

Директор ГАПОУ МО "МИК"



«01» сентября 2024 г.

Приказ №465-УД от 14.08.2024

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение

Мурманской области

"Мурманский индустриальный колледж "

*наименование образовательной организации*

по программе подготовки квалифицированных рабочих,  
служащих

**15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

*код и наименование профессии*

группа 16.1

Квалификация:

Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 1 года 10 мес.

На базе основного общего образования

Виды деятельности		
Изготовление различных деталей на токарных станках	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением



### **3. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Мурманской области «Мурманский индустриальный колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Приказ Министерства образования и науки России от 15.11.2023 г. № 862) «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (зарегистрирован № 76434 от 15.12.2023 г.)

#### **3.1 Нормативная база реализации ППКРС по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

Настоящий учебный план ППКРС среднего профессионального образования ГАПОУ «Мурманский индустриальный колледж» разработан в соответствии с:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (далее – Федеральный закон об образовании);
- приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» (Приказ Министерства образования и науки России от 15.11.2023 г. № 1862) «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 «Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков» (зарегистрирован № 76434 от 15.12.2023 г.)
- Приказ Министерство просвещения российской федерации от 17 мая 2022 г. N 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом министерства образования и науки российской федерации от 29 октября 2013 г. N 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования"

- приказом Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- письмом Минобрнауки России от 20.06.2020 г. № 05-772 «Инструктивно-методическое письмо по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования»
- приказом Минобрнауки России от 5 октября 2020 г. N 546 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказом Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственно итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

### **3.2 Организация учебного процесса и режим занятий**

Учебный год по данной ППКРС начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с планом учебного процесса. Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе при 36- часовой обязательной академической недельной нагрузке. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

### **3.3. Общеобразовательный цикл**

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее ФГОС) среднего общего образования реализуется в пределах образовательных программ профессионального образования с учетом профиля (п.3, ст.68, гл.8 ФЗ от 29.12.2012 г № 273 «Об образовании в Российской Федерации») в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» и «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе

основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» № 06-259, 2015 г.

Опираясь на опыт реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО, учебное время, отведенное на теоретическое обучение, составило 2170 час.

Настоящий учебный план реализуется в соответствии с календарным учебным графиком срок обучения 1 года 10 месяцев

#### **3.4. Социально-гуманитарный цикл.**

Социально-гуманитарный цикл включает в себя:

СГ.01 История России

СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности

СГ.03 Безопасность жизнедеятельности

СГ.04 Физическая культура

СГ.05 Основы финансовой грамотности

СГ.06 Основы бережливого производства

#### **3.5 Общепрофессиональный цикл**

Общепрофессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и включает в себя:

ОПЦ.01 Материаловедение

ОПЦ.02 Техническое черчение

ОПЦ.03 Технические измерения, допуски и посадки

#### **3.6. Профессиональный цикл.**

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессиональных модулей входят:

- ПМ.01. Изготовление различных деталей на токарных станках.

- ПМ.02. Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением.

- ПМ.03. Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением.

Освоение профессиональных модулей завершается экзаменом квалификационным для определения уровня сформированных у обучающихся профессиональных компетенций.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно. На учебную и производственную практики отводится 540 часов. Учебная практика в количестве 396 часов (11 недель) проводится как рассредоточено, так и концентрированно по всем профессиональным модулям: ПМ.01 – 144 часов, ПМ.02 – 108 часов, ПМ.03 – 144 часов. Производственная практика в количестве 144 часов осуществляется концентрированно: ПМ.01-72 часа, ПМ.02 – 36 часов, ПМ.03 – 36 часов.

### 3.7. Формирование вариативной части примерной ОПОП СПО.

Выделенные ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков часы вариативной части использованы для

- увеличения часов на МДК с наполнением ЛПЗ;
- расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием примерной ООП СПО;
- формирования компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков.

Часы вариативной части были распределены следующим образом

Индекс дисциплины	Наименование дисциплины	Количество часов на вариативную часть
МДК.02.02	Программирование на токарных станках с программным управлением	72 часов
УП.02.01	Учебная практика	72 часов
МДК.03.02	Технология металлообработки металлорежущих станках с программным управлением	72 часов
УП.03.01	Учебная практика	72 часа
<b>Итого на вариативную часть</b>		<b>288 часов</b>

### 3.8. Учебные сборы

Учебные сборы планируется проводить в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в конце II курса в объеме 35 часов в каникулярное время (приказ Министерства обороны РФ и Министерства образования РФ № 96/134 от 24.02.2010 г.)

