

Директор ГАПОУ МО "МИК"



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Мурманской области

"Мурманский индустриальный колледж "

наименование профессиональной образовательной организации

по программе подготовки специалистов среднего звена

15.02.16 «Технология машиностроения»

*код и наименование
специальности*

по программе базовой подготовки

базовой

102 группа

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 3 года и 10 мес.

На базе основного общего образования

Виды деятельности				
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

3. Пояснительная записка

3.1 Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения»

Настоящий рабочий учебный план (ППССЗ) государственного автономного профессионального образовательного учреждения Мурманской области «Мурманский индустриальный колледж» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2022 г. № 444.

Нормативная база реализации ППССЗ по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения»

Настоящий учебный план ППССЗ среднего профессионального образования ГАПОУ «Мурманский индустриальный колледж» разработан в соответствии с:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2022 г. № 444.
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Минобрнауки России от 09 декабря 2016 года № 1561 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2016 г., регистрационный № 44979);
- приказом Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения общего среднего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
- приказом Минобрнауки России от 5 октября 2020 г. N 546 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 г. № 390 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 (ред. от 12.08.2022) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 июня 2012 г., № 24480);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779);
- Приказ Минобрнауки России от 25 ноября 2016 г. № 1477 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 декабря 2016 г., регистрационный № 44662);
- Письмо Минобрнауки России от 17 марта 2015 г., № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Письмо Минобрнауки России от 22 апреля 2015 г. № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утверждено Минобрнауки России 20 апреля 2015 г., № 06-830вн).
- Реквизиты профессиональных стандартов:
- Приказ Минтруда России от 08 декабря 2014 № 985н (ред. от 28 ноября 2016 г.) «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию и конструированию авиационной техники» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 декабря 2014 г., регистрационный № 35471);
- Приказ Минтруда России от 21 ноября 2014 № 925н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 декабря 2014 г., регистрационный №35246);
- Приказ Минтруда России от 04 августа 2014 № 530н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 04 сентября 2014 г., регистрационный № 33975);
- Приказ Минтруда России от 25 сентября 2014 № 659н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.11.2014 г, регистрационный № 34848)

– приказом Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении порядка проведения государственно итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

3.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок обучения по специальности **15.02.16 «Технология машиностроения»** на базе основного общего образования по очной форме получения образования составляет 3 года 10 месяцев.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графика учебного процесса и рабочего учебного плана по данной специальности.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия по одной дисциплине или профессиональному модулю группируются парами. Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения (в том числе в период реализации программы среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 часов в неделю.

Общая продолжительность каникул при освоении программы подготовки специалистов среднего звена составляет 8-11 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) 70 % от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину. В период освоения основ военной службы с юношами проводятся военные учебные сборы (не менее 35 часов).

Рабочим учебным планом предусмотрено выполнение двух курсовых работ - МДК 01.01. «Технологические процессы изготовления деталей машин» и МДК 05.01 «Планирование, организация и контроль качества деятельности подчиненного персонала».

Производственная (профессиональная) практика осуществляется по договорам в организациях, представляющих объекты практики. Руководство практикой строится на основе Положения о производственной (профессиональной) практике студентов образовательных учреждений СПО; программы профессиональных модулей, учитывающих требования стандарта СПО и специфику производственных процессов организаций.

3.3 Общеобразовательный цикл

Руководствуясь рекомендациями Министерства образования и науки Российской Федерации (приказ от 12.08.2022г. № 732) по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, данный рабочий учебный план составлен с учетом обязательной нагрузки по **техническому профилю** получаемого профессионального образования.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 часа), учебное заведение распределяет на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла, На 1 курсе в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной

деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», студенты проходят общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению программы подготовки специалистов среднего звена по дисциплинам:

1. Базовые учебные дисциплины (952ч.):

- ОУД.01 Русский язык
- ОУД.02 Литература
- ОУД.03 История
- ОУД.04 Обществознание
- ОУД.05 География
- ОУД.06 Иностранный язык
- ОУД.07 Информатика
- ОУД.08 Физическая культура
- ОУД.09 Основы безопасности и защиты Родины
- ОУД.10 Химия
- ОУД.11 Биология

2. Профильные учебные дисциплины (488ч.):

- ОУДП.01 Математика
- ОУДП.02 Физика

3. Предлагаемые общеобразовательные предметы (36ч.):

- ЭК.01 Черчение

3.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности **15.02.16 «Технология машиностроения» (базовая подготовка)** предусмотрено использование 1276 часа на вариативную часть. Для повышения уровня подготовленности студентов образовательное учреждение распределило данное время на следующие дисциплины:

ОГСЭ.06 Психология общения	часов
Итого на общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	36 часов
ОП.01 Инженерная графика	20 часов
ОП.02 Техническая механика	4 часа
ОП.03 Материаловедение	часов

ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация	часов
ОП.05 Процессы формообразования и инструменты	часов
ОП.06 Технология машиностроения	часов
ОП.07 Охрана труда	часов
ОП.08 Математика в профессиональной деятельности	часов
ОП.09 Компьютерная графика	часов
ОП.10 Технологическое оборудование	часов
ОП.11 Технологическая оснастка	часов
ОП.12 Правовые основы профессиональной деятельности	часов
Итого на общепрофессиональный цикл	часов
МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин	часов
МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	часов
УП.01.01 Учебная практика	часа
МДК.02.01 Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования	часов
МДК.03.01 Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования	часов
МДК.03.02 Контроль соответствия качества сборки требованиям технологической документации	часов
МДК.03.03 Аддитивные технологии производства	часа
МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования	часов
МДК.05.01 Планирование, организация и контроль качества деятельности подчиненного персонала	часов
МДК.05.02 Сопровождение подготовки финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства	часов
МДК.06.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	часов
МДК.06.02 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	часов
УП.06.01 Учебная практика	часа
ПП.06.01 Производственная практика	часа
Итого на профессиональный цикл	часа
Итого на профессиональную подготовку	1276 часов

Объем часов увеличен в соответствии с региональными особенностями развития технологии машиностроения.

3.5. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, экзаменов, защиты курсовых работ. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов-10 (без учета зачетов по физкультуре).

По дисциплинам общеобразовательного цикла обязательными являются три экзамена - по русскому языку, математике и физике.

Обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональным модулям- квалификационный экзамен, который проверяет готовность студентов к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него профессиональных компетенций. По окончании ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, проводится квалификационный экзамен по профессиям, рекомендуемых перечнем профессий рабочих, должностей служащих: 16045 «Оператор станков с программным управлением», 18809 «Станочник широкого профиля».

Завершающим этапом обучения является итоговая государственная аттестация, которая проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта), соответствующей содержанию профессиональных модулей ППССЗ и демонстрационного экзамена.

По окончании обучения при условии успешного прохождения Государственной (итоговой) аттестации выпускник получает диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца.

5 Распределение компетенций для подготовки по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 5.4.		
ОГСЭ.01	История России	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.						
ОГСЭ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 09.						
ОГСЭ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.					
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 08.						
ОГСЭ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 5.4.				
ОГСЭ.06	Психология общения	ОК 01.	ОК 04										
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.5.	ПК 3.6.	ПК 4.1.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.3.	ПК 5.4.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 3.1.						
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 9.	ПК 4.1.							
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 1.2.						
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 09.	ПК 3.5.	ПК 4.5.	ПК 5.3.					
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 09.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 3.2.					
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.		
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 3.6	ПК 5.4.	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.							
ОП.09	Компьютерная графика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 9.	ПК 1.1.	ПК 3.1.						
ОП.10	Технологическое оборудование	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 9.	ПК 1.4.	ПК 3.2.	ПК 4.1.					
ОП.11	Технологическая оснастка	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 9.	ПК 1.4.	ПК 3.2.						
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 9.	ПК 5.1.					
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 3.6.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.			
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.									
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.
		ПК 1.5.	ПК 1.6.										
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.
		ПК 1.5.	ПК 1.6.										
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.									
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.									

ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 2.1	ПК 2.2.	ПК 2.3.
МДК.02.01	Управляющие программы изготовления деталей для технологического оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 2.1	ПК 2.2.	ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 2.1	ПК 2.2.	ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.
		ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 3.6.									
МДК.03.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.
		ПК 3.5.	ПК 3.6.										
МДК.03.02	Контроль соответствия качества сборки требованиям технологической документации	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.
		ПК 3.5.	ПК 3.6.										
МДК.03.03	Аддитивные технологии производства	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.
		ПК 3.5.	ПК 3.6.										
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.
		ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 3.6.									
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.
		ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 3.6.									
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.
		ПК 4.5.											
МДК.04.01	Контроль наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.
		ПК 4.5.											
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль качества деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	

МДК.05.02	Сопровождение подготовки финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	
ПП.05.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 2.1.	ПК 2.2
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 5.4.									
МДК.06.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 5.4
МДК.06.02	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 2.1.	ПК 2.2
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 5.4.									
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 2.1.	ПК 2.2
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 5.4.									
ПП.06.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.5.	ПК 1.8.	ПК 2.1.	ПК 2.2
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 5.4.									
	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 3.6.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.			
	<i>Защита выпускной квалификационной работы</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 3.6.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.			
		ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.

5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Наименование	
№ кабинета	Кабинеты:
309	основ философии
311	истории
406.407	иностранного языка
309	математики
305	информационных технологий в профессиональной деятельности»
401	инженерной графики
207	компьютерной графики
313	технической механики
401	материаловедения
401	метрологии, стандартизации и сертификации
101	процессов формообразования и инструментов
401	технологического оборудования и оснастки
101	технологии машиностроения
203	программирования для автоматизированного оборудования
408	экономики
309	правовых основ профессиональной деятельности
402	охраны труда
402	безопасности жизнедеятельности
Лаборатории:	
203	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
207	информационных технологий
401	метрологии, стандартизация и сертификация
102	процессов формообразования и инструментов
401	технологического оборудования и оснастки
Мастерские:	
215	слесарная
	участок станков с ЧПУ
208	участок аддитивных установок
203	инженерный дизайн CAD
209	изготовление прототипов

	Спортивный комплекс:
	спортивный зал
	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	актовый зал