

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ МУРМАНСКОЙ
ОБЛАСТИ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
МУРМАНСКОЙ ОБЛАСТИ «МУРМАНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО

ведущий инженер – технолог
технологического бюро
технического отдела АО «82

СРЗ»



Сукманов А. Н.
« 16 » 12 2024г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор
РАПОУ МО «Мурманский
индустриальный колледж»

Г. С. Шагило
« 16 » 12 2024 г.

Приказ № 813 от 12.12.2024г.

**ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

выпускников по специальности СПО ПШССЗ

26.02.02 Судостроение
(очное и заочное обучение)

Выпуск, 2025г.

Программа государственной итоговой аттестации по специальности 26.02.02 Судостроение рассмотрена на заседании методической комиссии судостроения, судоремонта и электротехнического обслуживания.

Протокол №3 от «02» декабря 2024г.

Руководитель МК Сайчик Т.Н.

Программа государственной итоговой аттестации рассмотрена на заседании педагогического совета ГАПОУ МО «МИК»

Протокол № 7 от «16» декабря 2024 г.

Согласовано:

Заместитель директора по учебно-методической работе Семенова С.А.

«16» 12 2024г.

1. Общие положения

Программа государственной итоговой аттестации (далее - ГИА) является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» (далее – ГАПОУ МО «МИК») по специальности 26.02.02 Судостроение, квалификация – техник.

Программа государственной итоговой аттестации выпускников колледжа по специальности 26.02.02 Судостроение разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- ФГОС СПО 26.02.02 Судостроение, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации 23.11.2020 N 659 (ред. от 01.09.2022);

- Приказ Министерства просвещения России от 24.08.2022 N 762 (ред. от 20.12.2022) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

Целью ГИА является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника по специальности 26.02.02 Судостроение требованиям федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО).

В соответствии с требованиями ФГОС 26.02.02 Судостроение

государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

2. Процедура проведения ГИА

Государственная итоговая аттестация по специальности 26.02.02 Судостроение проводится в ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» в соответствии с календарным учебным графиком с 19.05.2025г. по 27.06.2025г., в количестве 216 часов.

Расписание проведения государственной итоговой аттестации утверждается директором ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» и доводится до сведения студентов не позднее, чем за 20 дней до начала работы государственной экзаменационной комиссии.

Демонстрационный экзамен базового уровня соответствует следующим видам деятельности: Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства. Конструкторское обеспечение судостроительного производства.

Демонстрационный экзамен базового уровня проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания, разрабатываемых оператором.

Темы дипломных проектов (работ) носят конкретный характер, согласованы с представителем работодателя филиала "35 СРЗ" АО "ЦС "Звездочка", отвечают современным требованиям развития отрасли, науки и техники, предусматривают возможность внедрения разработок студентов в реальное производство.

Тематика дипломных проектов (работ) соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, освоенных студентами по программе подготовки специалистов среднего звена. Перечень тем

дипломных проектов (работ), предлагаемых студентам для разработки, представлен в Приложении 1.

Закрепление тем дипломных проектов (с указанием руководителей) за студентами оформляется приказом директора ГАПОУ МО «МИК».

Для проведения государственной итоговой аттестации в ГАПОУ МО «МИК» создается государственная экзаменационная комиссия (далее - ГЭК) по образовательной программе среднего профессионального образования 26.02.02 Судостроение.

ГЭК формируется из педагогических работников ГАПОУ МО «МИК», из числа лиц, приглашенных из сторонних организаций и обладающих профессиональными знаниями, навыками и опытом в сфере специальности 26.02.02 Судостроение или укрупненной группы 26.00.00 Техника и технологии кораблестроения и водного транспорта.

ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность государственной экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается не позднее 20 декабря 2024 года на следующий календарный год учредителем – Министерством образования и науки Мурманской области.

Состав ГЭК включает в себя председателя ГЭК, заместителя председателя, секретаря ГЭК, членов комиссии, в том числе экспертную группу для проведения демонстрационного экзамена. Экспертную группу возглавляет главный эксперт, назначаемый из числа экспертов, включенных в состав ГЭК. Состав ГЭК утверждается приказом ГАПОУ МО «МИК».

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.

Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Защита дипломных проектов (работ) проводится на открытых заседаниях ГЭК с участием не менее двух третей ее состава.

В ходе защиты дипломных проектов (работ) ведется протокол, в котором отражается перечень заданных обучающемуся вопросов и характеристика ответов на них, мнения председателя и членов ГЭК о выявленном уровне подготовленности обучающегося к решению профессиональных задач, а также о выявленных недостатках в теоретической и практической подготовке.