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения соответствующей образовательной программы (приказ Минобрнауки России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Учебный процесс в колледже организован по 5-дневной неделе, аудиторная нагрузка составляет 36 часов в неделю.

При формировании учебного плана учитывались следующие нормы нагрузки:

Объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю (приказ Минобрнауки России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

#### **Формы проведения консультаций**

Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные. Предусматривается проведение консультаций по дисциплинам, по которым предусмотрены дифференцированные зачеты, а также по учебным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям.

#### **Формы проведения промежуточной аттестации**

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей.

За весь курс обучения предусмотрено: 20 зачетов, 9 экзаменов.

#### **3.9. Порядок аттестации обучающихся**

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ МО «МИК». Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или составных частей профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения. По общеобразовательным дисциплинам проводятся экзамены по русскому языку, математике и физике. По русскому языку и математике – в письменной форме, по физике – в устной, по другим общеобразовательным дисциплинам промежуточная аттестация проводится в форме ДЗ. Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков предусмотрена в форме трех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Условием допуска к

квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля. Квалификационный экзамен проводится в свободные от занятий дни.

#### **Проведение государственной (итоговой) аттестации**

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация. Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственно итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» в форме демонстрационного экзамена, который способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в каждом учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период и составляет 13 недели.



4. Учебный план

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час в семестр)																															
		Экзамены	Зачеты	Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						По практике производственной и учебной консультации	промежуточная аттестация	I Курс										II Курс																					
						Всего во взаимодействии с преподавателем	В том числе по учебным дисциплинам и МДК				Теоретическое обучение			Лаб. и практических занятий, вкл. семинары	Защита индивидуального проекта курсовых работ (проектов)	1 семестр	2 семестр					3 семестр	4 семестр																						
							Теоретическое обучение	Лаб. и практических занятий, вкл. семинары	Защита индивидуального проекта курсовых работ (проектов)	По практике производственной и учебной консультации							промежуточная аттестация	17 недель (595 час.)	22 недели (770 час.)	12 недель (420 час.)	11 недели (385 час.)																								
1	2	3	4	5	6	7	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40							
ООЦ.00	Общеобразовательный цикл			1476	39	1365	760	564	26	0	0	41	72	612	5	595	12	864	34	770	29	26	34	612	12	420	36	828	11	385	39	40													
ОУД.00	Базовая часть общеобразовательного цикла	1	8	952	30	876	482	375	22	0	0	19	46	462	5	253	196	4	4	490	25	229	179	15	22	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
ОУД.01	Русский язык	2	1	80	1	67	38	24	2			5	12	38	20	12	2	4	42	1	18	12	3	2	6	0																			
ОУД.02	Литература		2	110	3	103	60	40	2			3	4	51	30	20	1		59	3	30	20	2	2	2	0																			
ОУД.03	История		2	138	7	127	76	50	2			1	4	80	4	46	30		58	3	30	20	1	2	2	0																			
ОУД.04	Обществознание		2	74	1	69	42	26	2			1	4	38	24	14			36	1	18	12	1	2	2	0																			
ОУД.05	География			74	3	69	42	26	2			1	2	38	24	14			36	3	18	12	1	2	0																				
ОУД.06	Иностранный язык		2	74	1	69	42	26	2			1	4	38	24	14			36	1	18	12	1	2	2	0																			
ОУД.07	Информатика		2	110	6	100	59	38	2			3	4	41	1	23	16	1		69	5	36	22	2	2	2	0																		
ОУД.08	Физическая культура		2	74	1	69	4	65	2			0	4	38	2	36			36	1	2	29	2	2	0																				
ОУД.09	Основы безопасности и защиты Родины		2	70	1	65	39	26	2			0	4	34	20	14			36	1	19	12	2	2	0																				
ОУД.10	Химия			74	3	69	40	26	2			3	2	32	20	12			42	3	20	14	3	2	0																				
ОУД.11	Биология			74	3	69	40	28	2			1	2	34	20	14			40	3	20	14	1	2	0																				
ОУДП.00	Профильная часть общеобразовательного цикла (технологический профиль)	2	2	488	9	453	260	171	4	0	0	22	26	150	0	82	52	8	0	8	338	9	178	119	14	4	14	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
ОУДП.01	Математика	2	1	306	5	287	166	110	2			11	14	104	58	38	4	4	202	5	108	72	7	2	8	0																			
ОУДП.02	Физика	2	1	182	4	166	94	61	2			11	12	46	24	14	4	4	136	4	70	47	7	2	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
ЭК.00	Элективные курсы			36	0	36	18	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	0	18	18	0	0	0	0																		
ЭК.01	Черчение			36		36	18	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36		18	18			0																				
	Обязательная часть циклов ПСССЗ	6	11	1476	23	805	428	337	0	540	40	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	612	12	224	172	24	0	36	828	11	204	165	16	0	36							
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл		3	156	6	144	66	72	0	0	6	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	82	0	42	34	4	0	2	74	6	24	38	2	0	4							
СГ.01	История России			18	0	18	12	4	0			2	0											18	0	12	4	2																	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			22	0	22	8	14	0			0	0											10	4	6																			
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4	40	4	34	18	14	0			2	2																																
СГ.04	Физическая культура		34	40	2	34	4	30	0			0	4											18	2	14																			
СГ.05	Основы финансовой грамотности			18	0	18	12	4	0			2	0											18	12	4	2																		
СГ.06	Основы бережливого производства			18	0	18	12	6	0			0	0											18	12	6																			



