

Директор ГАПОУ МО "МИК"



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Мурманской области

"Мурманский индустриальный колледж "

наименование профессиональной образовательной организации

по программе подготовки специалистов среднего звена

15.02.19 Сварочное производство

*код и наименование
специальности*

по программе базовой подготовки

базовой

101 группа

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 3 года и 10 мес.

На базе основного общего образования

Виды деятельности			
подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	разработка технологических процессов и проектирование изделий	контроль качества сварочных работ	организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке

3. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3.1 Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 15.02.09 «Аддитивные технологии»

Настоящий рабочий учебный план (ППССЗ) государственного автономного профессионального образовательного учреждения Мурманской области «Мурманский индустриальный колледж» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности 15.02.19 «Сварочное производство», утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 30 ноября 2023 г. № 907.

Нормативная база реализации ППССЗ по специальности 15.02.19 «Сварочное производство»

Настоящий учебный план ППССЗ среднего профессионального образования ГАПОУ «Мурманский индустриальный колледж» разработан в соответствии с:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности 15.02.19 «Сварочное производство», утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 30 ноября 2023 г. № 907.
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Минобрнауки России от 11 ноября 2023 г. № 907 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.19 «Сварочное производство» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 декабря 2023 г., регистрационный № 76769);
- приказом Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения общего среднего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
- приказом Минобрнауки России от 5 октября 2020 г. N 546 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 г. № 390 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 (ред. от 12.08.2022) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07 июня 2012 г., № 24480);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779);
- Приказ Минобрнауки России от 25 ноября 2016 г. № 1477 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 декабря 2016 г., регистрационный № 44662);
- Письмо Минобрнауки России от 17 марта 2015 г., № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Письмо Минобрнауки России от 22 апреля 2015 г. № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утверждено Минобрнауки России 20 апреля 2015 г., № 06-830вн).
- Приказ Минтруда России Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. N 667н "О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности);
- приказом Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении порядка проведения государственно итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»

3.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок обучения по специальности **15.02.19 «Сварочное производство»** на базе основного общего образования по очной форме получения образования составляет 3 года 10 месяцев.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графика учебного процесса и рабочего учебного плана по данной специальности.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Занятия по одной дисциплине или профессиональному модулю группируются парами. Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения (в том числе в период реализации программы среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 часов в неделю.

Общая продолжительность каникул при освоении программы подготовки специалистов среднего звена составляет 8-11 недель в учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период.

Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 72 часов, из них на освоение основ военной службы- 48 часов. В период освоения основ военной службы с юношами проводятся военные учебные сборы (не менее 35 часов).

Рабочим учебным планом предусмотрено выполнение **двух курсовых работ** -по ОП.10 «Технологические процессы в машиностроении» и МДК 02.02. «Основы проектирования технологических процессов».

Производственная практика осуществляется по договорам в организациях, представляющих объекты практики. Руководство практикой строится на основе Положения о производственной практике студентов, курсантов образовательных учреждений СПО; программы профессиональных модулей, учитывающих требования стандарта СПО и специфику производственных процессов организаций.

3.3 Общеобразовательный цикл

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 часа), учебное заведение распределяет на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла, На 1 курсе в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», студенты проходят общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению программы подготовки специалистов среднего звена по дисциплинам:

1. Базовые учебные дисциплины (952ч.):

- ОУД.01 Русский язык
- ОУД.02 Литература
- ОУД.03 История
- ОУД. 04 Обществознание
- ОУД.05 География
- ОУД. 06 Иностранный язык
- ОУД. 07 Информатика
- ОУД. 08 Физическая культура
- ОУД. 09 Основы безопасности и защиты Родины
- ОУД. 10 Химия
- ОУД. 11 Биология

2. Профильные учебные дисциплины (488ч.):

- ОУДП. 01 Математика
- ОУДП. 02 Физика

3. Предлагаемые общеобразовательные предметы (36ч.):

- ЭК.01 Черчение

3.4. Формирование вариативной части ШССЗ

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности **15.02.19 «Сварочное производство»** предусмотрено использование не более 70% обязательной части и не менее 30% вариативной части от общего количества часов. Для повышения уровня подготовленности студентов образовательное учреждение распределило данное время на следующие дисциплины:

Индекс	Наименование дисциплины	Обязательная учебная нагрузка
СГ.07	Основы предпринимательства	64 часа
СГ.08	Основы трудоустройства	64 часа
Итого на социально-гуманитарный цикл		128 часов
ОП.11	Компьютерная графика	72 часа
ОП.12	Основы делопроизводства	64 часа
ОП.13	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	64 часа
Итого на общепрофессиональный цикл		200 часов
МДК.01.01	Технология сварочных работ	144 часа
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварочных конструкций	72 часа
УП.01.01	Учебная практика	72 часа
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварочных конструкций	72 часа
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	144 часа
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварочных конструкций	108 часов
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	144 часа
МДК.05.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных соединений	72 часа
УП.05.01	Учебная практика "Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом"	72 часа
УП.05.02	Учебная практика "Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением"	72 часа

	Итого на профессиональный цикл	972 часа
Итого на профессиональную подготовку		1300 часов

3.5. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, экзаменов, защиты курсовых работ. Промежуточная аттестация в форме зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. В каждом учебном году количество экзаменов не должно превышать 8, а количество зачетов-10 (без учета зачетов по физкультуре).