Процедура оценивания результатов выполнения заданий ДЭ осуществляется членами экспертной группы по 100-балльной системе в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации.

Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.

Решение ГЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ГЭК, в случае его отсутствия заместителем ГЭК, секретарем ГЭК и хранится в архиве колледжа.

Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя ГЭК или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

Результаты любой из форм государственной итоговой аттестации определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно",

"неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний ГЭК.

3. Требования к проведению государственной итоговой аттестации и методика его оценивания

Программа государственной итоговой аттестации, включая методику оценивания результатов, требования к дипломным проектам (работам) разрабатываются методической комиссией колледжа с учетом ФГОС СПО, профессиональных стандартов, утверждается директором ГАПОУ МО «МИК» после обсуждения на заседании педагогического совета и доводится до сведения обучающихся не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Выполнение дипломного проекта (работы) сопровождается консультациями руководителей и консультантов по организационно-экономической и графической части, по охране труда и технике безопасности, в соответствии с расписанием. Выполненная дипломный проект (работа) до 19.05.2025г. должен быть проверен руководителем и консультантом по нормоконтролю.

Объем, содержание и структура дипломного проекта (работы) и его защита, определены в методических указаниях по специальности 26.02.02 Судостроение.

Дипломный проект (работа), подписанный руководителем и консультантами, с приложенным отзывом руководителя, направляется на рецензию к одному из назначенных приказом директора колледжа, специалистов-рецензентов - ведущих специалистов отделов и цехов отраслевых предприятий Мурманской области.

Содержание рецензии доводится до сведения студента не позднее, чем за день до защиты дипломного проекта (работы).

Заведующий отделением фиксирует допуск студента к защите дипломному проекту (работы) на титульном листе.

В день защиты дипломный проект (работа) и все предусмотренные документы, представляются в ГЭК.

На доклад студента по проекту (работе) предусмотрено 10-15 минут, на вопросы и ответы 5-10 минут, на чтение отзывов руководителя и рецензента до 5 минут. Вся процедура защиты дипломного проекта одним студентом не должна превышать 20-25 минут.

Дипломный проект (работа), представляемый студентом на защиту, оценивается по двум показателям: содержание, выполненное в соответствии с заданием, и демонстрация профессиональных и общих компетенций на защите. Защита дипломного проекта (работы) проводится в устной форме.

Оценка за защиту дипломного проекта (работы) выставляется с учетом качества работы (проекта), глубины разработки задания, оценок руководителя и рецензента, ответов на заданные вопросы членов ГЭК.

Основные критерии профессиональной компетентности выпускников должны быть отражены в работе и продемонстрированы студентом в процессе его защиты. К ним относятся:

1. Определена проблема, сформулированы цель и задачи дипломного проекта;
2. Обоснован выбор материалов для изготовления конструкции;
3. Обоснован выбор оборудования, приспособления для сборки конструкции и инструментов;
4. Обоснован выбор способов сборки и методов контроля конструкции, контроля качества сварных конструкций;
5. Качественное изменение технологического процесса подтверждено расчетами;
6. Обоснована расстановка оборудования и рабочих мест на сборочно-сварочном участке цеха;

- 7.Использованы современные производственные технологии и оборудование с соблюдением требований охраны труда и техники безопасности;
8. Графическая часть использована для обоснования и иллюстрации разделов дипломной работы (дипломного проекта);
- 9.Пояснительная записка и графическая часть дипломной работы (дипломного проекта) выполнены с использованием информационно-компьютерных технологий.

Оценивание дипломного проекта (работы) осуществляется по пятибалльной системе:

Оценка	Условия выставления оценки					Оценка руководителя и рецензента
	Профессиональная компетентность	Пояснительная записка	Графическая часть	Ответы на вопросы	Оценки на вопросы	
Отлично	Критерии присутствия в ВКР и в докладе студента в полном объеме	Выполнена последовательно и аккуратно;	Выполнена технически грамотно и аккуратно	Владеет программным материалом, умеет аргументировать свои ответы, умеет найти связь между разделами ДП;	Отзыв руководителя «5 (отлично)»; рецензии ниже «4 (хорошо)».	
Хорошо	Критерии присутствия в ВКР и в докладе студента в полном объеме, имеются недочеты*	Выполнена последовательно и аккуратно;	Выполнена технически грамотно и аккуратно	Владеет программным материалом, допускает 1-2 недочета; делает несущественные пропуски при изложении материала; не более	Отзыв руководителя не ниже «4 (хорошо)» и рецензии не ниже «3 (удовлетворительно)».	

