

Внесены изменения приказом № 341-УД от 20.06.2023

Внесены изменения приказом №465-УД от 14.08.2024

Директор ГАПОУ МО "МИК" _____

«01» сентября 2022г.

Приказ № 488 от 20.06.2022



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение

Мурманской области

"Мурманский индустриальный колледж "

наименование образовательной организации

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

код и наименование профессии

группа 36.1

Квалификация:

оператор станков с программным управлением

станочник широкого профиля

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 2 года 10 мес.

На базе основного общего образования

Виды деятельности		
Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Мурманской области «Мурманский индустриальный колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.32 Оператор станков с числовым программным управлением (Приказ Министерства образования и науки России от 09.12.2016 г. № 1555» «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением (зарегистрирован № 44827 от 20.12.2016 г.)

3.1 Нормативная база реализации ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Настоящий учебный план ППКРС среднего профессионального образования ГАПОУ «Мурманский индустриальный колледж» разработан в соответствии с:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (далее – Федеральный закон об образовании);
- приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением (Приказ Министерства образования и науки России от 09.12.2016 г. № 1555» «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением (зарегистрирован № 44827 от 20.12.2016 г.)
- приказом Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения общего среднего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных

государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»

- приказом Минобрнауки России от 5 октября 2020 г. N 546 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказом Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственно итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

3.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год по данной ППКРС начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с планом учебного процесса. Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе при 36- часовой обязательной академической недельной нагрузке. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

3.3. Общеобразовательный цикл

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее ФГОС) среднего общего образования реализуется в пределах образовательных программ профессионального образования с учетом профиля (п.3, ст.68, гл.8 ФЗ от 29.12.2012 г № 273 «Об образовании в Российской Федерации») в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» и «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» № 06-259, 2015 г.

Опираясь на опыт реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО, учебное время, отведенное на теоретическое обучение, составило 2052 час.

Настоящий учебный план реализуется в соответствии с календарным учебным графиком срок обучения 2 года 10 месяцев

3.4. Общепрофессиональный цикл.

Общепрофессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и включает в себя:

- ОП.01 Техническая графика
- ОП.02 Основы материаловедения
- ОП.03 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.04 Физическая культура
- ОП.05 Технические измерения
- ОП.06 Охрана труда
- ОП.07 Основы электротехники
- ОП.08 Основы финансовой грамотности
- ОП.09 Социально-экономическая география

3.5. Профессиональный цикл.

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессиональных модулей входят:

- ПМ.01. Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса.

- ПМ.02. Разработка управляющих программ для станков с программным числовым управлением. Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.

Освоение профессиональных модулей завершается экзаменом квалификационным для определения уровня сформированных у обучающихся профессиональных компетенций.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно. На учебную и производственную практики отводится 1296 часов. Учебная практика в количестве 684 часов (19 недель) проводится как рассредоточено, так и концентрированно по всем профессиональным модулям: ПМ.01 – 432 часов, ПМ.02 – 108 часа, УП (подготовка к ДЭ) – 144 часа. Производственная практика в количестве 612 часов осуществляется концентрированно: ПМ.01-360 часа, ПМ.02 – 252 часов.

3.6. Формирование вариативной части примерной ОПОП СПО.

Выделенные ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением часы вариативной части использованы для

- увеличения часов на МДК с наполнением ЛПЗ;
- расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием примерной ООП СПО;

- формирования компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Часы вариативной части были распределены следующим образом

Индекс дисциплины	Наименование дисциплины	Количество часов на вариативную часть
ОП.01	Техническая графика	10 часов
ОП.02	Основы материаловедения	6 часов
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	2 часа
ОП.04	Физическая культура	2 часа
ОП.06	Технические измерения	8 часов
ОП.09	Охрана труда	10 часов
ОП.10	Основы электротехники	10 часов
ОП.08	Основы финансовой грамотности	10 часов
ОП.09	Социально-экономическая география	10 часов
Итого по общеобразовательному циклу		68 часов
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках	30 часов
УП.01.01	Учебная практика	144 часов
МДК.02.01	Технология металлообработки металлорежущих станках с программным управлением	32 часов
МДК.02.02	Программирование для автоматизированного оборудования	22 часов
УП.02.02	Учебная практика (подготовка ДЭ)	144 часа
Итого по профессиональному циклу		372 часов
Итого на вариативную часть		440 часа

3.7. Учебные сборы

Учебные сборы планируется проводить в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в конце II курса в объеме 35 часов в каникулярное время (приказ Министерства обороны РФ и Министерства образования РФ № 96/134 от 24.02.2010 г.)

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения соответствующей образовательной программы (приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Учебный процесс в колледже организован по 5-дневной неделе, аудиторная нагрузка составляет 36 часов в неделю.

При формировании учебного плана учитывались следующие нормы нагрузки:

Объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю (приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Формы проведения консультаций

Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные. Предусматривается проведение консультаций по дисциплинам, по которым предусмотрены дифференцированные зачеты, а также по учебным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям.

Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей.

За весь курс обучения предусмотрено: 32 зачетов, 10 экзаменов.

3.8. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ МО «МИК». Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или составных частей профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения. По общеобразовательным дисциплинам проводятся экзамены по русскому языку, математике и физике. По русскому языку и математике – в письменной форме, по физике – в устной, по другим общеобразовательным дисциплинам промежуточная аттестация проводится в форме ДЗ. Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением предусмотрена в форме двух экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Условием допуска к

квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля. Квалификационный экзамен проводится в свободные от занятий дни.

Проведение государственной (итоговой) аттестации

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация. Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственно итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» в форме защиты выпускной квалификационной работы. Выпускная квалификационная работа по профессии проводится в виде демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Содержание заданий выпускной квалификационной работы соответствуют результатам освоения одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в каждом учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период и составляет 24 недели.

4. Учебный план

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы (академических часов)									Распределение нагрузки																							
		Экзамены	Зачеты	ВСЕГО	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем									I курс				II курс				III курс														
					Самостоятельная работа			По учебным дисциплинам и МДК			Промежуточная	1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр														
		всего во взаимодействии с преподавателем			Теоретическое обучение	лаб. и практ. занятий	Практики	Консультации	17 недель (595 час.)			23 недели (805 час.)		6 недель (210 час.)		15 недель (525 час.)		10 недель (350 час.)		10 недель (350 час.)																
		Теоретическое обучение	лаб. и практ. занятий	Практики					Консультации	Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации	Аттестация	Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации	Аттестация	Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации	Аттестация	Теоретическое обучение	Практическое обучение	Консультации	Аттестация											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
												595				805				210				525				350				350				
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	3	25	2252	0	2152	1164	808	0	180	100	318	164	40	0	354	252	46	32	86	78	18	20	198	172	42	32	146	84	22	8	62	58	12	8	
ОДБ	Базовые дисциплины	1	16	1376	0	1324	666	546	0	112	52	152	90	24	0	190	158	28	14	58	56	10	12	136	148	28	16	96	62	16	6	34	32	6	4	
ОДБ.01	Русский язык	4	23	118		104	62	34		8	14	24	10	4		16	10	4	2	10	6		4	12	8		8									
ОДБ.02	Литература		23	182		176	102	64		10	6	30	14	4		46	28	6	2	12	8		4	14	14											
ОДБ.03	Иностранный язык		256	238		226	120	82		24	12	22	4	4		20	10	4	2	12	8	2		14	12	4	2	18	16	4	4	34	32	6	4	
ОДБ.04	Астрономия			42		42	30	8		4		30	8	4																						
ОДБ.05	История		34	186		178	104	56		18	8	20	12	4		36	18	4	2	10	8	4	4	38	18	6	2									
ОДБ.06	Физическая культура		24	182		178	8	170		0	4	2	32			2	62		2	2	16			2	60		2									
ОДБ.07	Основы безопасности жизнедеятельности			82		80	52	20		8	2					52	20	8	2																	
ОДБ.08	Обществознание		24	138		134	78	42		14	4	24	10	4		18	10	2	2	12	10	4		24	12	4	2									
ОДБ.09	Естествознание																																			
ОДБ.09.01	Химия		5	120		118	58	42		18	2													32	24	14		26	18	4	2					
ОДБ.09.02	Биология			44		44	26	14		4																	26	14	4							
ОДБ.09.03	Экология			44		44	26	14		4																	26	14	4							
ОДП	Профильные дисциплины	2	6	592	0	552	336	174	0	42	40	112	56	10	0	134	72	10	16	28	22	8	8	62	24	14	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОДП.01	Математика	4	23	296		280	172	82		26	16	42	24	4		68	28	2	4	20	16	6	4	42	14	14	8									
ОДП.02	Информатика		23	114		106	62	34		10	8	24	10	4		38	24	6	8																	
ОДП.03	Физика	4	23	182		166	102	58		6	16	46	22	2		28	20	2	4	8	6	2	4	20	10		8									
ДПКУ	Дополнительные дисциплины	3	284	0	276	162	88	0	26	8	54	18	6	0	30	22	8	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	50	22	6	2	28	26	6	4	
ДПКУ.01	Введение в профессию		38		38	26	8		4	0	26	8	4																							
ДПКУ.02	Черчение	2	62		60	30	22		8	2					30	22	8	2																		
ДПКУ.03	Технология		40		40	28	10		2	0	28	10	2																							
ДПКУ.04	Экономика	5	80		78	50	22		6	2																	50	22	6	2						
ДПКУ.05	Право	6	64		60	28	26		6	4																							28	26	6	4
	Обязательная часть циклов ООП	7	8	2104	81	683	278	292	1260	113	80	35	30	8	0	77	52	24	14	12	12	4	6	50	46	17	4	28	46	24	28	76	106	36	28	

ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	6	318	21	283	121	120	0	42	14	18	14	4	0	57	36	20	6	0	0	0	0	18	12	8	0	2	18	0	2	26	40	10	6								
ОП.01	Техническая графика		48	8	40	16	16		8	0					16	16	8																									
ОП.02	Основы материаловедения		23	1	18	10	4		4	4					10	4	4	4																								
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности		42	4	38	18	12		8	0												18	12	8																		
ОП.04	Физическая культура	56	46		42	4	38			4																2	18		2	2	20		2									
ОП.05	Технические измерения		28		28	18	6		4	0					18	6	4																									
ОП.06	Охрана труда	1	36		36	18	14		4	0	18	14	4																													
ОП.07	Основы электротехники	2	35	6	27	13	10		4	2					13	10	4	2																								
ОП.08	Основы финансовой грамотности	6	36	2	32	14	12		6	2																					14	12	6	2								
ОП.09	Социально-экономическая география	6	24		22	10	8		4	2																				10	8	4	2									
П.00	Профессиональный учебный цикл	7	2	1786	60	400	157	172	1260	71	66	17	16	4	0	20	16	4	8	12	12	4	6	32	34	9	4	26	28	24	26	50	66	26	22							
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	3	1	1008	42	180	81	78	756	21	30	17	16	4	0	20	16	4	8	12	12	4	6	32	34	9	4	0	0	0	12	0	0	0	0							
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках	23	4	240	42	180	81	78		21	18	17	16	4		20	16	4	8	12	12	4	6	32	34	9	4															
УП.01.01	Учебная практика			540				540													360				180																	
ПП.01.01	Производственная практика			216				216																	108			108														
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	5		12							12																			12												
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением. Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	4	1	778	18	220	76	94	504	50	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	26	28	24	14	50	66	26	22				
МДК.02.01	Технология металлообработки металлорежущих станках с программным управлением	56		154	10	130	38	52		40	14															12	16	20	8	26	36	20	6									
МДК.02.02	Программирование для автоматизированного оборудования	5	6	108	8	90	38	42		10	10															14	12	4	6	24	30	6	4									
УП.02.01	Учебная практика			108				108																		108																
УП.02.02	Учебная практика (подготовка ДЭ)			144				144																										144								
ПП.02.01	Производственная практика			252				252																									252									
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	6		12							12																									12						
ГИА	Государственная итоговая аттестация в виде демонстрационного экзамена			72				72																									72									
	Общий объем образовательной программы	10	27	4428	81	2835	1442	1100	1332	293	180	353	194	48	0	431	304	70	46	98	90	22	26	248	218	59	36	174	130	46	36	138	164	48	36							
		дисциплины и МДК										16		15		13		14		8		6																				
		учебная практика										792	0	0	360	180	108	108	108	108	252																					
		производственная практика										468	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		экзамены										10	0	1	1	3	3	3	3	2																						
		зачеты										26	0	9	6	3	3	3	3	5																						

Зав. отделением

/Г.В. Кожемякина/

Руководитель МК

/В.А. Олькин/

5. Распределение компетенций

ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.3.						
ОП.01	Техническая графика	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.3.							
ОП.02	Основы материаловедения	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.3.						
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 08.								
ОП.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 08.								
ОП.06	Технические измерения	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.3.						
ОП.09	Охрана труда	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 10.	ОК 11.		
ОП.10	Основы электротехники	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.3.						
ОП.08	Основы финансовой грамотности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.		
ОП.09	Социально-экономическая география	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.			
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.	ПК 1.2.
		ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.			
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.	ПК 1.2.

	(сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПК 1.3.	ПК 1.4.										
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.	ПК 1.2.
		ПК 1.3.	ПК 1.4.										
УП.01.01	<i>Учебная практика</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.	ПК 1.2.
		ПК 1.3.	ПК 1.4.										
ПП.01.01	<i>Производственная практика</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.	ПК 1.2.
		ПК 1.3.	ПК 1.4.										
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением. Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.							
МДК.02.01	Технология	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ОК	ПК	ПК

	металлообработки металлорежущих станках с программным управлением	01. ПК 2.3.	02. ПК 3.1.	03. ПК 3.2.	04. ПК 3.3.	05. ПК 3.4.	07.	08.	09.	10.	11.	2.1.	2.2.
МДК.02.02	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.							
УП.02.01	<i>Учебная практика</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.							
УП.02.02	<i>Учебная практика (подготовка ДЭ)</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.							
ПП.02.01	<i>Производственная практика</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.							
	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.		
	<i>Защита выпускной квалификационной работы</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.		

6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

№	Наименование
	Кабинеты:
401	Материаловедения
210	Технической графики
402	Безопасности жизнедеятельности
102	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
401	Технические измерения
326	Основы электротехники
	Мастерские:
Мастерская	Металлообработки
	Лаборатории
Лаборатория	Программного управления станками с ЧПУ
	Материаловедения
	Тренажеры, тренажерные комплексы
	Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
	Спортивный комплекс:
Фестивальная, 24 Подгорная, 80	спортивный зал
Подгорная, 80	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
Фестивальная, 24 Подгорная, 80	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
Фестивальная, 24 Подгорная, 80	актовый зал