## 5. Распределение компетенций

СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
СГ.01	История России	ОК 02.	ОК 05.	ОК 06.						
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 06.	ОК 09.					
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 08.					
СГ.04	Физическая культура	ОК 08								
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.				
СГ.06	Основы бережливого производства	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 09.			
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 2.2.</b>	<b>ПК 3.2.</b>		
ОП.01	Материаловедение	ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.				
ОП.02	Техническое черчение	ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.						
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.	ПК 1.2.	ПК 2.2.	ПК 3.2.			
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные дисциплины</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 03.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 05.</b>	<b>ОК 06.</b>	<b>ОК 07.</b>	<b>ОК 08.</b>	<b>ОК 09.</b>
		<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>	<b>ПК 1.4.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>	<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 2.4.</b>	<b>ПК 2.5.</b>
		<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>	<b>ПК 3.3.</b>	<b>ПК 3.4.</b>	<b>ПК 3.5.</b>				
<i>ПМ.01</i>	<i>Изготовление различных деталей на токарных станках</i>	<i>ОК 01.</i>	<i>ОК 02.</i>	<i>ОК 03.</i>	<i>ОК 04.</i>	<i>ОК 05.</i>	<i>ОК 06.</i>	<i>ОК 07.</i>	<i>ОК 08.</i>	<i>ОК 09.</i>
		<i>ПК 1.1.</i>	<i>ПК 1.2.</i>	<i>ПК 1.3.</i>	<i>ПК 1.4.</i>					
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.					
<i>УП.01.01</i>	<i>Учебная практика</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.					
<i>ПП.01.01</i>	<i>Производственная практика</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.					
<i>ПМ.02</i>	<i>Наладка оборудования и</i>	<i>ОК 01.</i>	<i>ОК 02.</i>	<i>ОК 03.</i>	<i>ОК 04.</i>	<i>ОК 05.</i>	<i>ОК 06.</i>	<i>ОК 07.</i>	<i>ОК 08.</i>	<i>ОК 09.</i>

	<i>изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением</i>	<i>ПК 2.1.</i>	<i>ПК 2.2.</i>	<i>ПК 2.3.</i>	<i>ПК 2.4.</i>	<i>ПК 2.5.</i>				
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.				
МДК.02.02	Программирование на токарных станках с программным управлением	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.				
УП.02.01	<i>Учебная практика</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.				
ПП.02.01	<i>Производственная практика</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.				
ПМ.03	<i>Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.				
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.				
МДК.03.02	Программирование на фрезерных станках с программным управлением	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.				
УП.03.01	<b>Учебная практика</b>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.				
ПП.03.01	<b>Производственная практика</b>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.				
	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.
		ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.
		ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.				

**6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков.**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
<b>401</b>	Материаловедения
<b>210</b>	Технической графики
<b>402</b>	Безопасности жизнедеятельности
<b>102</b>	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
<b>401</b>	Технические измерения
<b>326</b>	Основы электротехники
	<b>Мастерские:</b>
<b>Мастерская</b>	Металлообработки
	<b>Лаборатории</b>
<b>Лаборатория</b>	Программного управления станками с ЧПУ
	Материаловедения
	<b>Тренажеры, тренажерные комплексы</b>
	Демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
	<b>Спортивный комплекс:</b>
<b>Фестивальная, 24 Подгорная, 80</b>	спортивный зал
<b>Подгорная, 80</b>	стрелковый тир или место для стрельбы
	<b>Залы:</b>
<b>Фестивальная, 24 Подгорная, 80</b>	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
<b>Фестивальная, 24 Подгорная, 80</b>	актовый зал