удовлетворительно	Критерии присутствия в ВКР и в докладе студента в полном объеме, имеются негрубые** ошибки	Выполнена аккуратно, с наличием 1-2 негрубых ошибок и двух недочетов;	2-х недочетов	Излагает материал упрощенно, с негрубыми ошибками и затруднениями	Оценки рецензий и отзывы руководителя не ниже «3 (удовлетворительно)».
неудовлетворительно	Не все критерии присутствия в ВКР и в докладе студента	Выполнена неаккуратно, имеются негрубые ошибки и недочеты	Не соответствует требованиям ЕСКД	Не владеет программным материалом и содержанием ДП	Оценки рецензий и отзывы руководителя «2 (неудовлетворительно)».

Процедура выполнения заданий демонстрационного экзамена и их оценки осуществляется на площадке центра проведения демонстрационного экзамена (далее-ДЭ), оснащенной для выполнения заданий ДЭ в соответствии с установленными требованиями ФГОС СПО 26.02.02 Судостроение.

К демонстрационному экзамену допускаются участники, прошедшие инструктаж по охране труда и технике безопасности, а также ознакомившиеся с рабочими местами, с планом проведения ДЭ.

К оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена допускаются члены экспертной группы, прошедшие инструктаж по охране труда и технике безопасности, а также ознакомившиеся с распределением обязанностей.

Критерии оценивания экзаменационных заданий:

№	Модуль задания (вид деятельности, вид	Критерий оценивания	Баллы
---	---------------------------------------	---------------------	-------

	профессиональной деятельности)		
1	Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства	Выбор способов решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам Обеспечение технологической подготовки производства по реализации технологического процесса Проведение входного контроля качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции	2,00 30,00 12,00
2	Конструкторское обеспечение судостроительного производства	Разработка конструкторской документации для изготовления деталей узлов, секций корпусов	6,00
ИТОГО			50,00

Образец задания ДЭ базового уровня:

Модуль 1 Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства. Время на выполнение задания: 1 час.

1. Составить спецификацию к выполненному чертежу и разместить ее на поле чертежа над основной надписью. В спецификации должны быть указаны все детали секции.

Спецификация должна иметь обязательные колонки:

- номер позиции;
- наименование детали;
- вид материала (лист плоский / полособульб);
- габаритные размеры детали, мм (для листовых деталей: толщина x ширина x длина, для профильных деталей: № профиля x длина);
- количество на чертеже, шт.

2. Выполнить детализовку чертежа. Вычертить эскизы всех составных деталей секции в произвольном масштабе. Каждый эскиз должен быть оформлен на формате А4 и размещен рядом с основным чертежом.

Модуль 2 Конструкторское обеспечение судостроительного производства. Время на выполнение задания: 0,30 часа.

1. Указать на эскизах габаритные размеры (натуральные, в соответствии с чертежом), наличие фаски и угол скоса кромок (сделать надпись у конкретной кромки, если фаска снимается, например, «фас.30°»);

2. указать на поле формата эскиза в нижнем правом углу:

- номер позиции;
- наименование детали;
- вид материала (лист плоский / полособульб);
- габаритные размеры детали, мм (для листовых деталей: толщина x ширина x длина, для профильных деталей: № профиля x длина);
- количество на чертеже, шт.;
- массу детали, кг (для листовых деталей плотность стали – 7,856 г/см³, для полособульбового профиля использовать ГОСТ 21937-76).

Перевод баллов в отметку:

Задание	Максимальный балл	«2»	«3»	«4»	«5»
Сумма максимальных баллов по модулям задания		0,00%- 19,99%	20,00%- 39,99%	40,00%- 69,99%	70,00%- 100,00%

4. Порядок апелляции и пересдачи государственной итоговой аттестации

По результатам государственной итоговой аттестации выпускник, участвовавший в ГИА, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция).

Для проведения апелляций по результатам ГИА в ГАПОУ МО «МИК» создаются апелляционные комиссии.

Состав апелляционной комиссии утверждается одновременно с утверждением состава ГЭК.

Апелляционная комиссия состоит из председателя, не менее пяти членов из числа педагогических работников колледжа, не входящих в данном учебном году в состав государственных экзаменационных комиссий, и секретаря. Председателем апелляционной комиссии является директор ГАПОУ МО «МИК» либо лицо, исполняющее обязанности директора на основании приказа. Секретарь избирается из числа членов апелляционной комиссии.

