14	6						
ОДБ.02	Литература		34	257	86	171	96	75		16	6	16	14	4	22	14	4	28	20	4	30	27	4						
ОДБ.03	Иностранный язык		245	257	86	171	104	67		18	10	20	12	4	20	14	2	20	14	4	18	12	4	26	15	4			
ОДБ.04	Астрономия			54	18	36	22	14		4	0	22	14	4															
ОДБ.05	История		24	256	85	171	102	69		12	6	20	14	4	20	14	2	32	20	2	30	21	4						
ОДБ.06	Физическая культура		1234	256	85	171	8	163		0	8	2	38		2	50		2	32		2	43							
ОДБ.07	Основы безопасности жизнедеятельности			108	36	72	42	30		0	0	20	14		22	16													
ОДБ.08	Обществознание		45	256	85	171	100	71		14	8				28	20	4	20	14	2	18	14	4	34	23	4			
ОДБ.09	Естествознание			0						0	0																		
ОДБ.09.01	Химия		3	171	57	114	68	46		8	4	20	14	2	22	14	4	26	18	2									
ОДБ.09.02	Биология			102	34	68	40	28		4	0	20	14	2	20	14	2												
ОДБ.09.03	Экология		5	54	18	36	22	14		4	4													22	14	4			
ОДП	Профильные дисциплины	2	4	860	287	573	340	233	0	42	38	80	56	12	82	58	12	100	68	10	78	51	8	0	0	0	0	0	0
ОДП.01	Математика	4	2	428	143	285	170	115		16	16	40	28	4	40	28	4	44	30	4	46	29	4						
ОДП.02	Информатика		23	162	54	108	64	44		10	6	20	14	4	20	14	4	24	16	2									
ОДП.03	Физика	4	2	270	90	180	106	74		16	16	20	14	4	22	16	4	32	22	4	32	22	4						
ДПКУ	Дополнительные дисциплины	2	2	276	92	184	96	88	0	16	6	48	46	4	0	0	0	0	0	0	32	28	8	16	14	4	0	0	0
ДПКУ.01	Введение в профессию			45	15	30	16	14		2	0	16	14	2															
ДПКУ.02	Черчение			96	32	64	32	32		2	0	32	32	2															
ДПКУ.03	География		4	45	15	30	16	14		4	2										16	14	4						
ДПКУ.04	Экономика		5	45	15	30	16	14		4	4													16	14	4			
ДПКУ.05	Право			45	15	30	16	14		4	0										16	14	4						



	Обязательная часть циклов ООП	4	8	1080	360	720	340	380	1404	126	36	42	38	10	86	92	16	48	46	12	86	86	22	50	74	36	28	44	30	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>		1	402	134	268	110	158	0	22	2	20	20	2	22	30	4	16	16	0	40	40	10	2	26	0	10	26	6	
ОП.01	Основы инженерной графики		2	48	16	32	12	20		2	2				12	20	2				12	12	4							
ОП.02	Основы электротехники			36	12	24	12	12		4																				
ОП.03	Основы материаловедения			30	10	20	10	10		2					10	10	2													
ОП.04	Допуски и технические измерения			30	10	20	10	10		2		10	10	2								10	10	6						
ОП.05	Основы экономики			30	10	20	10	10		6																				
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			102	34	68	34	34		0								16	16		18	18								
ОП.07	Физическая культура			72	24	48	4	44		0														2	26		2	18		
ОП.08	Основы финансовой грамотности			24	8	16	8	8		6																	8	8	6	
ОП.09	Охрана труда			30	10	20	10	10		0		10	10																	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	6	7	678	226	452	230	222	1404	104	34	22	18	8	64	62	12	32	30	12	46	46	12	48	48	36	18	18	24	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	3	1	333	111	222	114	108	432	40	16	22	18	8	38	38	8	14	12	6	20	20	6	20	20	12	0	0	0	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	2		93	31	62	32	30		8	4	14	12	4	18	18	4													
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	4		99	33	66	34	32		12	6							14	12	6	20	20	6							
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			81	27	54	28	26		8	0	8	6	4	20	20	4													
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		5	60	20	40	20	20		12	2													20	20	12				
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	6										4																		
УП.01.01	Учебная практика			108					108							108														
ПП.01.01	Производственная практика			324					324																144			180		
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	1	1	129	43	86	44	42	360	10	2	0	0	0	26	24	4	18	18	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		2	129	43	86	44	42		10	2				26	24	4	18	18	6										
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	6										0																		
УП.02.01	Учебная практика			180					180							72				72									36	
ПП.02.01	Производственная практика			180					180																				144	
<b>ПМ.03</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>	1	2	78	26	52	26	26	252	24	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	18	12	8	8	12	
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		45	78	26	52	26	26		24	4													18	18	12	8	8	12	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	6										0																		
УП.03.01	Учебная практика			108					108																72				36	
ПП.03.01	Производственная практика			144					144																				144	
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	2	1	138	46	92	46	46	360	30	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	26	26	6	10	10	12	10	10	12	
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	6	5	138	46	92	46	46		30	8											26	26	6	10	10	12	10	10	12



## 5. Распределение компетенций

<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.6</b>	<b>ПК 1.9</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2							
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ПК 1.1								
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.6	ПК 1.9					
ОП.05	Основы экономики	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7					
ОП.07	Физическая культура	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОП.08	Основы финансовой грамотности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ОК 8							
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 1.6</b>	<b>ПК 1.7</b>	<b>ПК 1.8</b>	<b>ПК 1.9</b>			
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
УП.01.01	Учебная практика	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			

ПП.01.01	Производственная практика	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
ПМ.02	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
УП.02.01	Учебная практика	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
ПП.02.01	Производственная практика	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
ПМ.03	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3									
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3									
УП.03.01	Учебная практика	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3									
ПП.03.01	Производственная практика	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3									
ПМ.04	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3									
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3									

<i>УП.04.01</i>	<i>Учебная практика</i>	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3									
<i>ПП.04.01</i>	<i>Производственная практика</i>	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3									
<b>ФК.00</b>	<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>												
	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>
		<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 1.6</b>	<b>ПК 1.7</b>	<b>ПК 1.8</b>	<b>ПК 1.9</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ПК 3.3</b>
		<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>									
	<i>Защита выпускной квалификационной работы</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3
		ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3									
	<i>Проведение государственных экзаменов</i>												

## 6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

№ №	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1.	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2.	математики
3.	инженерной графики
4.	информатики и информационных технологий
5.	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6.	экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7.	расчета и проектирования сварных соединений
8.	технологии электрической сварки плавлением
9.	метрологии, стандартизации и сертификации
	<b>Лаборатории:</b>
1.	технической механики
2.	электротехники и электроники
3.	материаловедения
4.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские:</b>
1.	слесарная
2.	сварочная
	<b>Полигоны</b>
1.	сварочный полигон
	<b>Тренажеры, тренажерные комплексы:</b>
1.	Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1.	спортивный зал
2.	стрелковый тир
	<b>Залы:</b>
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	актовый зал