

Внесены изменения приказом № 488 от 20.06.2022г
Внесены изменения приказом № 341-УД от 20.06.2023
Внесены изменения приказом №465-УД от 14.08.2024

Директор ГАПОУ МО "МИК"



«07» ИЮНЯ 2021г
Приказ №818 от 07.06.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Мурманской области

"Мурманский индустриальный колледж "

наименование профессиональной образовательной организации

по программе подготовки специалистов среднего звена

15.02.15 "Технология металлообрабатывающего производства"

*код и наименование
специальности*

по программе **базовой** подготовки

базовой

402 группа

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 4 года и 10 мес.

На базе основного общего образования

Виды деятельности			
Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве

Внесены изменения приказом № 488 от 20.06.2022г
Внесены изменения приказом № 341-УД от 20.06.2023
Внесены изменения приказом №263-УД от 12.04.2024

Директор ГАПОУ МО "МИК"



«07» июня 2021 г.
Приказ №818 от 07.06.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Мурманской области

"Мурманский индустриальный колледж "

наименование профессиональной образовательной организации

по программе подготовки специалистов среднего звена

15.02.15 "Технология металлообрабатывающего производства"

*код и наименование
специальности*

по программе базовой подготовки

базовой

402 группа

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 4 года и 10 мес.

На базе основного общего образования

Виды деятельности			
Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве

3. Пояснительная записка

3.1 Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 15.02.15 "Технология металлообрабатывающего производства»

Настоящий рабочий учебный план (ППССЗ) государственного автономного профессионального образовательного учреждения Мурманской области «Мурманский индустриальный колледж» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности 15.02.15 "Технология металлообрабатывающего производства»" (базовая подготовка), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 09.12.2016 г. № 1561 (зарегистрированного в Министерстве юстиции России 26 декабря 2016 г. № 44979).

Нормативная база реализации ППССЗ по специальности 15.02.15 "Технология металлообрабатывающего производства»

Настоящий учебный план ППССЗ среднего профессионального образования ГАПОУ «Мурманский индустриальный колледж» разработан в соответствии с:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Ф
- е
- д – Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- р – Приказ Минобрнауки России от 09 декабря 2016 года №1561 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.15«Технология металлообрабатывающего производства» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2016 г., регистрационный № 44979);
- ь – приказом Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- ы – письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения общего среднего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
- о – приказом Минобрнауки России от 5 октября 2020 г. N 546 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- у – письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 г. № 390 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 (ред. от 12.08.2022) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 июня 2012 г., № 24480);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779);
- Приказ Минобрнауки России от 25 ноября 2016 г. № 1477 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 декабря 2016 г., регистрационный № 44662);
- Письмо Минобрнауки России от 17 марта 2015 г., № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Письмо Минобрнауки России от 22 апреля 2015 г. № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утверждено Минобрнауки России 20 апреля 2015 г., № 06-830вн).
- Реквизиты профессиональных стандартов:
- Приказ Минтруда России от 08 декабря 2014 № 985н (ред. от 28 ноября 2016 г.) «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию и конструированию авиационной техники» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 декабря 2014 г., регистрационный № 35471);
- Приказ Минтруда России от 21 ноября 2014 № 925н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 декабря 2014 г., регистрационный №35246);
- Приказ Минтруда России от 04 августа 2014 № 530н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 04 сентября 2014 г., регистрационный № 33975);

– Приказ Минтруда России от 25 сентября 2014 № 659н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.11.2014 г, регистрационный № 34848)

– приказом Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении порядка проведения государственно итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

3.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Н

о

р Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графика учебного процесса и рабочего учебного плана по данной специальности.

а Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия по одной дисциплине или профессиональному модулю группируются парами. Продолжительность учебной недели – пятидневная.

и Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения (в том числе в период реализации программы среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 часов в неделю.

н Общая продолжительность каникул при освоении программы подготовки специалистов среднего звена составляет 8-11 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

й Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) 70 % от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину. В период освоения основ военной службы с юношами проводятся военные учебные сборы (не менее 35 часов).