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию.

Апелляция о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации подается непосредственно в день проведения ГИА.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов государственной итоговой аттестации.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава. На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей ГЭК. Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции. С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей).

Рассмотрение апелляции не является передачей государственной итоговой аттестации.

При рассмотрении апелляции о нарушении порядка проведения ГИА апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из решений:

- об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях порядка проведения ГИА выпускника не подтвердились и/или не повлияли на результат государственной итоговой аттестации;
- об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях порядка проведения ГИА выпускника подтвердились и повлияли на результат государственной итоговой аттестации.

В последнем случае результат проведения ГИА подлежит аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию в дополнительные сроки, установленные ГАПОУ МО «МИК».

Для рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию, протокол заседания ГЭК и заключение председателя ГЭК о соблюдении процедурных вопросов при защите подавшего апелляцию выпускника.

В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата государственной итоговой аттестации. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием

для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и выставления новых.

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим. Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии. Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит. Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в ГАПОУ МО «МИК».

Приложение 1

Темы дипломных проектов (работ)

по специальности 26.02.02 Судостроение

1. Технологический процесс изготовления конструкций переборок сухогруза
2. Технологический процесс изготовления бортовых перекрытий танкера
3. Технологический процесс сборки и сварки днищевой секции танкера
4. Технологический процесс изготовления конструкций рубок судна
5. Технологический процесс изготовления рамного набора корпуса судна
6. Технологический процесс сборки и сварки палубной секции танкера
7. Технологический процесс изготовления конструкций палубных перекрытий сухогруза
8. Технологический процесс изготовления конструкций судовых фундаментов под ДВС
9. Технологический процесс монтажа судового шпилья
10. Технологический процесс изготовления конструкций непроницаемого флора
11. Технологический процесс монтажа грузовой лебедки
12. Технологический процесс изготовления конструкций проницаемого флора
13. Технологический процесс изготовления конструкций бортовых перекрытий буксира
14. Технологический процесс сборки и сварки бортовой секции сухогруза

15. Технологический процесс монтажа судового брашпиля
16. Технологический процесс изготовления конструкций борта при поперечной системе набора
17. Технологический процесс изготовления конструкций, наружной обшивки корпуса буксира
18. Технологический процесс изготовления конструкций надстроек судна
19. Технологический процесс изготовления конструкций судовых фундаментов палубного оборудования
20. Технологический процесс изготовления конструкции грузовой стрелы грузоподъемного устройства судна
21. Технологический процесс изготовления соединения бортового и днищевого набора
22. Технологический процесс изготовления плоскостных секций борта и днища
23. Технологический процесс изготовления конструкций объемной секции
24. Технологический процесс изготовления конструкций бракетного флора
25. Технологический процесс изготовления конструкций поперечной переборки сухогруза
26. Технологический процесс изготовления конструкций рамного шпангоута корпуса судна
27. Технологический процесс изготовления днищевого перекрытия кормовой оконечности судна сухогруза
28. Технологический процесс изготовления днищевого перекрытия носовой оконечности судна

29. Технологический процесс изготовления конструкций днищевого перекрытия с двойным дном при поперечной системе набора
30. Технологический процесс изготовления бортовых перекрытий машинного отделения
31. Технологический процесс разработки проекта экспериментальной аварийно-спасательной ПЛ с ЯЭУ
32. Применение 3D технологий на судостроительном предприятии
33. Технологический процесс изготовления конструкций днищевого перекрытия с двойным дном при продольной системе набора
34. Технологический процесс изготовления конструкций борта при продольной системе набора
35. Технологический процесс изготовления конструкций кормовой оконечности судна со слипом
36. Технологический процесс изготовления конструкций настила второго дна
37. Технологический процесс изготовления конструкций бортовых перекрытий сухогруза
38. Технологический процесс монтажа промысловой лебедки
39. Технологический процесс изготовления и установки балок набора палубного настила сухогруза
40. Технологический процесс сборки и сварки бортовой секции лесовоза
41. Технологический процесс сборки и сварки палубной секции траулера
42. Технологический процесс сборки и сварки днищевой секции траулера
43. Технологический процесс изготовления конструкций плоскостных секций

44. Технологический процесс изготовления конструкций полубъемных секций
45. Технологический процесс изготовления криолина плавучего дока
46. Технологический процесс изготовления прототипа катера с электродвигателем
47. Технологический процесс изготовления прототипа портального крана
48. Технологический процесс изготовления судоподъемных сооружений, на примере поперечного наклонного стапеля