

Директор ГАПОУ МО "МИК"



Приказ №463-УД от 14.08.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Мурманской области

"Мурманский индустриальный колледж "

наименование образовательной организации

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

код и наименование профессии

группа 17

Квалификация:

Сварщик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 1 года 10 мес.

На базе основного общего образования

Виды деятельности		
Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Приказ Министерства образования и науки России от 15.11.2023 г. № 863 «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (Зарегистрированного №76433 от 15.12.2023)

3.1 Нормативная база реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Настоящий учебный план ППКРС среднего профессионального образования ГАПОУ «Мурманский индустриальный колледж» разработан в соответствии с:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (далее – Федеральный закон об образовании);
- приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Приказ Министерства образования и науки России от 15.11.2023 г. № 863) «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (зарегистрирован № 76433 от 15.12.2023г.)
- Приказ Министерство просвещения российской федерации от 17 мая 2022 г. N 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом министерства образования и науки российской федерации от 29 октября 2013 г. N 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования"
- приказом Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- письмом Минобрнауки России от 20.06.2020 г. № 05-772 «Инструктивно-методическое письмо по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования»
- приказом Минобрнауки России от 5 октября 2020 г. N 546 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказом Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственно итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

3.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год по данной ИПКРС начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с планом учебного процесса. Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе при 36- часовой обязательной академической недельной нагрузке. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

3.3 Общеобразовательный цикл

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее ФГОС) среднего общего образования реализуется в пределах образовательных программ профессионального образования с учетом профиля (п.3, ст.68, гл.8 ФЗ от 29.12.2012 г № 273 «Об образовании в Российской Федерации») в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» и «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» № 06-259, 2015 г.

Опираясь на опыт реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО, учебное время, отведенное на теоретическое обучение, составило 1960 час.,

Настоящий учебный план реализуется в соответствии с календарным учебным графиком (срок обучения 1 года 10 месяцев)

3.4 Социально-гуманитарный цикл.

Социально-гуманитарный цикл включает в себя:

- СГ.01 История России
- СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности
- СГ.03 Безопасность жизнедеятельности
- СГ.04 Физическая культура
- СГ.05 Основы финансовой грамотности
- СГ.06 Основы бережливого производства

3.5 Общепрофессиональный цикл

Общепрофессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и включает в себя:

- ОПЦ.01 Основы инженерной графики
- ОПЦ.02 Основы электротехники
- ОПЦ.03 Материаловедение
- ОПЦ.04 Допуски и технические измерения
- ОПЦ.05 Охрана труда

3.6 Профессиональный цикл.

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии основными видами деятельности. В состав профессиональных модулей входят:

- ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
- ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- ПМ.03. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

Освоение профессиональных модулей завершается экзаменом квалификационным для определения уровня сформированных у обучающихся профессиональных компетенций.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно. На учебную и производственную практики отводится 756 часов. Учебная практика в количестве 576 часов (16 недель) по трем профессиональным модулям: ПМ.01-252 часов, ПМ.02-180 часов, ПМ.03 – 144 часа, Производственная практика в количестве 180 часов осуществляется концентрированно: ПМ.01-72 часа, ПМ .02-36 часов, ПМ.03- 72 часа.

3.7 Формирование вариативной части примерной ОПОП СПО.

Выделенные ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) часы вариативной части

- расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием примерной ОПОП СПО;
- формированию компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- увеличения дисциплин ОП и МДК с наполнением ЛПЗ.

Часы вариативной части были распределены следующим образом

Индекс дисциплины	Наименование дисциплины	Количество часов на вариативную часть
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	30 часов
УП.01.01	Учебная практика	72 часа
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	22 часа
УП.02.01	Учебная практика	72 часа
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	20 часов
УП.03.01	Учебная практика	72 часа
Итого на вариативную часть		288 часов

3.8 Учебные сборы

Учебные сборы планируется проводить в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в конце II курса в объеме 35 часов в каникулярное время (приказ Министерства обороны РФ и Министерства образования РФ № 96/134 от 24.02.2010 г.)

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения соответствующей образовательной программы (приказ Минобрнауки России от

14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Учебный процесс в колледже организован по 5-дневной неделе, аудиторная нагрузка составляет 36 часов в неделю.

При формировании учебного плана учитывались следующие нормы нагрузки:

Объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю (приказ Минобрнауки России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Формы проведения консультаций

Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные. Предусматривается проведение консультаций по дисциплинам, по которым предусмотрены дифференцированные зачеты, а также по учебным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям.

Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей.

За весь курс обучения предусмотрено: 20 зачетов, 9 экзаменов.

3.8. Порядок проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ МО «МИК». Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или составных частей профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения. По общеобразовательным дисциплинам проводятся экзамены по русскому языку, математике и физике. По русскому языку и математике – в письменной форме, по физике – в устной, по другим общеобразовательным дисциплинам промежуточная аттестация проводится в форме ДЗ. Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) предусмотрена в форме четырех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля. Квалификационный экзамен проводится в свободные от занятий дни.

Проведение государственной (итоговой) аттестации

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация. Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственно итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» в форме демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в каждом учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период и составляет 13 недели.

5. Распределение компетенций

ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
СГ.01	История России	ОК 02.	ОК 05.	ОК 06.						
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 06.	ОК 09.					
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 08.					
СГ.04	Физическая культура	ОК 08								
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.				
СГ.06	Основы бережливого производства	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 09.			
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1	ПК 1.4	ПК 1.5	
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.	ПК 1.1	ПК 1.5				
ОП.02	Основы электротехники	ОК 01.	ОК 02.	ОК 07	ОК 09					
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.	ПК 1.1	ПК 1.4				
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.	ПК 1.5					
ОП.05	Охрана труда	ОК 01.	ОК 02.	ОК 07	ОК 08	ПК 1.1				
ПМ	Профессиональные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
		ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3					
<i>ПМ.01</i>	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5				
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 7	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.4	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5							
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 7	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 1.4		
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ОК 1	ОК 2	ОК 5	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.4	ПК 1.5		

УП.01.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5				
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5				
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5				
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
		ПК 2.4	ПК 2.5							
УП.02.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5				
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5				
ПМ.03	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3						
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 3.1
		ПК 3.2	ПК 3.3							
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3						
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3						
	Государственная итоговая аттестация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9
		ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
		ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3					

6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

№ №	Наименование
	Кабинеты:
1.	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2.	математики
3.	инженерной графики
4.	информатики и информационных технологий
5.	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6.	экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7.	расчета и проектирования сварных соединений
8.	технологии электрической сварки плавлением
9.	метрологии, стандартизации и сертификации
	Лаборатории:
1.	технической механики
2.	электротехники и электроники
3.	материаловедения
4.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1.	слесарная
2.	сварочная
	Полигоны
1.	сварочный полигон
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1.	Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.
	Спортивный комплекс:
1.	спортивный зал
2.	стрелковый тир
	Залы:
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	актовый зал