р Рабочим учебным планом предусмотрено выполнение двух курсовых работ - МДК 01.01. «Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования» и МДК 03.01 «Диагностика, наладка, кодналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования».

Производственная (профессиональная) практика осуществляется по договорам в организациях, представляющих объекты практики. Руководство практикой строится на основе Положения о производственной (профессиональной) практике студентов образовательных учреждений СПО; программы профессиональных модулей, учитывающих требования стандарта СПО и специфику производственных процессов организаций.

у Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, которые равномерно распределяются между учебными дисциплинами, выносимыми на экзамен. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

н 3.3 Общеобразовательный цикл

и

я

Руководствуясь рекомендациями Министерства образования и науки Российской Федерации (приказ от 17.03.2015г. № 06-259) по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, данный рабочий учебный план составлен с учетом обязательной нагрузки по **техническому профилю** получаемого профессионального образования.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 часа), учебное заведение распределяет на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла, На 1 курсе в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14.06.2013г., приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014г. №1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», студенты проходят общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению программы подготовки специалистов среднего звена по дисциплинам:

1. Базовые учебные дисциплины (726ч.):

-БД.01 Русский язык

БД.02 Литература

БД.03 Иностранный язык

БД.04 Астрономия

БД.05 История

БД.06 Физическая культура

БД.07 Основы безопасности и жизнедеятельности *В том числе -дополнительная учебная дисциплина(39ч.)*

-астрономия

2. Профильные учебные дисциплины (476ч.):

ПД.01 Математика

ПД.02 Информатика

ПД.03 Физика

3. Предлагаемые общеобразовательные предметы (274ч.):

ПОО.01 Естествознание

ПОО.01.01 Химия

ПОО.01.02 Биология

ПОО.01.03 Экология

ПОО.02 Обществознание

В соответствии с приказом Минобрнауки России от 20.09.2008г. №241 на ОБЖ отводится 70 часов, на физическую культуру - по три часа в неделю (приказ Минобрнауки от 30.08.2010г. №889).

3.4. Формирование вариативной части ППСЗ

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности вариативную часть. Для повышения уровня подготовленности студентов образовательное учреждение распределило данное время на следующие дисциплины:

ОГСЭ.05 Психология общения	36 часов
Итого на общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	36 часов
ОПЦ.01 Инженерная графика	20 часов
ОПЦ.02 Компьютерная графика	4 часа
ОПЦ.03 Техническая механика	2 часа
ОПЦ.04 Материаловедение	6 часов
ОПЦ.05 Метрология, стандартизация и сертификация	6 часов
ОПЦ.06 Процессы формообразования и инструменты	6 часов
ОПЦ.07 Технологическое оборудование	6 часов
ОПЦ.08 Технология машиностроения	6 часов
ОПЦ.09 Технологическая оснастка	6 часов
ОПЦ.10 Программирование для автоматизированного оборудования	14 часов
ОПЦ.11 Экономика и организация производства	36 часов
ОПЦ.12 Правовые основы профессиональной деятельности	36 часов
ОПЦ.13 Аддитивные технологии производства	часов
Итого на общепрофессиональный цикл	часов
МДК.01.01 Технологический процессов и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	часов
МДК.01.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	0 часов
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	часов
МДК.02.01 Технологический процесс и технологическая документация сборки узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	часов
МДК.02.02 Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	54 часа
УП.02.01 Учебная практика	часа

ПП.02.01 Производственная практика	часа
МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	часа
УП.03.01 Учебная практика	36 часов
ПП.03.01 Производственная практика	часа
МДК 04.01 Контроль наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	часа
УП.04.01 Учебная практика	36 часов
ПП.04.01 Производственная практика	часа
МДК.05.01 Планирование, организации и контроль деятельности подчиненного персонала	36 часов
МДК.05.02 Основы финансовой грамотности	часов
ПП.05.01 Производственная практика	36 часов
МДК.06.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процессе	36 часов
МДК.06.02 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	36 часов
УП.06.01 Учебная практика	часа
УП.06.02 Учебная практика	36 часов
ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности)	144 часа
Итого на профессиональный цикл	часа
Итого на профессиональную подготовку	1718 часов

Объем часов увеличен в соответствии с региональными особенностями развития технологии машиностроения.