По дисциплинам общеобразовательного цикла обязательными являются три экзамена - по русскому языку, математике и физике.

Обязательная форма промежуточной аттестации – экзамен по профессиональному модулю, который проверяет готовность студентов к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него профессиональных компетенций.

По окончании ПМ 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, проводится квалификационный экзамен по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», Сварщик частично механизированной сварки (наплавки) плавлением».

Завершающим этапом обучения является итоговая государственная аттестация, которая проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта), соответствующей содержанию профессиональных модулей ППССЗ.

По окончании обучения при условии успешного прохождения Государственной (итоговой) аттестации выпускник получает диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца.

5. Распределение компетенций для подготовки по специальности 15.02.19 Сварочное производство

СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	OK1	OK2	OK3	OK4	OK5	OK6	OK7	OK8	OK9			
СГ.01	История России	OK2	OK3	OK6									
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	OK1	OK2	OK9									
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	OK3	OK5	OK6	OK8								
СГ.04	Физическая культура	OK6	OK8										
СГ.05	Основы финансовой грамотности	OK1	OK2	OK3									
СГ.06	Основы бережливого производства	OK1	OK2	OK3	OK6	OK7	OK9						
СГ.07	Основы предпринимательства	OK1	OK3	OK4	OK5	OK9							
СГ.08	Основы трудоустройства	OK1	OK3	OK4	OK8								
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	OK1	OK2	OK3	OK4	OK5	OK6	OK7	OK8	OK9	ПК1.1	ПК1.4	ПК2.1
		ПК2.5	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.5								
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	OK1	OK2	OK5	ПК2.1								
ОП.02	Охрана труда	OK1	OK2	OK4	OK7	OK8	OK9	ПК1.1	ПК4.5				
ОП.03	Экономика организации	OK1	OK2	OK3									
ОП.04	Менеджмент	OK1	OK2	OK3									
ОП.05	Инженерная графика	OK1	OK2	OK5	OK9	ПК2.1	ПК2.5						
ОП.06	Техническая механика	OK1	OK2	OK5	OK9								
ОП.07	Материаловедение	OK1	OK2	OK5	OK9								
ОП.08	Электротехника и электроника	OK1	OK2	OK5	OK9								
ОП.09	Метрология, стандартизация и сертификация	OK1	OK2	OK5	OK9								
ОП.10	Технологические процессы в машиностроении	OK1	OK2	OK3	OK7	ПК1.1	ПК1.4						
ОП.11	Компьютерная графика	OK1	OK2	OK5	OK9	ПК2.1	ПК2.5	ПК4.1					
ОП.12	Основы делопроизводства	OK1	OK2	OK4	OK9	ПК2.1							
ОП.13	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	OK1	OK2	OK4	OK6	OK8	OK9	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.5			
ПМ.01	Подготовка и осуществление	OK1	OK2	OK3	OK4	OK5	OK6	OK7	OK8	OK9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3

	технологических процессов изготовления сварных конструкций	ПК1.4											
МДК.01.01	Технология сварочных работ	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3	ПК1.4
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварочных конструкций	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3	ПК1.4
УП.01.01	<i>Учебная практика</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК1.4											
ПП.01.01	<i>Производственная практика</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК1.4											
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3
		ПК2.4	ПК2.5										
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварочных конструкций	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3	ПК2.4
		ПК2.5											
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3	ПК2.4
		ПК2.5											
ПП.02.01	<i>Производственная практика</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3
		ПК2.4	ПК2.5										
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК3.1	ПК3.2	ПК3.3
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварочных конструкций	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК3.1	ПК3.2	ПК3.3	
ПП.03.01	<i>Производственная практика</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК3.1	ПК3.2	ПК3.3
ПМ.04	Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.3
		ПК4.4	ПК4.5										
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.3	ПК4.4
		ПК4.5											
ПП.04.01	<i>Производственная практика</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.3

		ПК4.4	ПК4.5										
ПМ.05	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК3.2											
МДК.05.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных соединений	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3	ПК3.2
УП.05.01	<i>Учебная практика "Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом"</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК3.2											
УП.05.02	<i>Учебная практика "Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением"</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК3.2											
ПП.05.01	<i>Производственная практика</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК3.2											
	Государственная итоговая аттестация	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК1.4	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3	ПК2.4	ПК2.5	ПК3.1	ПК3.2	ПК3.3	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.3
		ПК4.4	ПК4.5										

6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.19 Сварочное производство

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2.	математики
3.	инженерной графики
4.	информатики и информационных технологий
5.	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6.	экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7.	расчета и проектирования сварных соединений
8.	технологии электрической сварки плавлением
9.	метрологии, стандартизации и сертификации
	Лаборатории:
1.	технической механики
2.	электротехники и электроники
3.	материаловедения
4.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1.	слесарная
2.	сварочная
	Полигоны
1.	сварочный полигон
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1.	Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.
	Спортивный комплекс:
1.	спортивный зал
2.	стрелковый тир
	Залы:
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	актовый зал