

Директор ГАПОУ МО "МИК"



«01» сентября 2024 г.
Приказ №465-УД от 14.08.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Мурманской области

"Мурманский индустриальный колледж "

наименование профессиональной образовательной организации

по программе подготовки специалистов среднего звена

15.02.19 «Сварочное производство»

*код и наименование
специальности*

по программе базовой подготовки

базовой

101з группа

Квалификация: техник

Форма обучения - заочная

Нормативный срок обучения - 3 года и 10 мес.

На базе основного общего образования

Виды деятельности			
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Контроль качества сварочных работ	Организация и планирование сварочного производства

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль			Март				Апрель			Май				Июнь				Июль			Август																
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31						
I					::	::												К	К							::	::																							К	К	К	К	К	К	К	К	
II									::	::								К	К											::	::	У	У	У																	К	К	К	К	К	К	К	К
III					У	У	У	У	У	У				::	::			К	К	П	П	П	П	П	П	П	П	У										::	::							К	К	К	К	К	К	К	К					
IV														::	::	К	К													::	::	П	П	П	П	П	П	П	У	У	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	*	*	*	*	*	*	*	*				

Обозначения:



Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам



Учебная практика



Государственная итоговая аттестация



Лабораторно-экзаменационная сессия



Производственная практика



Каникулы



Неделя отсутствия

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Лабораторно-экзаменационная сессия	Промежуточная аттестация	Практики		ГИА	Всего	Каникулы
				Учебная практика	Производственная практика			
I	25	4	1	0	0		30	11
II	22	4	1	3	0		30	10
III	11	4	1	6	8		30	11
IV	12	4	1	2	9	6	34	2
Всего	70	16	4	11	17	6	124	34

3. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3.1 Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.19 «Сварочное производство»

Настоящий рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) государственного автономного профессионального образовательного учреждения Мурманской области «Мурманский индустриальный колледж» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности **15.02.19 «Сварочное производство»**, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 30.11.2023 № 907, и ряда нормативных документов, регламентирующих порядок разработки рабочих учебных планов.

3.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Данный учебный план определяет качественные и количественные характеристики ОПОП по специальности среднего профессионального

образования, который включает:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;
- форму и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации.

Нормативный срок обучения по специальности 15.02.19 «Сварочное производство» составляет на базе среднего общего образования по заочной форме обучения 3 года 10 месяцев.

Учебный год начинается не позже 1 октября и заканчивается согласно графика учебного процесса и рабочего учебного плана по данной специальности.

Настоящий рабочий учебный план предусматривает возможность организации учебного процесса в режиме пятидневной или шестидневной учебной недели. Основной формой организации образовательного процесса является лабораторно-экзаменационная сессия, продолжительность которой составляет 4 недели, остальное время - самостоятельное изучение учебного материала. Сессия условно фиксируется в рабочем учебном плане. Применяемый режим учебной недели регламентируется расписанием занятий. Продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий не должна превышать 8 часов в день.

Продолжительность академического часа составляет, как правило, 45 минут. В периоды неблагоприятных климатических условий, полярной ночи, проведения общих внеаудиторных мероприятий и других исключительных случаях продолжительность урока может быть сокращена за счет интенсификации подачи учебного материала. Аудиторные занятия по одному предмету могут группироваться парами.

Форма обучения по образовательной программе может быть временно изменена с заочной на заочную с применением дистанционных образовательных технологий и электронного обучения в период действия на территории Мурманской области ограничительных мероприятий (или по иным обстоятельствам в виду обстоятельств непреодолимой силы) на основании решения исполнительного органа государственной власти Мурманской области, осуществляющего функции учредителя, - Министерства образования и науки Мурманской области"

Сессия включает обязательные учебные (аудиторные) занятия (обзорные, установочные, практические занятия, лабораторные работы), курсовые работы (проекты), промежуточную аттестацию, консультации, дни отдыха. Текущий и промежуточный контроль знаний носит различные формы и определяется преподавателем при планировании занятий.

3.3 Образовательные циклы

3.3.1 Социально-гуманитарный цикл.

Учебные дисциплины «История России» «Иностранный язык в профессиональной деятельности» «Безопасность жизнедеятельности» «Физическая культура» «Основы финансовой грамотности» «Основы бережливого производства» «Основы предпринимательства» «Основы трудоустройства» в плане учебного процесса предлагаются к изучению на 1 курсе. С учетом увлечения часов на изучение данных дисциплин, программа их изучения позволяет поднять базовый уровень студентов по профильным темам. В рабочем учебном плане по дисциплине "Физическая культура" предусматриваются занятия в объеме не менее двух часов на группу, которые проводятся как установочные. Программа данной дисциплины реализуется в течение всего периода обучения и выполняется студентом самостоятельно. Для контроля ее выполнения планируется проведение письменной контрольной работы.

Программа дисциплины "Иностранный язык" реализуется в течение всего периода обучения.

3.3.2.Общепрофессиональные дисциплины и профессиональный цикл.

Изучение общепрофессиональных дисциплин рассредоточено по курсам. При заочной форме обучения осуществляются следующие виды учебной

деятельности: обязательные аудиторные занятия (урок, лекция, семинар, лабораторные работы и практические занятия), промежуточная аттестация,

консультации, практика, итоговая государственная аттестация. Лабораторные работы и практические занятия выполняются в объеме, предусмотренном рабочим учебным планом.

Рабочим учебным планом предусмотрено выполнение курсовой работы по ОП.10. Технологические процессы в машиностроении и МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов

Производственная практика осуществляется по договорам в организациях, представляющих объекты практики. Организация практики осуществляется на основе Положения «О практической подготовке обучающихся ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж».

Практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения. Все этапы учебной и производственной практики, предусмотренные

ФГОС, должны быть выполнены. Учебная и производственная практики реализуются студентом самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме собеседования.

Студенты, имеющие стаж работы по профилю специальности (родственной ей) или работающие на должностях, соответствующих получаемой квалификации, освобождаются от прохождения практики, кроме преддипломной.

3.4. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, экзаменов, защиты курсовых работ. Промежуточная аттестация в форме зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. В каждом учебном году количество экзаменов не должно превышать 8, а количество зачетов-10 (без учета зачетов по физкультуре).

По дисциплинам общеобразовательного цикла обязательными являются три экзамена - по русскому языку, математике и профильной дисциплине – физике.

Обязательная форма промежуточной аттестации – экзамен по профессиональному модулю, который проверяет готовность студентов к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него профессиональных компетенций.

По окончании ПМ 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, проводится квалификационный экзамен по профессиям «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», Сварщик частично механизированной сварки (наплавки) плавлением».

Завершающим этапом обучения является итоговая государственная аттестация, которая проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта), соответствующей содержанию профессиональных модулей ППССЗ и демонстрационного экзамена.

По окончании обучения при условии успешного прохождения Государственной (итоговой) аттестации выпускник получает диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца.

5. Распределение компетенций для подготовки по специальности 15.02.19 Сварочное производство

СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9			
СГ.01	История России	ОК2	ОК3	ОК6									
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК1	ОК2	ОК9									
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК3	ОК5	ОК6	ОК8								
СГ.04	Физическая культура	ОК6	ОК8										
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ОК1	ОК2	ОК3									
СГ.06	Основы бережливого производства	ОК1	ОК2	ОК3	ОК6	ОК7	ОК9						
СГ.07	Основы предпринимательства	ОК1	ОК3	ОК4	ОК5	ОК9							
СГ.08	Основы трудоустройства	ОК1	ОК3	ОК4	ОК8								
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.4	ПК2.1
		ПК2.5	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.5								
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК1	ОК2	ОК5	ПК2.1								
ОП.02	Охрана труда	ОК1	ОК2	ОК4	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК4.5				
ОП.03	Экономика организации	ОК1	ОК2	ОК3									
ОП.04	Менеджмент	ОК1	ОК2	ОК3									
ОП.05	Инженерная графика	ОК1	ОК2	ОК5	ОК9	ПК2.1	ПК2.5						
ОП.06	Техническая механика	ОК1	ОК2	ОК5	ОК9								
ОП.07	Материаловедение	ОК1	ОК2	ОК5	ОК9								
ОП.08	Электротехника и электроника	ОК1	ОК2	ОК5	ОК9								
ОП.09	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК1	ОК2	ОК5	ОК9								
ОП.10	Технологические процессы в машиностроении	ОК1	ОК2	ОК3	ОК7	ПК1.1	ПК1.4						
ОП.11	Компьютерная графика	ОК1	ОК2	ОК5	ОК9	ПК2.1	ПК2.5	ПК4.1					
ОП.12	Основы делопроизводства	ОК1	ОК2	ОК4	ОК9	ПК2.1							
ОП.13	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК1	ОК2	ОК4	ОК6	ОК8	ОК9	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.5			
ПМ.01	Подготовка и осуществление	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3

	технологических процессов изготовления сварных конструкций	ПК1.4											
МДК.01.01	Технология сварочных работ	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3	ПК1.4
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварочных конструкций	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3	ПК1.4
УП.01.01	<i>Учебная практика</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК1.4											
ПП.01.01	<i>Производственная практика</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК1.4											
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3
		ПК2.4	ПК2.5										
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварочных конструкций	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3	ПК2.4
		ПК2.5											
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3	ПК2.4
		ПК2.5											
ПП.02.01	<i>Производственная практика</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3
		ПК2.4	ПК2.5										
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК3.1	ПК3.2	ПК3.3
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварочных конструкций	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК3.1	ПК3.2	ПК3.3	
ПП.03.01	<i>Производственная практика</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК3.1	ПК3.2	ПК3.3
ПМ.04	Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.3
		ПК4.4	ПК4.5										
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.3	ПК4.4
		ПК4.5											
ПП.04.01	<i>Производственная практика</i>	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.3

		ПК4.4	ПК4.5										
ПМ.05	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварочных конструкций	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК3.2											
МДК.05.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных соединений	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3	ПК3.2
УП.05.01	Учебная практика "Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом"	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК3.2											
УП.05.02	Учебная практика "Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением"	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК3.2											
ПП.05.01	Производственная практика	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК3.2											
	Государственная итоговая аттестация	ОК1	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5	ОК6	ОК7	ОК8	ОК9	ПК1.1	ПК1.2	ПК1.3
		ПК1.4	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3	ПК2.4	ПК2.5	ПК3.1	ПК3.2	ПК3.3	ПК4.1	ПК4.2	ПК4.3
		ПК4.4	ПК4.5										

6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.19 Сварочное

производство

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2.	математики
3.	инженерной графики
4.	информатики и информационных технологий
5.	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6.	экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7.	расчета и проектирования сварных соединений
8.	технологии электрической сварки плавлением
9.	метрологии, стандартизации и сертификации
Лаборатории:	
1.	технической механики
2.	электротехники и электроники
3.	материаловедения
4.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские:	
1.	слесарная
2.	сварочная
Полигоны	
1.	сварочный полигон
Тренажеры, тренажерные комплексы:	
1.	Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.
Спортивный комплекс:	
1.	спортивный зал
2.	стрелковый тир
Залы:	
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	актовый зал