3.5. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов, защиты курсовых работ. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов-10 (без учета зачетов по физкультуре).

По дисциплинам общеобразовательного цикла обязательными являются три экзамена - по русскому языку, математике и профильной дисциплине – информатике.

Обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональным модулям- квалификационный экзамен, который проверяет готовность студентов к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него профессиональных компетенций. По окончании ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, проводится

квалификационный экзамен по профессиям, рекомендуемых перечнем профессий рабочих, должностей служащих: 16045 «Оператор станков с программным управлением», 18809 «Станочник широкого профиля».

Завершающим этапом обучения является итоговая государственная аттестация, которая проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта), соответствующей содержанию профессиональных модулей ППСЗ и демонстрационного экзамена.

По окончании обучения при условии успешного прохождения Государственной (итоговой) аттестации выпускник получает диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца.

5 Распределение компетенций для подготовки по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.					
ОГСЭ.02	История	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 10.							
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.				
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 11.				
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.4.
ЕН.01	Математика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.									
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.4.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
ОПЦ.01	Инженерная графика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 2.1.	ПК 2.2.				
ОПЦ.02	Компьютерная графика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.			
ОПЦ.03	Техническая механика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.9.	ПК 2.1.					
ОПЦ.04	Материаловедение	ОК 02.	ОК 09.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.					
ОПЦ.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.	ОК 02.	ОК 11.	ПК 1.1.	ПК 2.1.	ПК 3.2.	ПК 4.2.					
ОПЦ.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.5.	ПК 1.6.				
ОПЦ.07	Технологическое оборудование	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.6.	ПК 3.1.	ПК 3.5.	ПК 4.1.
		ПК 4.5.											
ОПЦ.08	Технология машиностроения	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 09.	ОК 11.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 2.1.			
ОПЦ.09	Технологическая оснастка	ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.6.							
ОПЦ.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.	ПК 1.8.	ПК 1.9.							
ОПЦ.11	Экономика и организация производства	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 5.1.	ПК 5.2.					
ОПЦ.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 11.							
ОПЦ.13	Аддитивные технологии производства	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.

		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
ОПЦ.14	Охрана труда	ОК 02.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 1.10.	ПК 1.9.	ПК 2.6.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 5.3.	ПК 5.4.										
ОПЦ.15	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.						
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.					
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.8.
		ПК 1.9.											
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.10.
		ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.				
УП.01.02	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
УП.01.03	Учебная практика (подготовка ДЭ)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
МДК.02.01		ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.

	Технологический процесс и технологическая документация сборки узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.
МДК.04.01	Контроль наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.
		ПК 4.5.											
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.
		ПК 4.5.											
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.
		ПК 4.5.											
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.
МДК.05.01	Планирование, организации и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 10.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.
		ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.									

МДК.05.02	Основы финансовой грамотности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.
		ПК 5.5.	ПК 5.6.										
УП.05.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 10.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 10.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
МДК.06.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
МДК.06.02	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
УП.06.02	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 3.3.	
ЦДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	

5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Наименование	
№ кабинета	Кабинеты:
309	основ философии
311	истории
406.407	иностранного языка
309	математики
305	информационных технологий в профессиональной деятельности»
401	инженерной графики
207	компьютерной графики
313	технической механики
401	материаловедения
401	метрологии, стандартизации и сертификации
101	процессов формообразования и инструментов
401	технологического оборудования и оснастки
101	технологии машиностроения
203	программирования для автоматизированного оборудования
408	экономики
309	правовых основ профессиональной деятельности
402	охраны труда
402	безопасности жизнедеятельности
Лаборатории:	
203	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
207	информационных технологий
401	метрологии, стандартизация и сертификация
102	процессов формообразования и инструментов
401	технологического оборудования и оснастки
Мастерские:	
215	слесарная
	участок станков с ЧПУ
208	участок аддитивных установок
203	инженерный дизайн CAD
209	изготовление прототипов
Спортивный комплекс:	

	спортивный зал
	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	актовый зал